



MAXIMA®
Advanced Repair Systems

**ML4022W / ML4030W/ ML4034W
ML6033W / ML6045W /ML6051W**

HEAVY DUTY MOBILE

LØFTESØYLER

BRUKERMANUAL



Free connect – Oppladbare mobile løftesøyler

Innholdsfortegnelse

Innhold

1. Vær oppmerksom	2
1.Bruksinnstruksjoner:	3
2. Egenskaper	6
3. Tekniske spesifikasjoner	7
4. Strukturtegning.....	9
Måltegning.....	10
Kontrollpanel - Oversikt.....	11
5 Kontrollpanel (OP Panel) betjening	12
5.1 Nødvendige driftsparameter	13
5. EL – Tilkobling - Lading	14
5.1. Stømkilde.....	14
5.2. Lading av batterier.....	14
6.3 Sammenkobling - program	15
6.4 Testkjøring	15
Test av enkeltsøyle	15
TEST – Pair Mode.....	16
Test av komplett system.....	17
Heve kjørerøy	18
Senke Kjørerøy.....	18
Jekketralle.....	18
Appendix I : Deleliste.....	20
Split Diagram	22
Transport av søyler.....	21
9. Instruksjoner Vedlikehold.....	22
10.Oversikt Ventiler.....	23
Hvordan senke ved plutselig strømstans – Manuell senk	24
9. Feilmeldinger	24
10. Analyseprosess ved feil	28
9.2 Vedlikehold - Reparasjoner	30
Skifte av ventiler med hevet kjørerøy:	30
Prosedyre for skifte av Hydraulikkylinder.....	30
Jekketralle.....	30
Kalibrering av høydesensor – Displacement sensor.....	31
Samsvarserklæring	33

1. Vær oppmerksom

- 1.1. Liften skal driftes på flatt stabilt underlag. Enhver uautorisert modifikasjon / reparasjon er forbudt og vil ugyldiggjøre garanti
- 1.2. Utstyret skal kun benyttes innenfor angitt kapasitet, Konf. tabell No.2.
- 1.3. Påse at det ikke er fremmedlegemer i bukkens glidebane/skinne, da dette vil skade glideblokker og det hydrauliske systemet.
- 1.4. Lastkategori for el-motor er S2, tid 15min.
- 1.5. Liften har dobbel sikkerhetssystem, mekaniske låseklosser og hydraulisk "anti-surge". Påse at alle mekanismer fungerer feilfritt før det arbeides under hevet kjøretøy
- 1.6. Benytt kun hydraulisk olje av høy kvalitet, konf. tabell No. 1. Tanken tar 12L Hydraulikkolje ISO32 eller 46, På undersiden av tanklokket er oljenivå angitt med peilepinne. Ikke overfyll. (See Fig.1)

Skift hydraulikkolje etter 100 timers drift og deretter hver 3.000 arbeidstimer

Item Navn	Arb.Temp	Viskosit et (40°C)mm ² /s	Frysepunkt ≤	Type	Arb.Tryk ≤
N32# ISO VG	-20~20°C	28~35	-35	MOBIL ESSO SHELL HME	21MPa
N46# ISO VG	10~40°C	41.4~50.6	-25		

Tebell No. 1



Påfylling

Fig.1

- 1.7.** Smør/grease alle relevante deler regelmessig. Rens og smør glideblokker, smør sikkerhets-låser og akslinger/pinner. (SeFig.2)

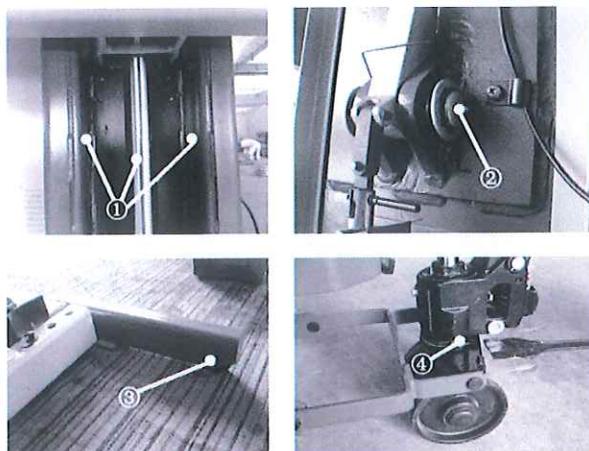


Fig.2

1.Bruksinnstruksjoner:

- **1.8.1.** Aldi løft kjøretøy med personell, - i eller på kjøretøyet
- **1.8.2** Påse at det er nok luft i alle hjul. Sjekk dekktrykk først. Det er forbudt å løfte kjøretøy med for lite luft i dekk
- **1.8.3.** Alle hjul/dekk skal være parallel med kjøretøyets chassis.
- 1.8.** Påse at det er tilstrekkelig takhøyde før løft og at det er min 150mm klaring til tak ved full løftehøyde
- 1.9.** Aldri driftet liften ved feil
- 1.10.** Driftsansvarlig skal alltid senke kjøretøyet til laveste nivå når arbeidet er avsluttet.
Forlat aldri liften med hevet kjøretøy.
- 1.11.** Påse at horisontal styrkebelastning av hevet kjøretøy ikke overstiger 20% av kjøretøyets dødvekt under arbeide.
- 1.12.** Aldri kjør opp/ned kontinuerlig uten å la liften nedkjøle i annen modus enn "SINGLE".
- 1.13.** Liften skal kun driftes i overensstemmelse med nedenstående. (Se Fig.3 & Fig.4)

Warning: In many cases, individual axle weight is larger than the weight that is derived from dividing total vehicle weight by lifting points.
Make sure that axle weight does not exceed the capacity of each column.
Warning: The wheel must be close to the column.

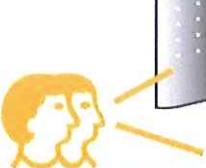
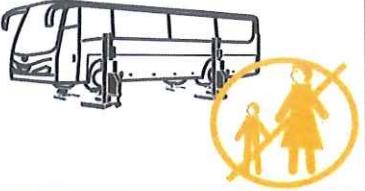
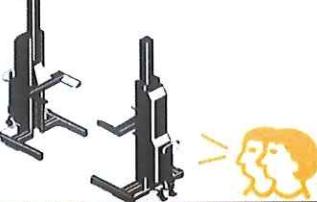
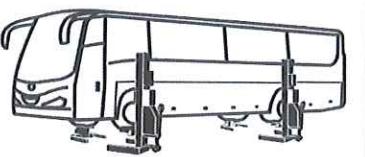
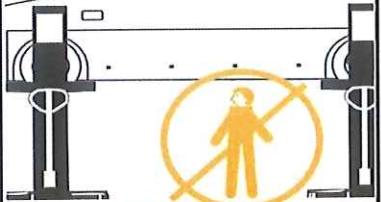
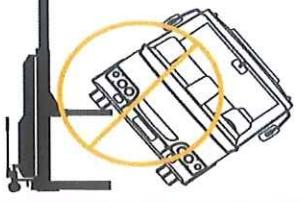
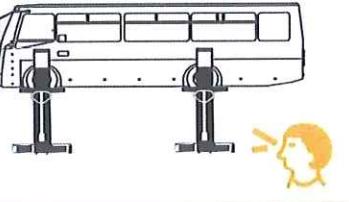
PÅSE AT INDIVIDUELL AKSELVEKT IKKE OVERSTIGER SØYLENS LØFTEKAPASITET. ALLE HJUL MÅ VÆRE SIKKERT PLASSERT I LABBENE

Fig.3

- Note: Når liften driftes utendørs, vær obs på kjøretøyets vindfang. Konf. Fig.3 for vind

1.14. Lade alle batterier etter arbeide; Om ikke liften benyttes etter ladning, skal batterier vedlikeholds-lades hver 14 dag.

Fig.4 Merking - Advarsler

Safety Instruction	Warning	Caution
		
It is necessary to refer to the complete operation instructions, especially for trouble shooting. The operation of the lift is permitted by authorized persons only.	Never overload lift	The field of motion of the load and of the load carrying devices shall be free of obstructions
Safety Instruction	Warning	Caution
		
Proper inspection and maintenance before safe operation. Moveable and mobile lifts must be prevented from moving unintentionally	It is forbidden to climb onto the load or load carrying device when they are raised unless via a specifically designed access.	It shall draw attention to the safe method of carrying the load and to the rule that, after raising a short distance, the vehicle shall be checked to ensure that it is correctly and safely positioned.
Warning	Warning	Caution
		
It is forbidden for people to stand in the field of motion of the load and the load carrying device during the movement.	Position automobile with center of gravity at midway between adapters.	It shall draw attention to the rule that the load carrying device shall be observed by the operator throughout the motion of the lift.
Vehicle type	Empty weight [t]	Max.allowed wind speed [m/s]
cars,caravans,long swap lorries	from 1 to 10	14
bus,articulated lorries	from 10 to 15	20
lorries and heavy vehicles	greater than 15	24

1.15. Ved bruk i "SINGE" eller "PAIR" modus, bekrefte sikring av løfteprosessen. Det er forbudt å løfte kjøretøy med søyler på samme side eller diagonalt.

1.16. Deponering av olje

Note: Fjern olje og vær obs på lekkasjer. Spar miljøet. Ubrukt olje skal deponeres på miljøvennlig måte og ikke helles i avløp. Samle opp og avlever på godkjent oljemottak

1.17. Tilintetgjøring etter endt levetid

NB: Liften består i hovedsak av stål. Tøm alle väsker, demonter alle elektriske komponenter og deponer respektivt avfall i henhold til miljøvernlovgivningen

1.18. Transport



MAXIMA Heavy Duty Column kan flyttes og løftes med gaffeltruck, og kraner. Ved løft med stropp, påse at løfteinstyrket har kapasitet til vekten, samt at utstyret ikke slenger bort andre strukturer/personer eller materiell

Ved forsendelse/mottak av gods påse at alle deler er sendt/medlevert. Kontroller mot pakk-lister og påse at utstyret er skadefritt. Ved mangler, defekter eller transportskade, gjør notater, ta bilder av omfanget av skaden og noter parter ansvarlige for transporten. Kontakt oss umiddelbart. Utstyret er tungt. Ved lasting/lossing av utstyret, påse at løfteinordninger som benyttes er kvalifisert til oppgaven og har nødvendig løftekapasitet, samt at stropper/slynger har tilstrekkelig styrke. Konf. Fig.5 &Fig.6 for festing av løfteinstyr, samt bruk av gaffeltruck (lommer)

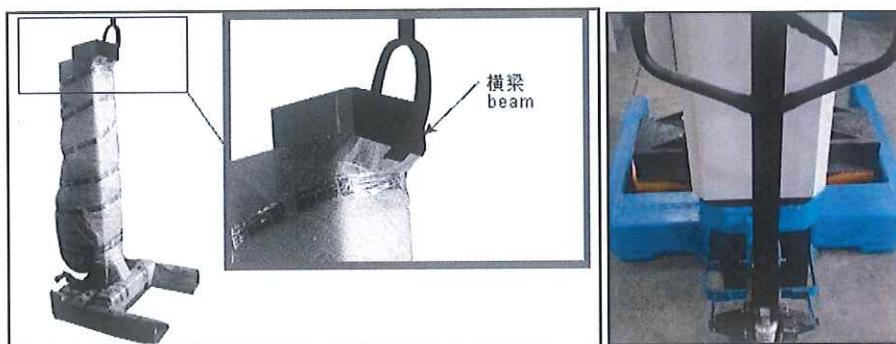


Fig 5 Fig.6

- **Lagring**

- Utstyret skal lagres innendørs. Ved lagring utendørs, må lageret være vanntett
- Anbefalt lagertemperatur: -25°C- 55°C

2. Egenskaper

MAXIMA Kabelfrie Heavy Duty Mobile Løftesøyler er bygget etter svært strenge sikkerhetskrav, ISO Produksjon med CE Godkjenning av markedsledende produsent. Søylene drives av hver sin hydrauliske cylinder, med løftestol og labber som hever/senker seg synkront. Kontrollsystemet sørger for synkront løft av alle søyler samtidig og gir alarmer/stans ved feil.

Modellene ML4022W/ML4030W/ML4034W/6033W/ML6045W/ML6051W er for løft av 22/30/34/33/45/51ton respektivt for generelle verkstedarbeider, vask, understellsbehandling, oljeskift etc, (Se tabell No. 2.1 & 2.2)

2.1. Unik synkroniseringsprosess:

Sørger for sikker heve/senke-prosess, selv om ikke lasten er lik på alle søyler.

2.2. Enkel betjening:

Hver søyde er utstyrt med kontrollpanel og egen pumpe/motor

2.3. Sikkerhetsmekanismer:

Dobbel sikkerhet: Mekanisk sikkerhetslås, samt "anti-surge" hydraulisk check-ventil i hver søyde

2.4. Diagnose av feilmeldinger:

Ved feil, stanser liften automatisk umiddelbart.

2.5 Free-Connect funksjon:

Flere søyler kan enkelt kobles til systemet etterhvert som dette bygges ut eller ved andre løfteoppgaver

3. Tekniske spesifikasjoner

MAXIMA Wireless Heavy Duty Column Lift er designet og produsert ihht. Europeisk Standard EN1493:2010. ISO Produksjon, CE Merket

Tekniske spesifikasjoner er angitt i No. 2.1 & 2.2.

Krav til fundament: Søylefundamentet må kunne bære last på 15 MPa;

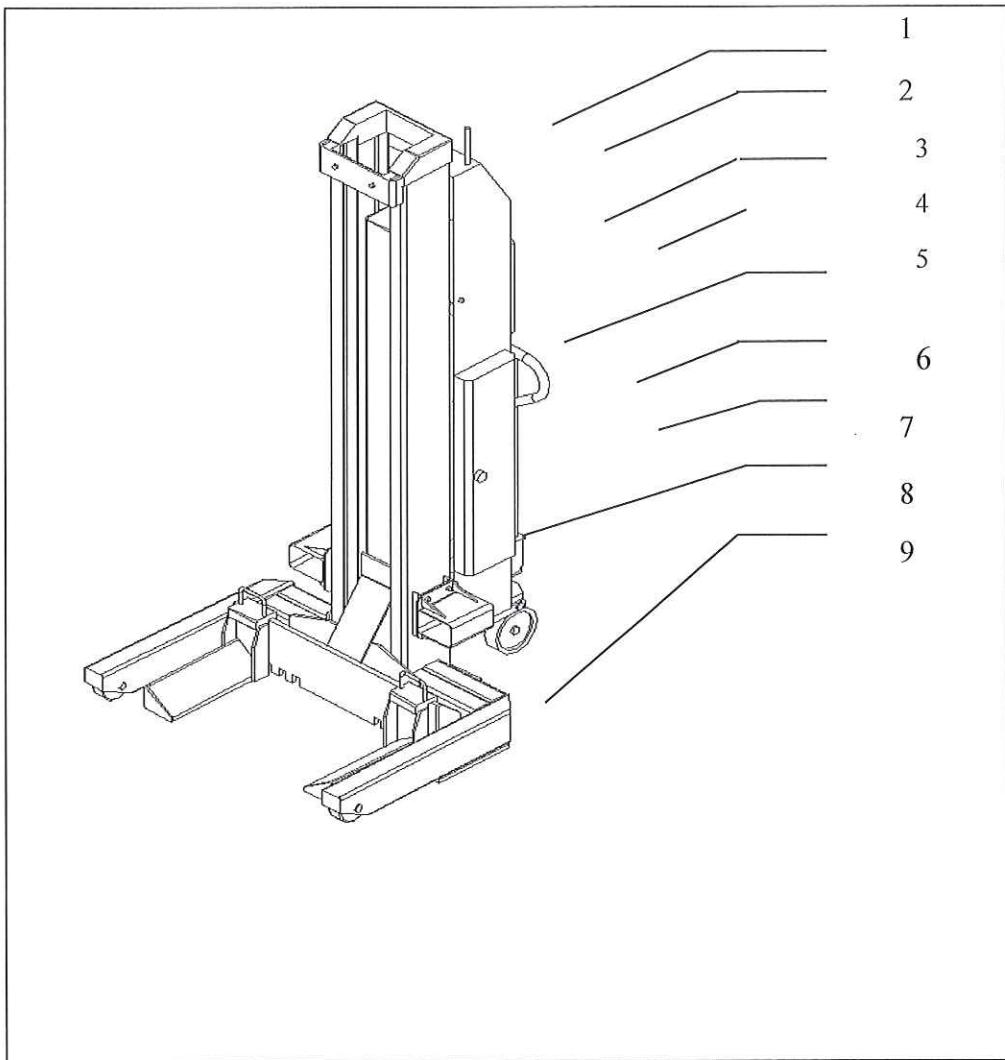
- **Hellingssgraden på overflaten må være mindre enn 1:200;**
- **Innenfor søylenees arbeidsområde må nivåforskjellen ikke overstige 10 mm.**
- **For bruk innen og utendørs. Påse at området ikke er eksplosjonsfarlig.**

Model Spesifikasjoner	ML4022W	ML4030W	ML4034W
Antall søyler	4	4	4
Løftekapasitet	5.5 ton pr. søyle	7.5 ton pr. søyle	8.5 ton pr. søyle
Løftehøyde	1700mm	1700mm	1700mm
Løftetid	≤100 sec.	≤100 sec.	≤120 sec.
VAC	DC 24V Batteri	DC 24V Batteri	DC 24V Batteri
Ladestrøm	220V/ 1Ph/50Hz	220V/ 1Ph/50Hz	220V/ 1Ph/50Hz
Motor kraft pr. søyle	2.2 Kw	2.2 Kw	2.2 Kw
Egenvekt	600 Kg	700 Kg	780 Kg
Dekk diameter (Justerbar)	500~1120mm	500~1120mm	500~1120mm
Hydr..Trykk	18 Mpa	18 Mpa	18 Mpa
Akselstender (optional)	Elective fitting	Elective fitting	Elective fitting

Tabell No. 2.1

Spesifikasjon Mode	ML6033W	ML6045W	ML6051W
Antall søyler	6	6	6
Løftekapasitet	5.5 ton	7.5 ton	8.5 ton
Løftehøyde	1700mm	1700mm	1700mm
Løftetid	≤100 sec.	≤100 sec.	≤120 sec.
VAC	DC 24V Batteri	DC 24V Batteri	DC 24V Batteri
Ladestrøm	220V/ 1Ph/50Hz	220V/ 1Ph/50Hz	220V/ 1Ph/50Hz
Motor kraft pr. søyle	2.2 Kw	3 Kw	3 Kw
Egenvekt	600 Kgs	700 Kgs	780 Kgs
Dekk diameter (Justerbar)	500~1120mm	500~1120mm	500~1120mm
Hydr.trykk	18 Mpa	18 Mpa	18 Mpa
Akselstender (optional)	Option	Option	Option

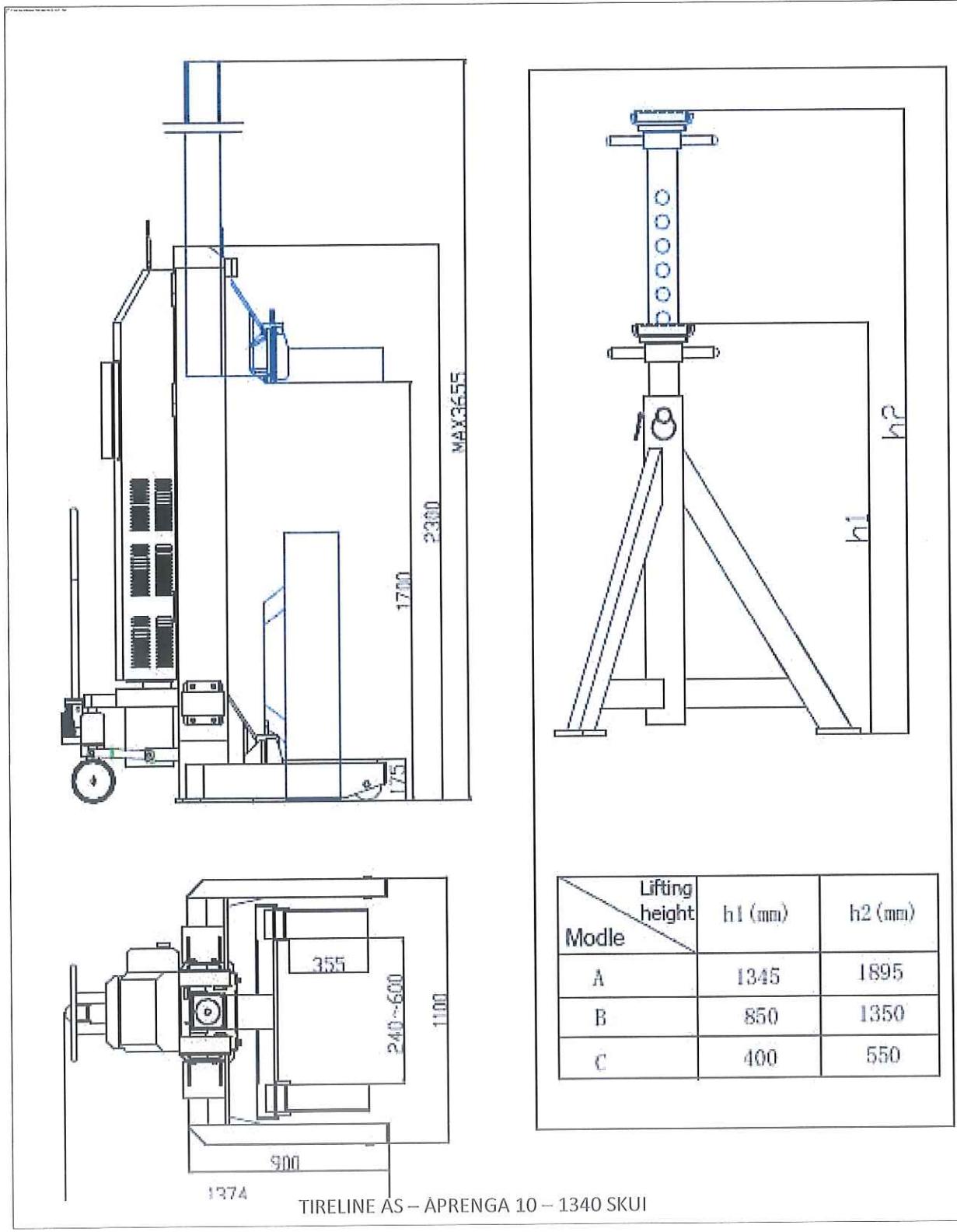
4. Strukturtegning



1. Støvdeksel	2. Aerial	3. Deksel
4. OP Panel	5. Søyle	6. Dør til lader
7. Håndjekk	8. Tralle	9. Justerbar labb

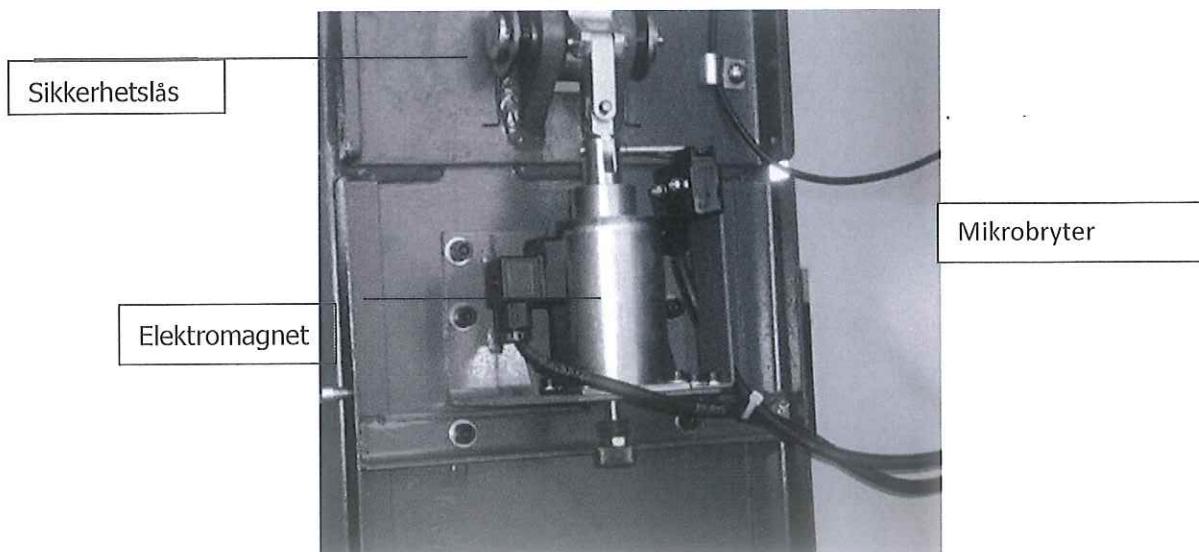
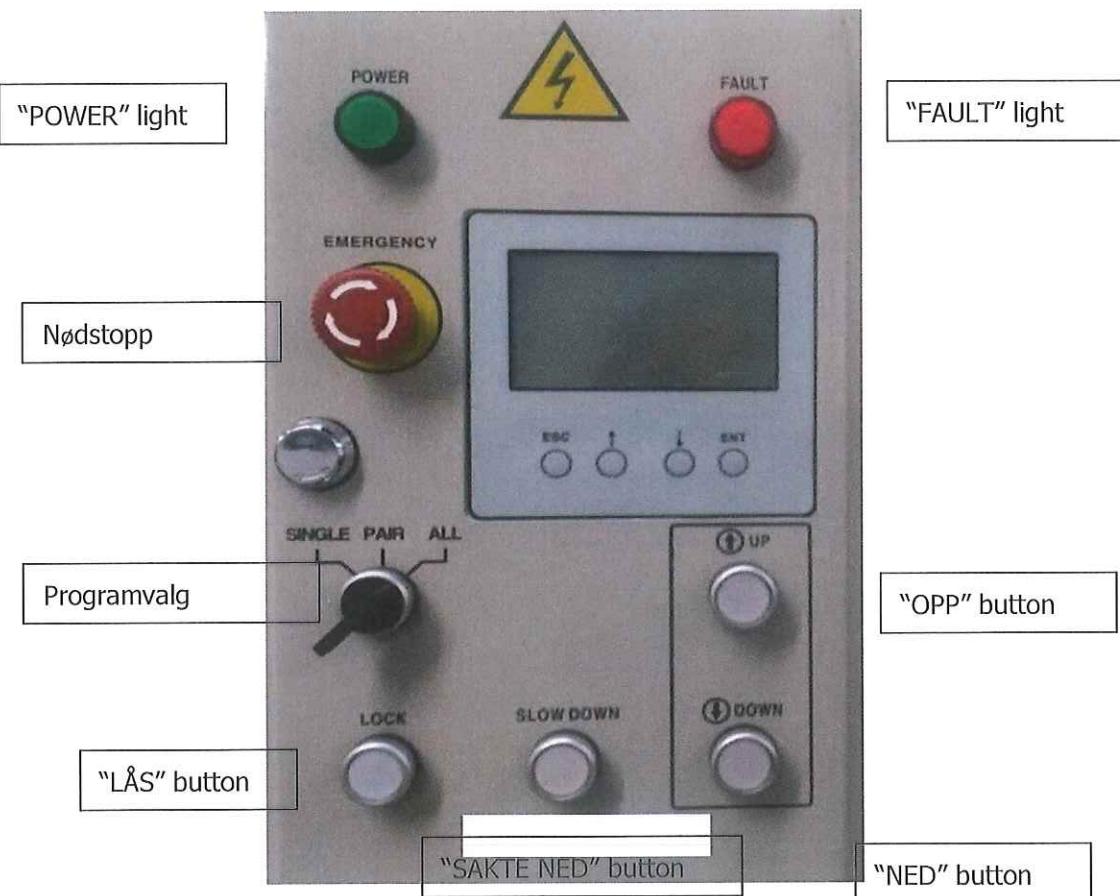
Fig. 7 Strukturtegning (Kun for referanse)

Måltegning



Kontrollpanel - Oversikt

- Hver søyle er utstyrt med kontrollsysten : OP Panel,
- displacement (høyde) sensor, elektrohydraulisk pumpe, mikrobryter, elektromagnet. Lys, brytere og el.komponenter



5 Kontrollpanel (OP Panel) betjening

5.1.1. Strømbryter

Når denne er ”OFF/Av” er liften ikke strømsatt og kan ikke brukes

Nå bryter er ”ON/PÅ”, er liften strømsatt og klar til bruk

5.1.2. ”POWER” Lys

Låset tennes nå søylen er strømsatt og klar til bruk

5.1.3. ”FAULT/FEIL” lys

FAULT/FEIL lyser umiddelbart ved feil. Feilkoden vises på LCD displayet .

Liften gjøres uvirksom og ingen brytere vil fungere (“UP” -DOWN” - “LOCK” - “SLOW DOWN” eller ”Keyboard”.

5.1.4. Program-velger – Single, Pair, All

- Sett program i ”SINGLE”, for betjening av enkeltsøyle.
- Set program i ”PAIR”, for betjening av enkelsøyle I samme gruppe, og begge søyler hever og senker synkront.
- Sett program I ”ALL”, Betjening av enhver søyle I samme gruppe, og all alsøyler beveger seg synkront.

5.1.5. Setting

De 4 panelbrytere under LCD benyttes til programmering. Prosedyren er beskrevet nedenunder

• 5.1.5.1

Trykk ”ESC” og enter gruppesetting, Legg inn Passord ”**5062**” etterfulgt av ”enter”, og legg inn

Antall søyler: Velg antall søyler 02,04 eller 06.

Søyle #: Set serie # for hver søyle., fra 01 til samlet antall.

Gruppe ID: Sett gruppe ID for søylene. Kun søyler med samme gruppe- ID kan kombineres. Gruppe ID går fra 0000 til 9999.

I programmeringsmodus, bekreft setting and flytt kurstor til neste felt ved å taste ”ENT”. Legg til nummer med ”↑” og reduser nummer med ”↓”. Etter setting av siste parameter, trykk ”ENT” for å lagre og exit.

• 5.1.5.2

Tast ”↑” for å velge ”Autostans etter 10 min uten drift” funksjon. Bruker kan velge denne funksjonen eller ikke. Tast ”ENT” for å lagre og exit.

• 5.1.5.3

Tast ”↓” for å sette kommunikasjonskanal. Normalt er ikke dette nødvendig, system default setting er OK. Systemet velger selv den kanal med best signal. Andre kommunikasjonskanaler kan velges ved spesielle forhold, Kontakt oss eventuellt for passord.

- 5.1.5.4

Medøylen frakoblet (OFF), tast “↑” og hold, vri strømbryter til “ON”. Dette gir bruker mulighet til å endre heve og senke hastighet. Tast ”ENT” for å lagre og exit

- 5.1.5.5

Med bryter ”OFF**”, tast ”↓” og hold inne mens, strøm settes ”ON” Systemet går i ”null” posisjon . Senk løfte-armene til lavest punkt/ned på bakken. Trykk ”ENT” for å lagre nye data og tast ”ESC” for å gå ut.

5.1.6. Nødstopp

- Bryter stanser alle prosesser umiddelbart.
- Alle øyler er utstyr med nødstopp
- Alle nødstopp brytere må være deaktivert for at liften skal fungere
-

5.1.7. Driftsbryter

- ”UP”: Liften løfter så lenge bryter er aktivert.
- ”DOWN”: Liften løser først ut magnet låser til mekanisk sikkerhetslås og senker løftestoler så lenge bryter er aktivert, til laveste sikkerhetsnivå.
- ”SLOW DOWN”: Liften løser først ut magnet låser til mekanisk sikkerhetslås og senker løftestoler så lenge bryter er aktivert, til neste nivå.
- ”Lock”: Etter løft til ønsket høyde, vil bryter aktivere elektromagnet til sikkerhets-låsen slik at liften siger ned til sikkerhets-låsens mekaniske inngrep i øylen og sikrer denne med mekanisk inngrep

5.1 Nødvendige driftsplassparameter

5.2.1. Arbeidsstrøm: DC 24V, 2 batterier a 12V Batterimål 380(L) x 172(W) x 216(H), Kapasitet 100AH.

5.2.2. Arbeidstemperatur: 5~40°C

5.2.3. Fuktighet: 50%~40°C-90%~20°C

5.2.4. Høyde over havet: ≤1000m

5.2.5. Støy: ≤70dB(A)

5.2.6. Eventuelle Reparasjoner av elektronikk skal godkjennes av produsent

5. EL – Tilkobling - Lading

5.1. Stømkilde

Strømkilden er 24V Batteridrevet.

5.2. Lading av batterier

Lade batterier når følgende melding fremkommer på display "Please charge battery". Ladestrøm: AC 220V, 1 phase, 50Hz. Indikatorlampen på batterilader angir ladestatus. Dersom lader viser rødt etter lengre ladesyklus, koble ladestrøm fra, la stå i 3-5 min og koble ladestrøm til igjen for å resette ladere (See Fig.11)

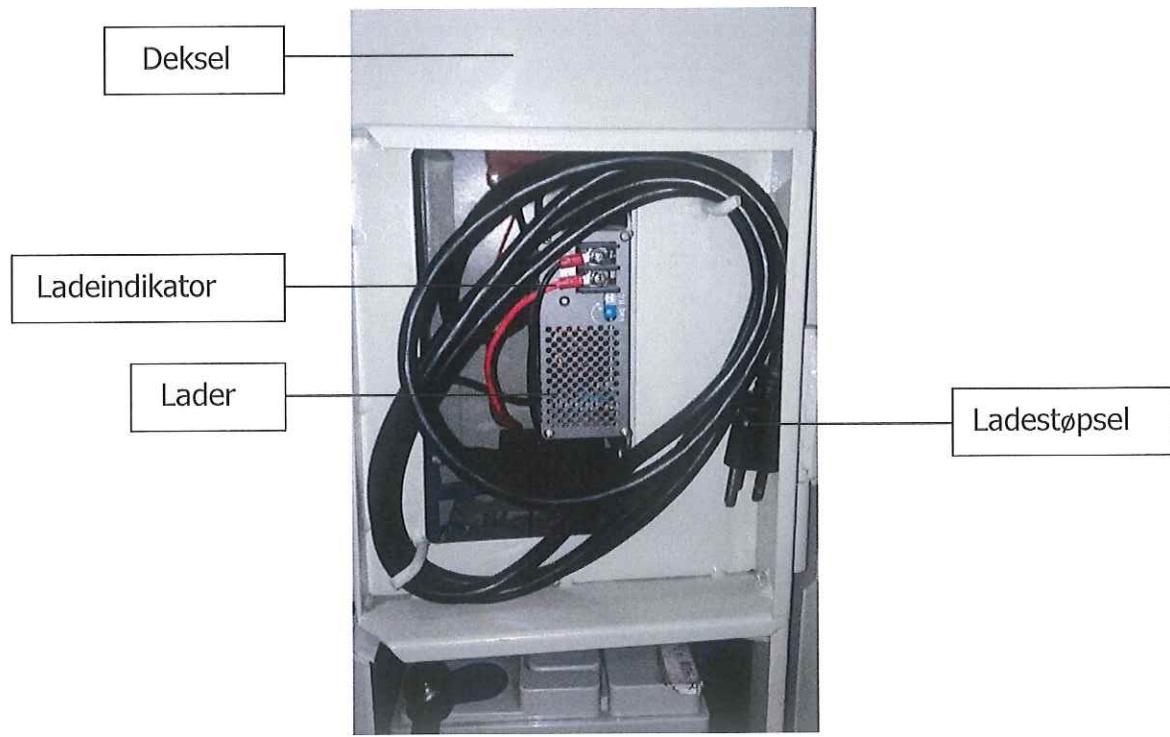


Fig.11(For reference only)

6.3 Sammenkobling - program

6.3.1 I "SINGLE" mode er det ikke bruk for gruppe ID. I "PAIR" mode og "ALL" mode, må bruker gruppere ID og sammenkoble søylene i gruppen for at de skal fungere

6.3.2 F.eks ved gruppering av 4-søyler sett

Søyle No.	No.1	No.2	No.3	No.4
Abtall søyler	04	04	04	04
Søyle nummer	01	02	03	04
Gruppe ID	0001(alle søylene i oppsettet skal ha samme ID)			

Tabell No. 3

- **NB: Ved endring av gruppe ID, må respektive søyler skrus av og startes på nytt**

6.3.3 PAIR Mode: Søyle1 og søyle 2 er i en gruppe, søyle 3 og søyle 4 er i annen gruppe, etc. Respektive 2 søyler er i samme gruppe i PAIR mode, og kan kombineres.

6.4.4 ALL Mode: Velg ALL mode for alle søyler, når søylene er samlet i samme gruppe vil disse fungere synkront.

6.4 Testkjøring

Test av enkeltsøyle

- **6.4.1.1. Sett på strøm:** Sett strømbryter til "ON" og

Programvelger til "SINGLE" mode. "Power" lys og LCD skjerm lyser. Hver søyle stiller seg inn på "SINGLE" mode Sjekk innhold og & meldinger på skjerm.

- **6.4.1.2. Heve:** Uten last, trykk og hold "UP" bryter på kontrollpanelet og påse at prosessen forløper normalt

• **Driv ut luft:** Ved luft i hydraulikk-systemet, må dette luftes. Kjør løftestolen opp til 600 mm, åpne ventilasjonsskruen på toppen av hydraulikksylinderen 2 omdreininger (Se Fig. 12). Om det kommer olje, trekk til umiddelbart.

- **Test for lekkasjer:** Aktiver "UP" bryter, kjør løftestoler til høyeste nivå og hold i 5 sekunder før stans. Sjekk for eventuelle lekkasjer

• **6.4.1.3. Lower:** Aktiver "DOWN" bryter, kontroller at løftestolen senker normalt. Gjenta prosessen for de øvrige søylene (NB: Om liften har vært låst, kjør opp før senkebryter aktiveres, ellers vil display vise, "UP to unlock").

- **6.4.1.4. Lock:** Etter heving til ønsket høyde, aktiver "LOCK", kontroller at løftestolen siger ned til nærmeste låsekloss og at denne låser i søylen

- 6.4.1.5. **Slow-down:** Aktiver SLOW bryter, sikkerhets-låsen kobles fra elektromagneten, løftestolen senker. Deaktiver SLOW og senke-prosessen stanser
- 6.4.1.6. **Nødstopp:** Ved behov, stans alle prosesser ved å trykke inn nødstopp. Deaktiver nødstopp, kun etter at eventuelle feil er korrigert

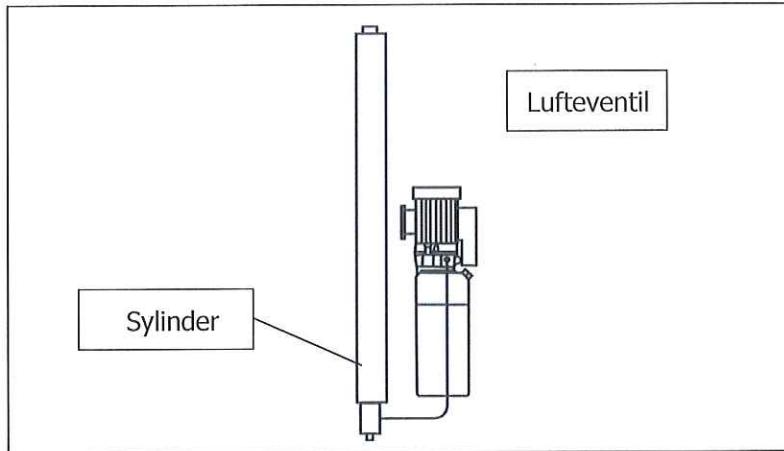


Fig.12(For reference only)

- **NB:** ML4034W/ML6051W er uten drenerigventil

TEST – Pair Mode

6.4.2.1. **Sette på strøm:** Skru på strøm og sette søylene i program PAIR (Velg gruppesetting først om dette ikke er foretatt tidligere)

Etter at kommunikasjon er etablert, vil LCD skjerm arbeide og kommunikasjonsstatus vil fremkomme

6.4.2.2. **Opp/UP:** Uten belastning, trykk og hold "UP" bryter, kontroller at korresponderende søyler hever seg respektivt

6.4.2.3. **Senk/Down:** Trykk og hold inne "DOWN" bryter, mekaniske sikkerhetslås deaktivertes av magnetbryter, t- og løftestoler senker så lenge DOWN bruker er aktiv. Prosessen stanser ved deaktivering av "DOWN" (NB: om søylen har vært låst (LOCK), aktiver først UP for å deaktivertes sikkerhetslås, dernest DOWN. Om søylene forsøkes senkes etter først å ha vært i låsemodus, girs følgende melding på LCD skjerm "UP to unlock").

6.4.2.4. **Lock/Lås:** Etter heving til ønsket høyde, aktiver og hold LOCK bryter, sikkerhetslåsene deaktivertes av elektromagneten slik at alle løftestoler kan gjøre inngrep i låsefestene, - i same høyde. (Dersom ikke elektromagnetene frigjør, kjør opp og gjenta til alle låseklopper er aktive og låser hver søyle mekanisk)

6.4.2.5. **Slow down:** Aktiver og hold SLOW bryter, sikkerhets-låsen deaktivertes av elektromagneten, slik at løftestoler senkes saktere enn normalt. Deaktiver SLOW bryter, - og søylene stanser senkeprosessen.

6.4.2.6. **Nødstopp:** Ved behov, stans alle prosesser ved å trykke inn nødstopp. Bryter har samme funksjon fra alle søyler. Påse at alle søyler stanser

ved aktivering av bryter. Deaktiver nødstopp, kun etter at eventuelle feil er korrigert <No. 9 vedlikeholdsinstruksjoner/feilmeldinger>. Utbedre alle feil før nødstopp bryter deaktivieres

Test av komplet system

Power on: Strømsett alle søyler og velg program ALL (Om ikke gruppesetting er foretatt, gjør dette først). Etter at kommunikasjon er etablert, vil LCD skjerm arbeide og kommunikasjons-status vil fremkomme

6.4.3.1. **Rise:** Uten belastning, trykk og hold "UP" bryter, kontroller at alle søylene hever seg respektivt

6.4.2.7. **Lower:** Trykk og hold inne "DOWN" bryter, mekaniske sikkerhetslås deaktivieres av magnetbryter, t- og løftestoler senker så lenge DOWN bruker er aktiv. Prosessen stanser ved deaktivering av "DOWN" (NB: om søylen har vært låst (LOCK), aktiver først UP for å deaktiveres sikkerhetslås, dernest DOWN. Om søylene forsøkes senkes etter først å ha vært i låsemodus, girs følgende melding på LCD skjerm "UP to unlock").

6.4.3.5. **Slow down:** Aktiver og hold SLOW bryter, sikkerhets-låsen deaktivieres av eletro-magneten, slik at løftestoler senkes saktere enn normal DOWN; Deaktiver SLOW bryter, - og søylene stanser senkeprosessen.

6.4.3.6 **Nødstopp:** Ved behov, stans alle prosesser ved å trykke inn nødstopp. Bryter har samme funksjon fra alle søyler. Påse at alle søyler stanser ved aktivering av bryter. Deaktiver nødstopp, kun etter at eventuelle feil er korrigert <No. 9 vedlikeholdsinstruksjoner/feilmeldinger>. Utbedre alle feil før nødstopp bryter deaktivieres

NORMAL DRIFT

Prosedyre for kalibrering av 2, 6 eller 8 kolonner er den samme

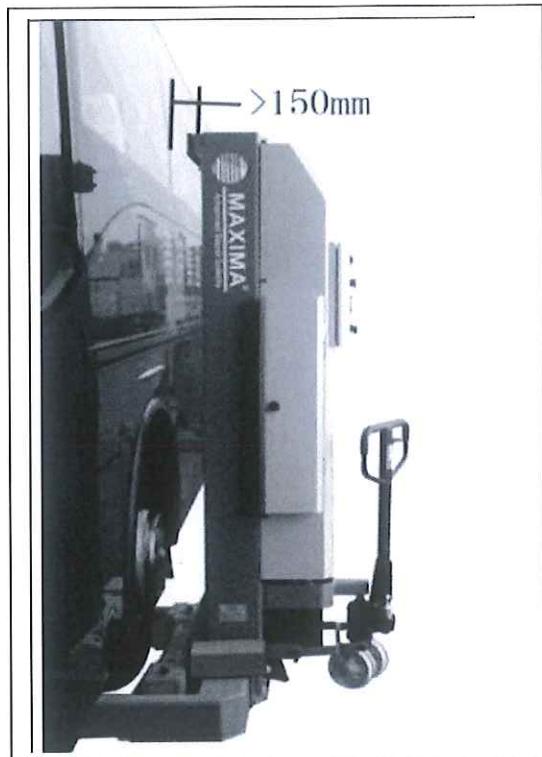
Heve kjøretøy

Etter feilfri testing, flytt søylene til respektive plasser. Påse at labbenes kontaktflate mot dekk er som foreskrevet og at lufttrykk er tilstrekkelig. Korrekt plassering er angitt i Fig.13.

Fig13(Kun for referanse)

7.1.2. Strømsett søylene med "ON" og sett programvalg til "ALL"; Etter at kommunikasjon mellom søylene er etablert vil melding fremkomme på LCD skjermen.

7.1.3. Aktiver "UP", søylene hever seg til ca. 10cm høyde, og en hørbar alarm vil gi operatør signal om å kontrollere at kjøretøyet er stabilt plassert og at alt virker normalt. Prosessen fortsettes ved å aktivere "UP".



Senke Kjøretøy

7.2.1. Aktiver "DOWN" eller "SLOW DOWN" for å senke kjøretøyet til sikkerhetshøyde 33cm, senkeprosessen stanser automatisk og at alarmsignal vil gjøre operatør oppmerksom på sikkerhetsrisiko og klemfare ved siste senkeprosess. Deaktiver bryter for å stanse prosessen, påse at kjøretøyet fritt kan senkes sikkert siste stykke, aktiver på nytt bryter. "DOWN" og liften senker siste stykket, men alarmen er aktiv

7.2.2. Om liften har vært "LOCKED" aktiver først "UP" for å de-aktivere sikkerhetsmekanismen, dernest gjenta 7.3.1 - senkeprosedyre

7.3.3. Etter sikker senking av kjøretøy, fjern søylene og kjør ut kjøretøy

- **NB:**
- 1. **Velg riktig antall søyler for kjøretøyet og påse at kjøretøyet er horisontalt plassert**
- 2. **Aldri løfte kjøretøy, før alle søyler er plassert uten belastning og at "jekketrallen er deaktivert !**

Jekketralle

- **Heving:** Slå ned håndtaket, og vipp jekkearmen opp og ned flere ganger for å heve bakre del av søylene.. Når bakre del er hevet, vil labbenes hjul få kontakt med underlaget og søylene kan dras langs underlaget. Konf. Fig 14 & 15



Fig.14

Løftebrakett
Hydr. tralle



Arm

Fig.15

- **Flytting:** Jekk opp og dra/skyv for å plassere/bevege søylene
- **Senking:** Dra opp bøylen i høyre håndtak (Fig.16), og jekke-anordningen senker søylen til bakken

• NB: Pass finger og føtter ved senking, påse at alle kabinetter og dører til søylen er lukket og låst før jekken benyttes opp/ned !

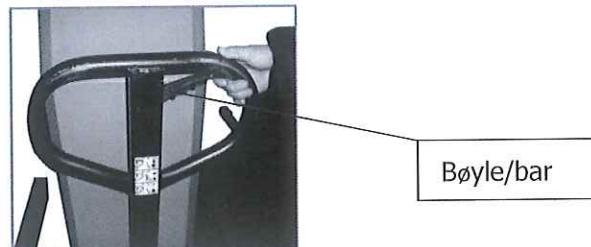


Fig.16(For reference only)

Appendix I : Deleliste

ITEM	DESCRIPTION	CODING	ITEM	DESCRIPTION	CODING
1	Cylinder (ML4022)	1140001-0029	47	Short Hose	2040011-1001
2	Cylinder(ML4030)	1140001-0010	48	Steel Ball Fixing Cover	2040005-0041
3	Cylinder (ML4034)	1140001-0027	49	Outer Shaft	2040002-1037
4	Hydraulic Power Unit	1140002-0032	50	Inner Shaft	2040002-1038
5	Overflow valve	1140003-0098	51	Truckle	1140009-0004
6	Built-in check valve	1140003-0099	52	Linkage	2030062-0002
7	Integrate valve block	1140003-0100	53	Axle	2040002-1039
8	Two Way Two Position Valve	1140003-0101	54	Closing Ring	2020005-1043
9	Large dynamic pressure-compensated valve	1140008-0122	55	Shaft Cover	2020005-1028
10	Small dynamic pressure-compensated valve	1140008-0123	56	Front Truckle	2040006-1004
11	Rubber Hose	1140005-0104	57	Dustproof Cover	2030014-1022
12	Active fitting G3/8	1140004-0265	58	Battery Fixing Frame	2030014-0041
13	Right-angle Fitting NPT3/8(internal & external cone)	1140004-0035	59	Bolt With Slot	2020002-0153
14	Armrest (Left)	1150005-0008	60	Micro-switch Bracket	2040010-0107
15	Armrest (Right)	1150005-0009	61	Up Battery Seat	2030014-0043
16	Aluminum Tube	2100021-1000	62	Battery Fixing Strip	2020010-0194
17	Hydraulic Dolly	2050034-1002	63	Fixing Bracket	2030051-0001
18	Torsion spring	1040018-0003	64	Under Battery Seat	2030014-0048
19	Safety Hook	2040009-1000	65	Fuse Fixing Strip	2030056-0002
20	Hook shaft	2040002-1000	66	Big Cover	2030014-0040
21	Long Bar	2040008-1005	67	Charger Door	2030014-0044
22	Pin A	2040002-1001	68	Active Fitting (For Hydraulic)	1140004-0203
23	Pin B	2040002-1002	69	Hydraulic Throttle Screw	1140008-0103
24	Pin C	2040002-1003	70	Battery	1130014-0008
25	Short Bar	2040008-0067	71	Charger	1130014-0006
26	Clip	2040010-1007	72	DC Contactor	1130004-0062
27	Bumper	1150009-0025	73	Antenna	1160002-0004

28	Side Sliding Block (ML4030W、ML6045W)	2020014-1001	74	Flat Washer 30	2020005-1006
29	Side Sliding Block (ML4034W、ML6051W)	2020014-1008	75	Sheave	2020006-1000
30	Cylinder Adjusting Washer	2040005-1000	76	Displacement sensor	2060004-1009
31	Reinforce Bracket	2030047-1000	77	Micro-switch	1130004-0001
32	Column (ML4022W、ML6033W)	2030048-0009	78	Electromagnet	1130010-0006
33	Column (ML4030W、ML6045W)	2030048-0003	79	Fuse Box	1130003-0026
34	Column (ML4034W、ML6051W)	2030048-0007	80	Relay Bracket	2030051-0005
35	Electromagnet Bracket	2040068-0002	81	Antenna Wire	1100001-0091
36	Sensor Bracket	2040069-0001	82	Control Box Door	2040029-0102
37	Shim	2040007-0012	83	Seal Strip	2010024-0015
38	Shaft Sheath	2040005-1034	84	Main Board Fixing Pedestal	2040084-0001
39	Swing Block	2040008-1008	85	Contactor Fixing Pedestal	2040008-0068
40	Slider Block (ML4022W、ML4030W)	2020008-1016	86	Control Box Body	2030014-0046
41	Slider Block (ML4034W、ML6051W)	2020008-1106	87	Pin	2040002-1005
42	Cylinder Adjusting Ring	2040005-1000	88	Coneheaded Set Screw M6X16	1040006-0010
43	Holding Fork Arm	2030067-0001	89	Closing Ring For Shaft 25	1040013-0008
44	Carriage (ML4022W、ML6033W)	2030063-0003	90	Flat Washer 24	1040011-0016
45	Carriage (ML4030W、ML6045W)	2030063-0004	91	Round nut (ML4034W)	2040004-1053
46	Carriage (ML4034W、ML6051W)	2030063-0010			

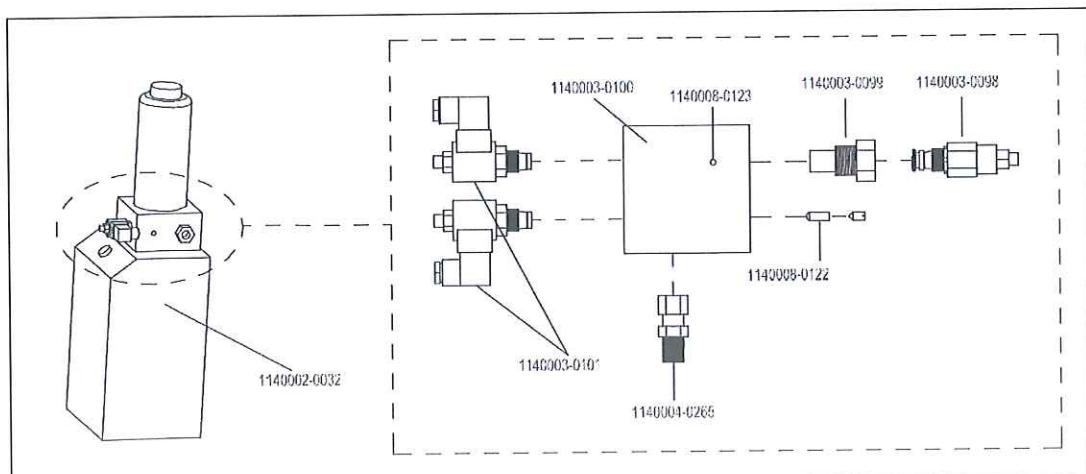
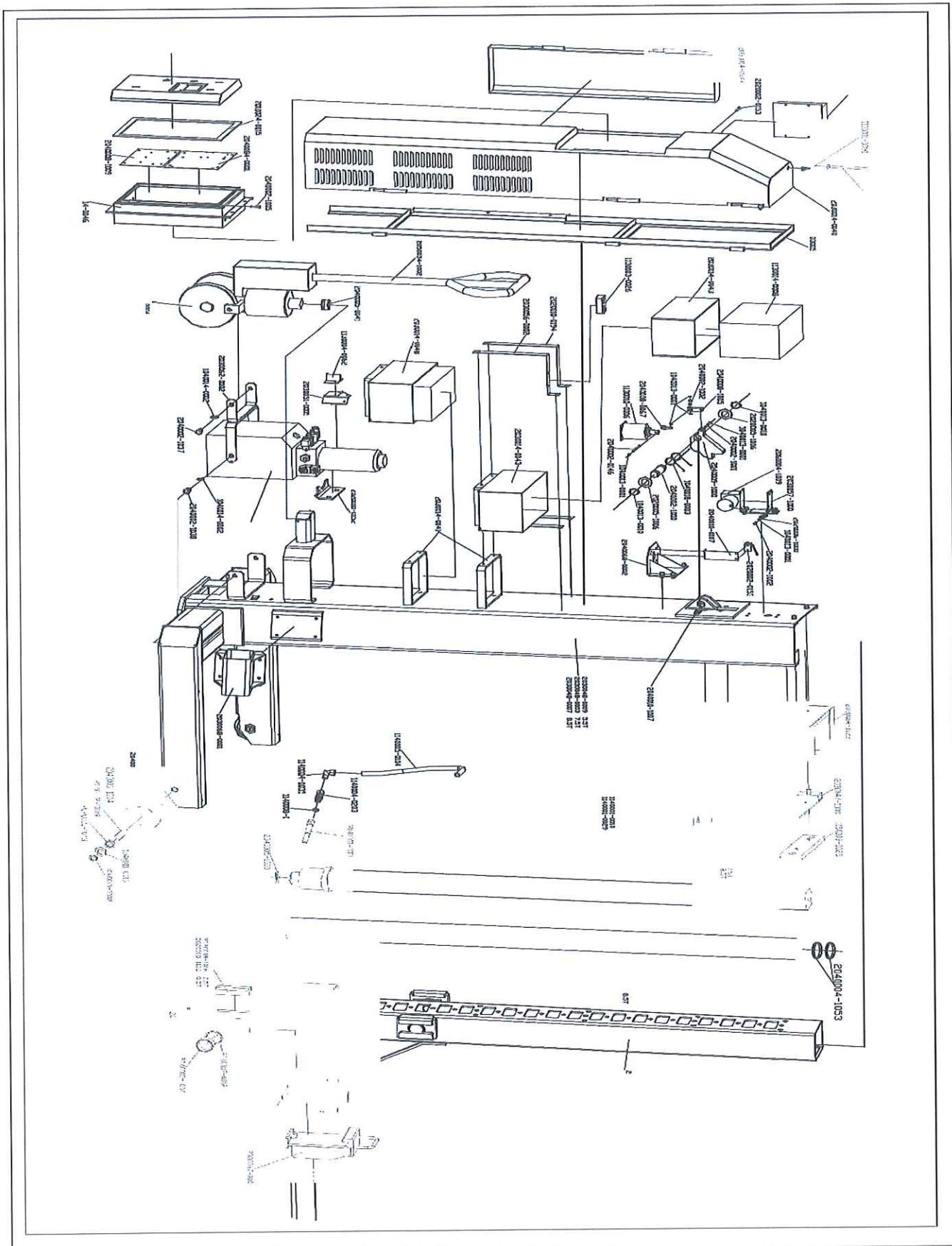


Fig 17 Diagram – Hydrauliske ventiler

Split Diagram



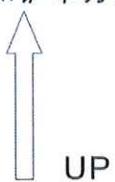
Transport av søyler

Serial number: _____

序列号: _____

Placed and Scoop up direction:

放置和铲举方向:

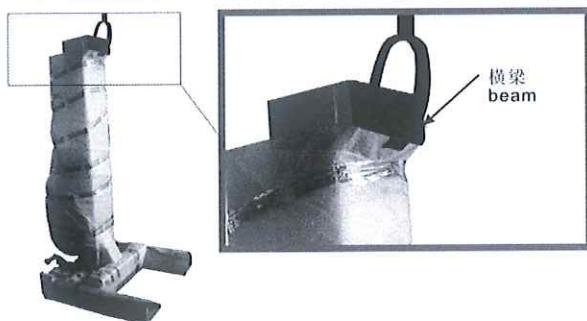


Forbidden falling down!
严禁放倒!

Transit: Except the beam and the bottom of the column,

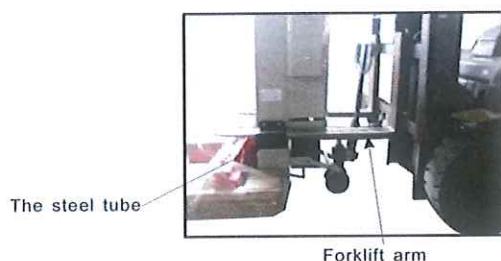
Forbidden packing and suspending anyother part!

运输要求: 除了横梁和立柱底部, 严禁捆扎和吊装其余部位!



Transit style 1: beam can only bear the deadweight of the column,
so permit suspend it during the transport process.

在运输过程中允许吊装此横梁。



Transit style 2: Allow scooping the steel tube else!

运输要求: 还允许铲举此钢管!

Fig 19

9. Instruksjoner Vedlikehold

Denne manualen gjelder modeller ML4022W/ ML4030W/ ML4034W/ ML6033W/ ML6045W/ ML6051W Heavy duty mobile column lift, og gir bruker en introduksjon i feilsøking og utbedring/reparasjon i fall feil. Følg manualen for feilsøking. Nøkkeldeler har forventet levetid på 5 år

9.1. Feilsøking

9.1.1. Av og til kan en søyle stanse i prosessen, mens de øvrige søyler beveger seg opp/ned, men "FAULT" lyset forblir slukket:

Dette er normalt; - og er en del av synkroniseringsprosessen kommunikasjonsprosessen

9.1.2. Sikring til batteri & elektromagnet er røket:

Denne skiftes ihht nedenstående figur and tabell No. 3

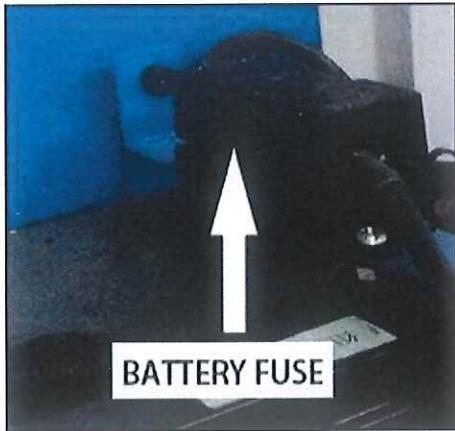


Fig.13 Batterilader **Fig.14** Elektromagnet

Batterisikring	Kontroll sikring
150A	4A

Tabell No. 3

9.1.3. Under drift , dersom en søyle begynner å løfte langsomt, og etter stans, sklir den ned:

9.1.3.1. Kontroller først manuell senkeventil, .at denne er låst. Løsningen er å låse ventilen ved å trykke inn og vri i urets retning. Motsatt om den skal åpnes (Fig.21). Andre årsaker, konf Fig 23.1

10.Oversikt Ventiler

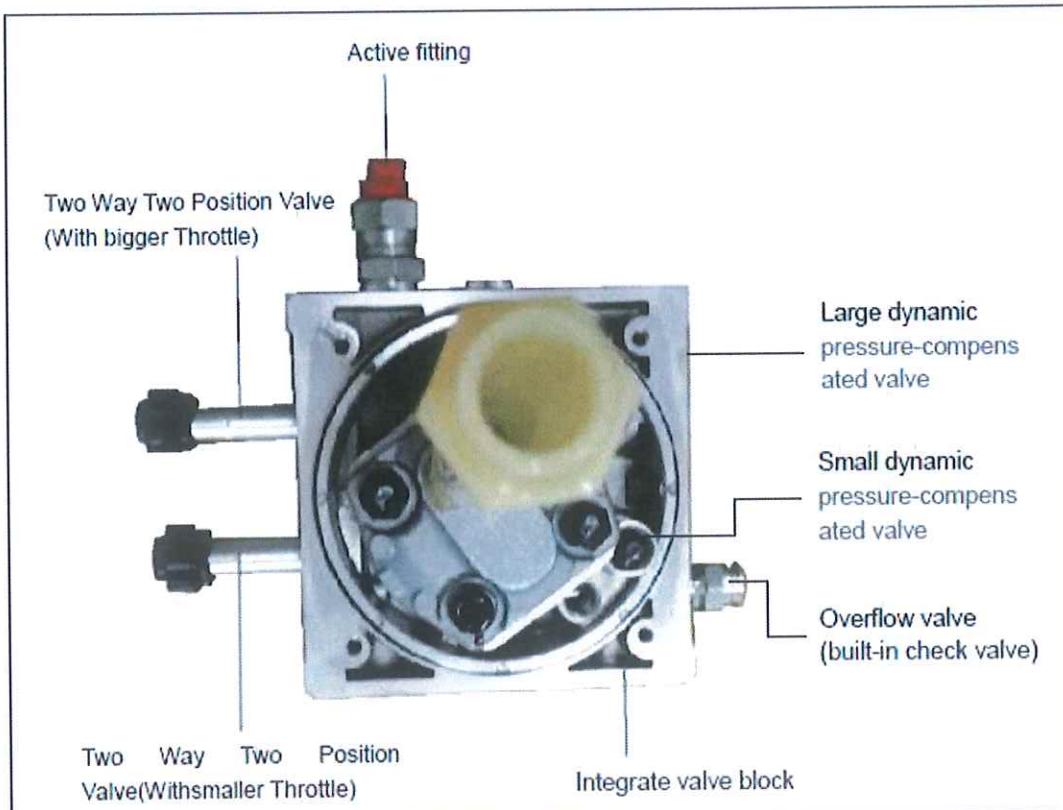


Fig 20

Hvordan senke ved plutselig strømstans – Manuell senk

Følg instruksjoner og påse at ingen er under kjøretøy, samt at alt personell er utenfor arbeidsområdet

9.1.4.1. Fjern deksel over sikkerhets-låser, Bruk hydraulisk jekk til å heve løftestol 50 mm. Åpne sikkerhets-låser og deaktiver denne. Benytt akselstender til å støtte kjøretøyet

9.1.4.2. Sakte senk jekken, og gjenta 9.1.4.1 for de øvrige søyler.

9.1.4.3. Åpne manuell senkeventil på alle søylene **B**: Om en søyle senker raskere enn de øvrige, steng senkeventilen umiddelbart til chassis er horisontalt. Gjenta prosedyren til kjøretøyet sikker kanskje til bakken. Til slutt, steng senkeventiler .(Fig.21)



Fig.21

9. Feilmeldinger

Enhver feil vil angis på LCD display

(1) Feil : 1-X

- NB: Nødstopp på søyle X er aktivert (X= søyle #)
- Visning: LCD angir 1-X, lys for feil lyser med alarmsignal
- Løsning: Deaktivér nødstopp og feilen forsvinner. Fortsett drift og forsikre deg om at alt er i orden
-

(2) Feil 2-X

- NB: Temperaturvernet på motor er aktivert.
- Visning: LCD viser 2-X, lys for feil lyser med alarmsignal
- Løsning: ① Ved varmgang av motor, vil temperaturvernet aktiveres. La motor kjøle ned, feilmeldingen vil forsvinne og liften kan igjen driftes
- ② Om motor ikke er gått varm, sjekk bryter for temperaturvernet og skift om nødvendig.

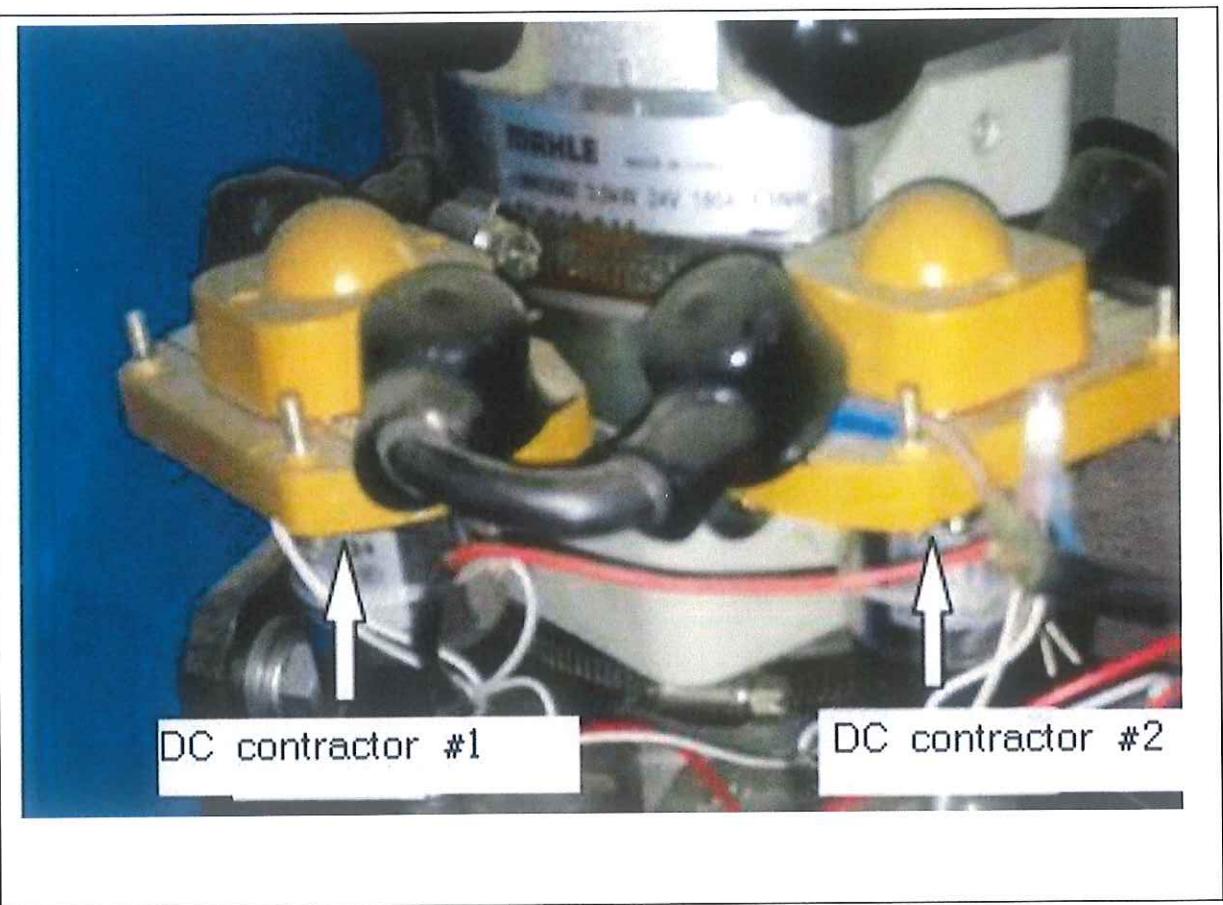
(3) Feil: 3-X

- NB: DC kontaktor #1 på søyle X er ødelagt/smeltet
- Visning: LCD viser 3-X, lys for feil lyser med alarmsignal
- Solution: Skift kontaktor #1 (Fig.22).

•

(4) Feil: 4-X

- NB: DC kontaktor #2 på søyle X er ødelagt/smeltet
- Visning: LCD viser 4-X, lys for feil lyser med alarmsignal
- Løsning: Skift DC kontaktor #2 (Fig.22).



Feil 5-X

NB: Sikkerhetslåsen virker ikke.

- Visning: LCD viser 5-X; lys for feil lyser med alarmsignal.
- Løsning: ①Sjekk om elektromagneten trekker tilbake til KLAR posisjon, Juster eventuelt mikrobryter.
②Om elektromagneten trekker tilbake til KLAR , påse at ikke armen aktiverer mikrobryter.

Feil: 8-X

- NB: Alle søylene er ikke i samme "MODE" - Program.
- Visning: LCD viser 8-X; lys for feil lyser med alarmsignal
- Løsning: Sett alle søyler i samme program

Feil: 9-X

- NB: Spennin for lav.
- Visning: LCD viser 9-X; lys for feil lyser med alarmsignal
- Løsning: Koble fra og lade batterier

Feil: C-X

- NB :Løfte/senkehasitighet er unormal.
- Visning: LCD viser C-X; lys for feil lyser med alarmsignal.
- Løsning: ①Kontroller at displacement sensor virker (Høydemåler). Skift om nødvendig
②Sjekk Motor og begge 2way-2position ventiler; Om de ikke virker, kontakt forhandler.

Feil: D-X

- NB: Ved senking eller avlåsing. Sikkerhetslås løser ikke ut.
Visning: LCD viser UP TO UNLOCK; lys for feil lyser med alarmsignal.
- Løsning: ① Aktiver UP bryter for å heve liften 500mm.
② Etter step. 1 ,dersom LCD fremdeles viser UP TO UNLOCK, sjekk at elektromagneten løser ut sikkerhetslåsen; Om låsen åpner og LCD fremdeles viser UP TO UNLOCK, sjekk om mikrobryter aktiveres
③ Aktiver "DOWN", om sikkerhetsmekanismen ikke åpner, sjekk output fra elektromagnet

Feil:E-X

- NB: Høyden har nådd 1701mm
- Visning: LCD viser E-X; lys for feil lyser med alarmsignal.
- Løsning: ① Løsne UP Bryter
-
- **Feil: F1**
- NB: Bekreft sikkerhet
- Visning: LCD viser F1; lys for feil lyser med alarmsignal.
- Løsning: ①Når søylen løfter opp til 100mm, vil den gi operatør reminder om å kontrollere sikkerhet. Stans and press UP bryter for å fortsette

②Når søylen senker til 330mm, vil den gi operatør beskjed om å kontrollere sikkerhet og klemfare.

- Løsning: Stans and press DOWN bryter for å fortsette

Feil: F4

NB: Kommunikasjon "time out".

Visning: LCD viser F4, lys for feil lyser med alarmsignal.

Løsning: Kontroller eventuelle

kommunikasjonshindringer og koblinger.

•

•

• Feil : F5

- NB : Høydeforskjell mellom høyeste og laveste løftestol er 50mm.

- Visning: LCD viser F5, lys for feil lyser med alarmsignal.

- Løsning: ① Skift Mode fra PAIR eller ALL til SINGLE, juster høyde til forskjellen er mindre enn 50mm.

②Om ikke ① løser problemet når F5 vises under løft, vennligst følg 17.1 for løsning; når F5 vises under senking, konf. 17.2 for løsning.

Feil: F6

- NB : Uten drift I løpet av 10 min, skrus søylene av automatisk (strømsparing)

- Visning: LCD viser F6, lys for feil lyser med alarmsignal.

- Løsning: Restart alle søyler

10. Analyseprosess ved feil

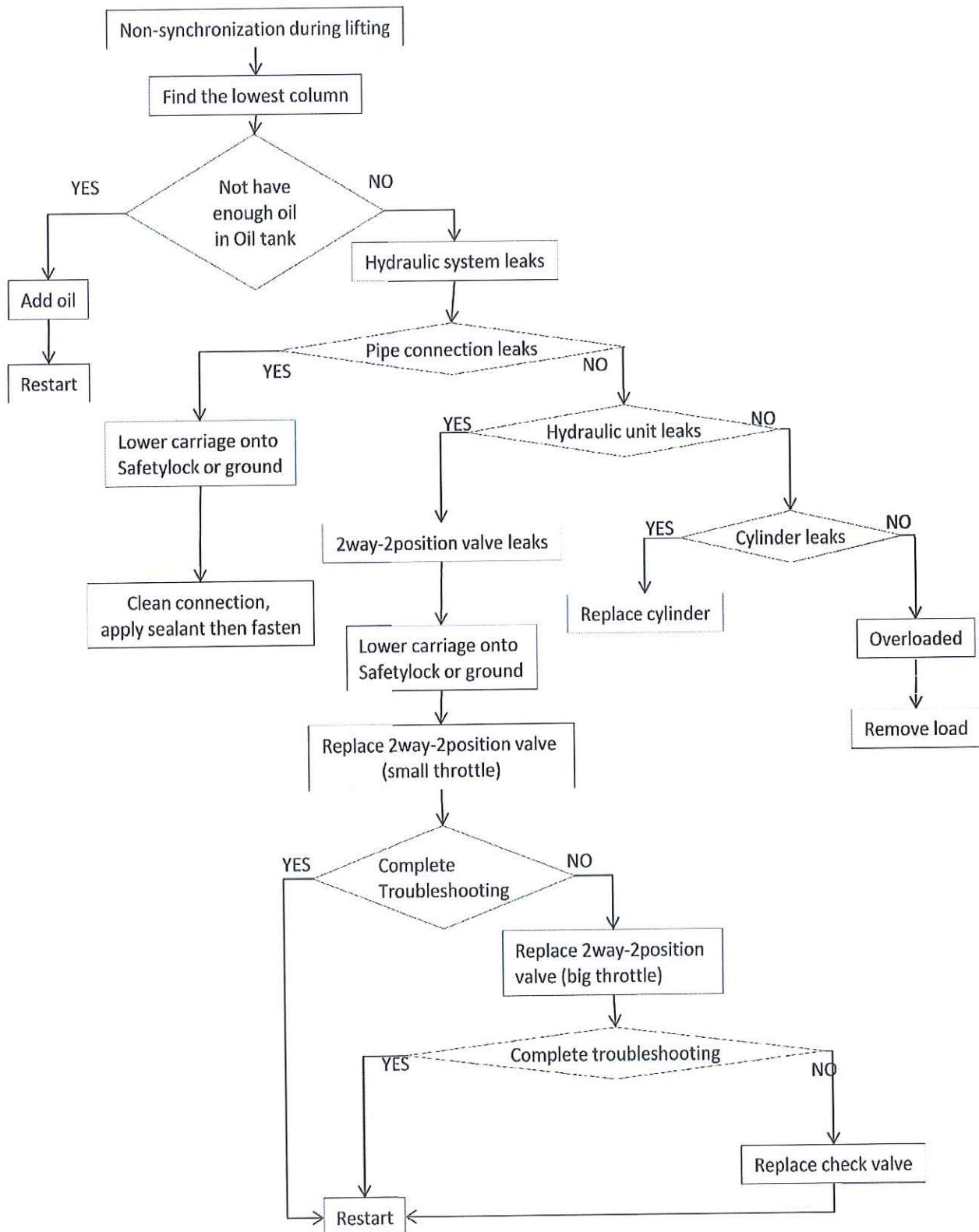


Fig 23.1

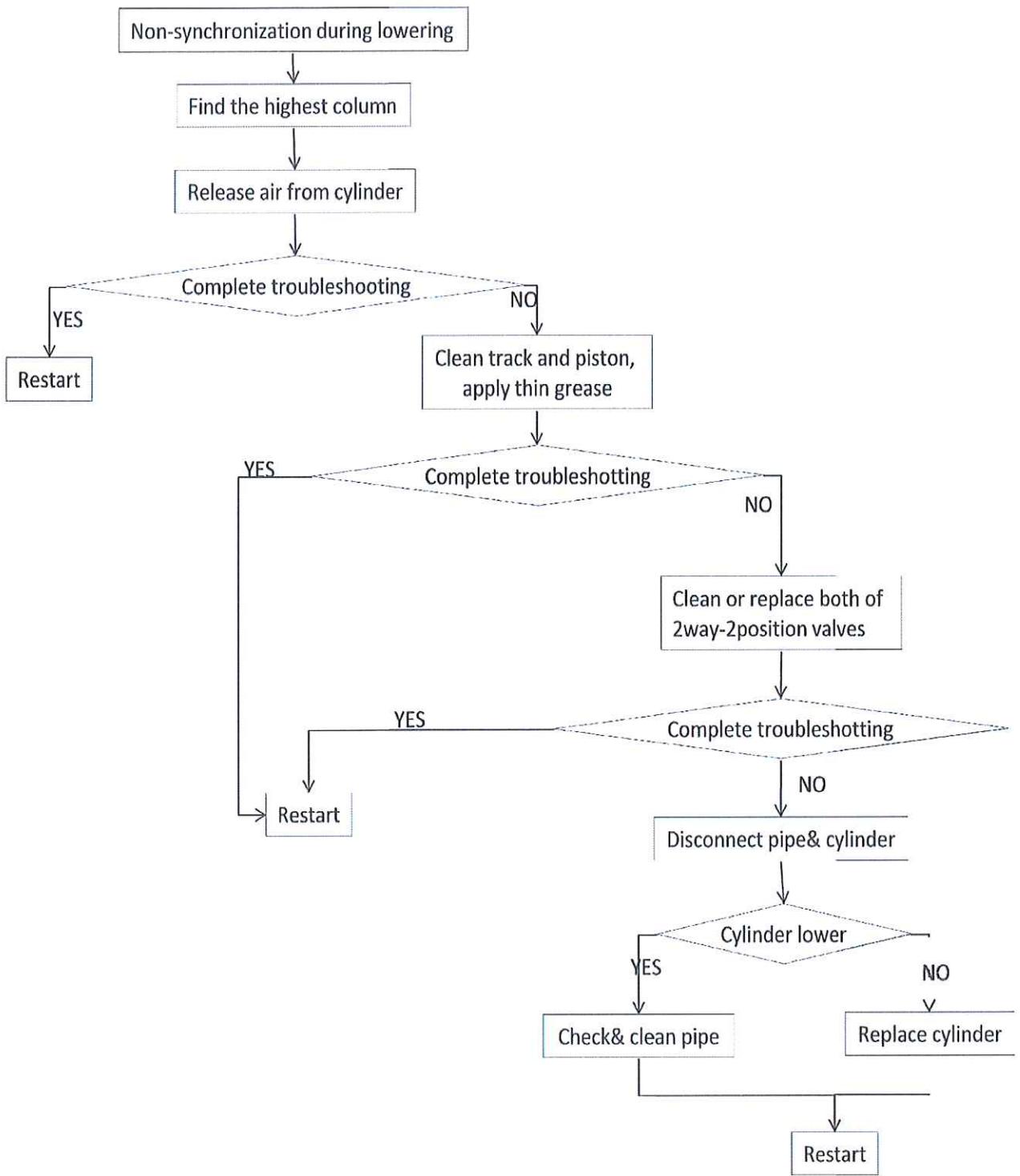


Fig 23.2

9.2 Vedlikehold - Reparasjoner

Skifte av ventiler med hevet kjøretøy:

- 9.3.1.1. Koble av strømtilførsel.
- 9.3.1.2. Åpne manuell senkeventil, og enk alle løftestoler til laveste nivå.

Etter stans, åpne deksel til sikkerhetsmekanisme og kontroller at denne låser sikkert. Benytt mobile akselstender under aksling for å sikre lasten.

- 9.3.1.3. Ihht feilsøking (Se Fig.23.1&23.2), skift respektiv ventil

(a). Først skru ut the mutter på problemventil; (b). Demonter el krets

(c). Skift ventil;

(d). Re-monter i samme orden som demontering. Ikke forveksle rekkefølge og plassering.

- 9.3.1.4. Sett søylen i "SINGLE", strømsett, og trykk "UP" for å løfte kjøretøyet litt. Sjekk om lekkasjeproblemet er løst.

- 9.3.1.5. Sett program til "PAIR" eller "ALL", strømsett søylene, aktiver "DOWN" for å senke kjøretøyet til bakken

Prosedyre for skifte av Hydraulikksylinder

- 9.3.2.1. Senk løftestolen helt ned, fjern deksel for sikkerhetlåser
- 9.3.2.2. Løsne setskrue for sensorkabel fra bakre del av løftestol (se Fig.24), samtidig som wire holdes, og slipp denne sake inn i snellehuset



Fig 24

- 9.3.2.3. Forhindre at søylen tipper bakover, Flytt søylen til et hjørne den kan ha støtte, få kontrollpanelet nærmere en vegg med ca 500mm klaring.
- 9.3.2.4. Heve løftestolen 1775mm min, med en gaffeltruck eller annet egnet løfteutstyr

NB: Ikke løft løftestolen for raskt, da glideblokkene kan komme ut av posisjonen. Om nødvendig, støtt løftesolen med 2 mobile akselstender

- 9.3.2.5. Koble fra hydraulikkslangen i bunn av sylinderen, og erstatt sylinderen med en ny

• 9.3.2.6.. Etter utskifting er det nødvendig å etterfylle olje , samt å ventilere luft ut av sylinderen. Heve løftestolen opp til 600mm høyde; åpne dreneringsventilen på toppen av søylen 2 omdreininger (Se Fig. 25). Skru igjen når det kommer olje ut. (ML4034W/ML6051W er selv-ventilerende og lufting er unødvendig)

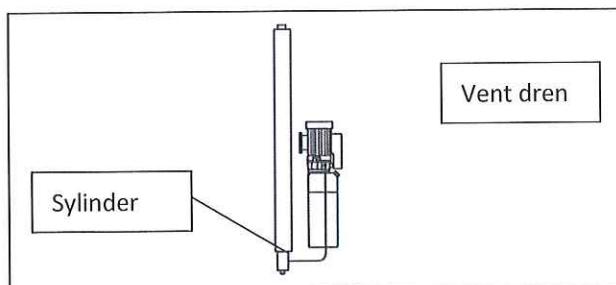


Fig 25

Jekketralle



Fig 26



Fig 27

Ved feil i heve/senke mekanismen løne mutter på senkeventilen.. Juster posisjon (se Fig 26). Påse at senkeventilen åpner/lukker ved bruk av senkespaken jekkearmen . Om dette ikke løser problemet, juster lengden på kjedetrekket (Se Fig 27).

Kalibrering av høydesensor – Displacement sensor

Om ikkeøylene viser 0 når de er helt senket, kan det være nødvendig å kalibrere høydesensor (Den sensor som viser feil),

- ① I "Single" mode, akiver DOWN, senk til bunn;
- ② Først skru av strøm. Aktiver "↓"button samtidig som øylen strømsettes, - og du går inn i programmerings modus
- ③ Sample value er data som er lagret i sensoren. Intervall mellom 0000-0100 , Tast "ENT" for å lagre data i STORED VALUE . Tast ESC og kalibrering er foretatt. Begge verdier viser det samme .(Se Fig 28)

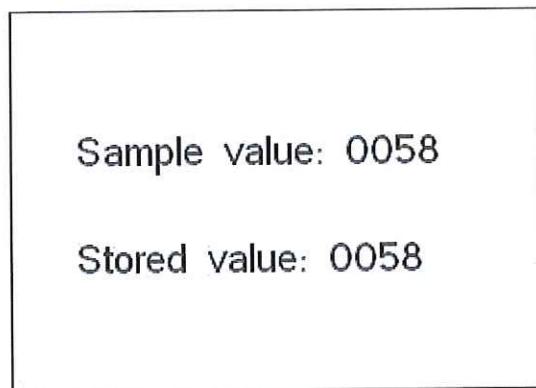


Fig 28

MIT AUTOMOBILE SERVICE COMPANY LIMITED

Add: No.17 Guangzhou Road, YTETDZ, Yantai, 264006 China. Tel: +86 0535-6105064 6105057

Fax: +86 0535-6105089

[HTTP://www.MaximaAuto.com](http://www.MaximaAuto.com)

Norsk Importør/Forhandler

TIRELINE as – Årenga 10 – 1340 SKUI

Tlf: 67176855 – www.tireline.no – E-Mail - teknisk@tireline.no

Samsvarserklæring

SAMSVARSERKLÆRING

SAMSVARSERKLÆRING

No. CE-C-0816-12-59-01-5C

FOR KRAV Ihht. MASKINDIREKTIV 2006/42/EC

Samsvarserklæringens innehaver: MIT Automobile Service Company Limited, No 1 Wuzhishan Road, YTETDZ, 264006 Yantai, Shandong, Kina



Produkt: Trådløse oppladbare Mobile søylebukker for løft av tunge kjøretøy.

Modeller:

ML4030W/FC75

Løftekapasitet

30 Ton – 7,5 Ton pr søyle

Maximum løftekjøring

1700 mm

VAC Tilslutning

220V/16Amp/1-Fas - Ladestrøm

Relevante standarder: EN1493:2010 Kjøretøyløfter

EN 60204-1: 2006/AC: 2010 Elektrisk Maskinsikkerhet

Del 1: Generelle krav. EN ISO 12100:2010 Maskinsikkerhet – Generelle prinsipper – Vurdering av risikofaktorer og reduksjon av disse

Teknisk referansefil

TF-C-0816-12-59-01-5B

Gyldighet

30.12.2022

Dato

25.04.2018

Kopi av teknisk fil

CCQS UK Ltd,
5 Harbour Exchange Square
London E14 9GE,UK

Begrensninger

Det maksimale antall søyler som kan benyttes samtidig er 4,-
Minumum 1 stk

Teknisk fil, levert sammen med dokumentasjon og beskrevet utstyr er funnet å være i overenstemmelse med krav i maskindirektiv 2006/42/EC.

Produsentens ansvarlige har ansvar for å kontrollere at all fremtidig serieproduksjon av nevnte produkt er i samsvar med prøven levert til evaluering ihht. nevnte standard.

Eventuelle endringer av design av sertifisert utstyr skal forevises CCQS UK Ltd for Re-evaluering CE merker skal ikke påmonteres utstyr før alle krav i relevante standarder er oppfylt.

Dette samsvarsdokumentet er utstedt på frivillig basis. CCQS UK Ltd bekrefter at en teknisk konstruksjonsfil (TFC) er eksisterende for ovennevnte produkter. TCF tilfredsstiller de grunnleggende kravene i ovennevnte direktiv(er). Andre relevante direktiver må vurderes i tilfelle disse er aktuelle. Dette dokument er kun gyldig for utstyret som beskrevet eller er i forbindelse med TFC detaljene ovenfor. Produsent er ansvarlig for sertifisering av produkt(ene) og er ikke frittatt for å utføre alle nødvendige handlinger før de legger produkt(ene) ut på markedet.

Produsenten er også forpliktet til å ha intern kvalitetssikring for å sikre at produkt(ene) er i samsvar med de grunnleggende kravene i ovennevnte direktiv(er). Dette dokument er oversatt og kun gyldig dersom opprinnelig dokument ligger vedlagt

Dato: 1. Desember 2020

Norsk Importør: TIRELINE as, Årenga 10 – 1340 SKUI

Carl E. Fuglestad
TIRELINE AS
Postboks 115 - 1314, VØYENENGA
Årenga 10 - 1340 SKUI
www.tireline.no - Tel.: 67 17 68 55
Org.#987 706 690

EC Type-Examination Certificate

(Fm 210-017, Rev.II)

For the requirements of the Machinery Directive
2006/42/EC

No. 6038

For Annex IV machinery

Certificate No.:	CE-C-0816-12-59-01-5C
Date of first issue:	2012.12.31
Date of last review:	2018.04.25
Next review due before:	2022.12.30
NAME AND ADDRESS OF THE MANUFACTURER:	MIT Automobile Service Company Limited No. 17 Guangzhou Road, YTETDZ, Yantai, China
PRODUCT DESCRIPTION/ TYPE AND MODEL:	Heavy duty mobile column lift ML4030W, capacity 7500kg, single column wheel lift
APPLICABLE STANDARDS:	EN 14932010 Vehicle Lifts EN 60204-1 safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements EN ISO 12100:2010 Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction
TECHNICAL FILE REF. NO.:	TF-C-0816-12-59-01-5B
A COPY IS AVAILABLE FROM:	CCQS UK Ltd., 5 Harbour Exchange Square, London, E14 9GE, UK
SUBJECT TO THESE CONDITIONS:	The maximum number of columns which can be used at the same time is 4. The minimum number is 1.

The technical file, accompanying documentation and the equipment which they describe have been found to be in compliance with the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC.

The responsible person defined above has responsibility for ensuring that all future serial manufacture of the machinery conforms to the sample submitted for EC type-examination referenced above.

Any changes to the design of the machinery certified here must be advised to CCQS UK Ltd. for re-assessment.

A CE marking should not be fixed to the equipment until the requirements of all relevant directives have been met.

Approved by: JY. Liu - Managing Direct

Date: 2018-04-25

CCQS UK Ltd.

Appointed by UK Government

5 Harbour Exchange Square,
as a Notified Body London, E14 9GE, UK for CE Marking No. 1105
Tel: 7868 1509

Email: info@ccqs.co.uk

If in any doubt about the integrity of this certificate,
please verify it on our website at
<http://www.ccqs.co.uk>

SAMSVARSERKLÆRING

SAMSVARSERKLÆRING

No. CE-C-0918-16-172-01-5A

FOR KRAV Ihht. MASKINDIREKTIV 2006/42/EC

Samsvarserklæringens innehaver: MIT Automobile Service Company Limited, No 1 Wuzhishan Road, YTETDZ, 264006 Yantai, Shandong, Kina



Produkt: Trådløse oppladbare Mobile søylebukker for løft av tunge kjøretøy.

Modeller:	Løftekapasitet
ML6045W	45 Ton – 7,5 Ton pr. søyle
Maximum løftehøyde	1700 mm
VAC Tilslutning	220V/16Amp/1-Fas Ladning
Relevante standarder:	EN1493:2010 Kjøretøyløfter EN 60204-1: 2006+A1: 2009 Elektrisk Maskinsikkerhet Del 1: Generelle krav EN ISO 4413:210 Hydraulisk Drift – Regler og sikkerhet
Teknisk referansefil	TF-C-0918-16-172-01-5A
Gyldighet	21.12.2021
Dato	22.12.2016
Kopi av teknisk fil	CCQS UK Ltd, Lever 7, Westgate House, Westgate Road, London W5 1YY UK
Begrensninger	Det maksimale antall søyler som kan benyttes samtidig er 6, - Minumum 1 stk

Teknisk fil, levert sammen med dokumentasjon og beskrevet utstyr er funnet å være i overenstemmelse med krav i maskindirektiv 2006/42/EC.

Produsentens ansvarlige har ansvar for å kontrollere at all fremtidig serieproduksjon av nevnte produkt er i samsvar med prøven levert til evaluering ihht. nevnte standard.

Eventuelle endringer av design av sertifisert utstyr skal forevises CCQS UK Ltd for Re-evaluering CE merker skal ikke påmonteres utstyr før alle krav i relevante standarder er oppfylt.

Dette samsvarsdokumentet er utstedt på frivillig basis. CCQS UK Ltd bekrefter at en teknisk konstruksjonsfil (TFC) er eksisterende for ovennevnte produkter. TCF tilfredsstiller de grunnleggende kravene i i ovennevnte direktiv(er). Andre relevante direktiver må vurderes i tilfelle disse er aktuelle. Dette dokument er kun gyldig for utstyret som beskrevet eller er i forbindelse med TFC detaljene ovenfor. Produsent er ansvarlig for sertifisering av produkt(ene) og er ikke frittatt for å utføre alle nødvendige handlinger før de legger produkt(ene) ut på markedet.

Produsenten er også forpliktet til å ha intern kvalitetssikring for å sikre at produkt(ene) er i samsvar med de grunnleggende kravene i ovennevnte direktiv(er). Dette dokument er oversatt og kun gyldig dersom opprinnelig dokument ligger vedlagt

Dato: 19. November 2020

Norsk Importør: TIRELINE as, Årenga 10 – 1340 SKUI

TIRELINE AS
Postboks 1156 134 VØYENENGA
Call/E-/Fakslesang: 1340 SKUI
www.tireline.no - Tlf.: 67 17 68 55
Org.# 987 700 090



EC Type-Examination Certificate



(Fm 210-017, Rev.8)

For the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC

No. 6038

For Annex IV machinery

Certificate No.: CE-C-0918-16-172-01-5A

Date of Issue: 2016.12.22

Date of Expiry: 2021.12.21

NAME AND ADDRESS OF THE
MANUFACTURER: MIT Automobile Service Company Limited
NO.1, Wuzhishan Road, Yantai, P.R. China

PRODUCT DESCRIPTION/ TYPE
AND MODEL: Heavy duty mobile column lift system 7500kg capacity each column
ML6045W, six column system

APPLICABLE STANDARDS:
EN ISO 12100:2010 Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction
EN 1493:2010 Vehicle lift
EN 60204-1:2006+A1:2009 Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part1:General requirements
EN ISO 4413:2010 Hydraulic fluid power - General rules and safety requirements for systems and their components

TECHNICAL FILE REF. NO. : TF-C-0918-16-172-01-5A

A COPY IS AVAILABLE FROM:
CCQS UK Ltd., Level 7, Westgate House, Westgate Road,
London W5 1YY UK

SUBJECT TO THESE CONDITIONS:
The maximum number of columns which can be used at the same time is 6. The minimum number is 1.

The technical file, accompanying documentation and the equipment which they describe have been found to be in compliance with the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC.

The responsible person defined above has responsibility for ensuring that all future serial manufacture of the machinery conforms to the sample submitted for EC type-examination referenced above.

Any changes to the design of the machinery certified here must be advised to CCQS UK Ltd. for re-assessment.

A CE marking should not be fixed to the equipment until the requirements of all relevant directives have been met.

Approved by: JY. Liu - Managing Director

Date: 2016-12-22

Appointed by UK Government
as a Notified Body
for CE Marking No. 1105

CCQS UK Ltd.,
Level 7, Westgate House, Westgate
Road, London W5 1YY UK
Tel: +44 (0) 20 8991 3488
Email info@ccqs.co.uk
If in any doubt about the integrity of this certificate,
please verify it on our website at
<http://www.ccqs.co.uk>

