



MAXIMA[®]

Advanced Repair Systems

MLDJ250

KRAFTIG PLATTFORMLØFT

BRUKERENS BRUKSANVISNING

ORIGINALHÅNDBOK





MAXIMA®

Advanced Repair Systems

www.maximaauto.com

INNHold

1. Advarsler	3
2. Funksjoner	5
3. Tekniske spesifikasjoner	5
4. Struktur skisse	7
5. Installasjon & feilsøking	9
6. Operasjon	13
7. Vedlikehold for mekaniske deler	15
8. Vedlikehold for elektronisk kontrollsystem	19
Tillegg <i>Jeg. Liste over komponenter</i>	22
Tillegg <i>II. Eksplosiv Utsikt</i>	23
Tillegg <i>III. Navneskilt</i>	24

1. Advarsler

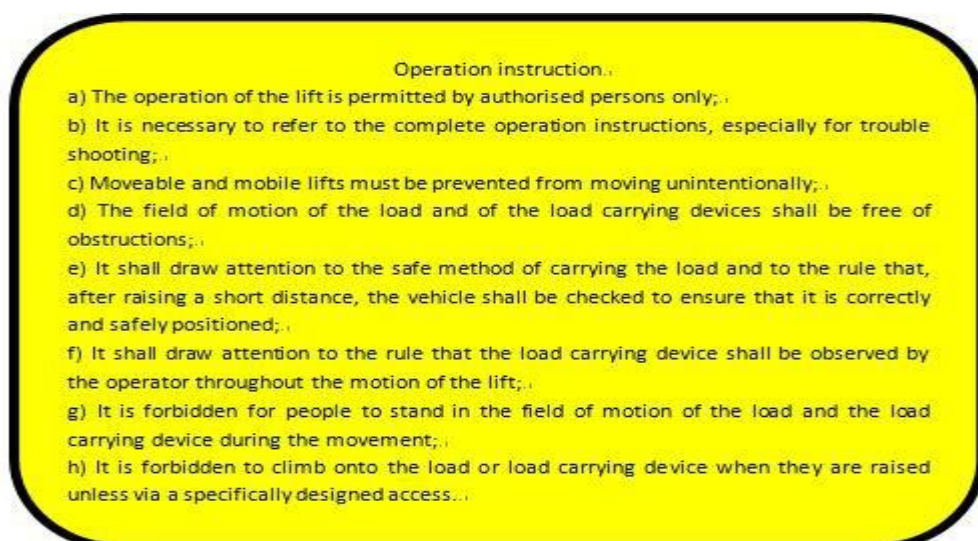
- 1.1 Bruk utstyret innenfor nominelt belastningsområde: maksimal lastekapasitet for utstyr er 25 tonn; Maksimal lastekapasitet for hvert av fire hjørner er 5 tonn.
- 1.2 Last de to skinnene innenfor nominelt belastningsområde: lastevekten på den ene skinnen skal ikke overstige 1.5 ganger belastningen på den andre skinnen.
- 1.3 IKKE bruk heisen når den har feil. Stopp løfting og nedstigning umiddelbart når kjøretøyet vipper eller er unormalt. Feilsøk i henhold til VEDLIKEHOLDSHÅNDBOK FOR TUNG PLATTFORMLØFT før du gjenopptar driften.
- 1.4 Ingen endring eller modifikasjon er tillatt på dette utstyret uten godkjenning.
- 1.5 Lasttypen til den elektriske motoren er S2, tiden er 15min.
- 1.6 Heisen har doble sikkerhetssystemer: mekanisk lås og hydraulisk lås. Før teknikere begynner å jobbe under heisen, sjekk om sikkerhetslåsen er perfekt låst i sikkerhetslåsholderen og sørg for at alle tilkoblingsdeler fungerer som de skal.
- 1.7 Bruk hydraulikkolje av høy kvalitet som foreslått i diagram 1. Fyll på minst 35L hydraulikkolje i tanken, men ikke fyll på for mye i tilfelle oljen kan renne over når heisen laster kjøretøyet. (Se fig.1) Etter de første 100 timers arbeid er det nødvendig å skifte hydraulikkolje og skifte den på nytt hver 3,000 arbeidstimer tilsvarende.

Navn på element	Akklimatiseringstemperatur	Sportviskositet (40 °C)mm ² /s	Stivnende punkt ≤	Anbefalte merker	Tillatt arbeidstrykk ≤
N32#Lav Størknende punkt hydraulikkolje	-20 ~ 20 °C	28 ~ 35	-35	MOBIL ESSO SHELL HME	21 MPa
N46#bærbar hydraulikkolje	10 ~ 40 °C	41,4 ~ 50,6	-25		

Figur 1

- 1.8 Pass på at parkeringspanelene foran og bak er på plass etter løft (høyden er ikke mindre enn 100 mm fra skinnen). Det bakre parkeringspanelet må gå tilbake til skinneflatene etter at heisen går ned til bakken. Hvis parkeringspanelene ikke fungerer som de skal, må du gjøre feilsøking først før bruk, vedlikehold eller kjøring.

- 1.9 Etter at utstyret er installert, må du sørge for at overflaten på påkjøringsrampene, parkeringspanelene og skinnene er ryddig og glatt; ellers kan bindene bli riper.
- 1.10 Rengjør og smør heisen annenhver måned for å sikre at de roterende komponentene kan dreie fleksibelt, inkludert sikkerhetslås, parkeringspanel, skyveblokk, øvre pinne, kort pinne og apikal sylinderakse etc.
- 1.11 Spesiell merknad om løftede kjøretøy:
- Det må være tilstrekkelig luft i dekkene. Løfting er strengt forbudt hvis dekkene har for lavt lufttrykk eller er skadet.
 - Tygarnene skal være innenfor skinnebredde- og lengdeområdet. Akselavstanden $\geq 6\text{m}$ og sørg for at kjøretøyets karosseri er nær midten av heisen. Ingen vekt mot parkeringspanel eller påkjøringsrampe er tillatt.
 - Dekkene skal være parallelt med kjøretøyets karosseri.
 - Håndskiftet er i PARK og håndbremsen i BREMSEPOSISJON.
 - Ingen personer har lov til å oppholde seg i kjøretøyet under løfteoperasjon.
- 1.12 Ved innendørs drift, sørg for at kjøretøyets topp ikke er mindre enn 150 mm fra taket.
- 1.13 Føreren må senke kjøretøyet til bakken før han forlater. Betjen heisen strengt i henhold til instruksjonene og advarslene nedenfor. (Fig.1)



Bilde 1

**Function**

To signify that the instruction manual/booklet must be read



Warning; Floor-level obstacle



Warning; Crushing of hands



No reaching in

Fig.2 Waring Etiketter

1.14 Under reparasjon på de løftede kjøretøyene skal den virkende kraften i horisontal retning ikke overstige 20 % av kjøretøyets egenvekt.

1.15 Ikke trykk og slipp opp- og ned-knappene for ofte; Løpingen må være kontinuerlig.

1.16 Hold kablen unna skarpe gjenstander eller andre fremmedlegemer i tilfelle den kuttes av.

1.17 Avhending av spilloljetank

Merk: Spillolje bør fjernes daglig. Av miljømessige årsaker må du ikke dumpe oljen i kloakkkanalen eller elven. Bruk en dedikert bøtte til å samle spillolje og kast den hos profesjonelle myndigheter.

1.18 Avhending ved slutten av levetiden

Merk: Levetiden til denne heisen er 10 år. Nøkkeldelene (inkludert hydraulisk sylinder, pumpe, ventiler, gummislange, glideblokk, forskyvningssensor og så videre) kan brukes i 5 år. Postmaterialet til maskinen er stål, når maskinen er på slutten av levetiden, må du håndtere produktene i samsvar med reglene eller loven i lokalt.

1.19 Transport



Pakking kan løftes eller flyttes med gaffeltrucker, kraner eller brokraner. Ved slynging må en annen person alltid ta seg av lasten for å unngå farlige svingninger.

Under laste- og losseoperasjon skal gods håndteres av kjøretøy eller skip. Ved ankomst av varene må du kontrollere at alle varer som er spesifisert i følgesedlene er inkludert. Hvis man finner manglende deler, mulige defekter eller skader på grunn av transport, bør man undersøke skadede kartonger i henhold til 'Pakkeliste' for å verifisere tilstanden til skadede varer og manglende deler, også ansvarlig eller transportør må umiddelbart informeres. Maskinen er tungt gods! Ikke ta hensyn til arbeidskraft og lossing og transport av veien, sikkerheten ved å jobbe er viktig.

Lagring

- Maskinutstyret skal være på lager på lageret, hvis det er lagret utenfor, bør avhending godt av vanntett.

- Bruk kassebil i transportprosessen, bruk containerlagring ved frakt.

- Forhindre at andre varer ekstruderes.

- Temperaturen for maskinlagring: -25°C-- 55°C

Åpning

Når kassene ankommer, må du kontrollere at maskinen ikke har blitt skadet under transporten og at alle delene som er oppført er til stede. Kassene må åpnes med alle mulige forholdsregler for å unngå å skade maskinen eller dens deler. Pass på at deler ikke faller fra kassen under åpning.

2. Funksjoner

Heavy Duty Platform Lift MLDJ250 er et hydraulisk drevet tungt løfteutstyr designet og produsert av MIT Automobile Service Company Limited. Det unike hydraulisk drevne systemet og høypresisjons balanseringskontrollenhet kan sikre perfekt synkronisering og jevn opp og ned av heisen. MLDJ250 kan brukes i samlebåndet til tunge busser, samt i test, reparasjon og vedlikehold av andre tunge kjøretøy.

MLDJ250 gjelder montering, reparasjon, vedlikehold, oljeskift og enkelte andre tjenester på kjøretøy under 25 tonn.

A.Unikt synkroniseringssystem: Det kan sikre jevn opp og ned av heisen selv når de to skinnene er ujevnt belastet.

B. Human Engineering: Heisen er utstyrt med driftskontrollsystem, hydraulisk kraftenhet samt nødsenkningssanordning mot uventet avslåing.

Det vil gi en romslig og praktisk kjøring og

parkeringsplass for kjøretøy som venter på inspeksjon.

C. Sikkerhetsgaranti: Løfteren har dobbel sikkerhetsgaranti under laststatus, dvs. hydraulisk støtte og mekanisk lås; den stopper automatisk når maksimal høyde nås. Kjøretøyet vil bli parkert godt på skinnen med parkeringspanel foran som fungerer som barriere foran; mens under løftet opp og ned, ved hjelp av trykkkraft fra påkjøringsrampen, vil det bakre parkeringspanelet åpnes og lukkes gradvis og fungere som barriere bak.

D. Feilanalyse: Når de to skinnene er ute av synkronisering i horisontal eller parallell retning, eller når strømmen uventet brytes, vil heisen slå seg av umiddelbart. Bruk den manuelle nødoverkjøringsknappen for å senke kjøretøyet trygt ned på bakken.

3. Tekniske spesifikasjoner

MAXIMA Heavy Duty Platform Lift MLDJ250er designet og produsert i strengsamsvar med europeisk standard EN1493:2010 er tekniske parametere som følger:Grunnkrav: trykkfasthet $\geq$ 25MPa; gradient

$\leq$ 1:200; nivåforskjeller $\leq$ 10 mm.

Kun for innendørs bruk, sørg for at utstyret er under ikke-eksplosive områder.

Modell Parametere	MLDJ250
Nominell løftekapasitet	25 tonn
Minste høyde for skinne	375 mm
Maksimal høyde for skinne	1700mm
Bredde på enkeltskinne	750 mm
Spenn mellom skinner	1180mm
Total lengde og bredde etter installasjon	13500mm * 2680mm
Maksimal akselavstand på kjøretøy	6000mm-8000mm
Spennning	400V / 50Hz / 7,5Kw (valgfritt)
Maksimalt hydraulisk trykk	20 MPa

Figur 2

4. Struktur skisse

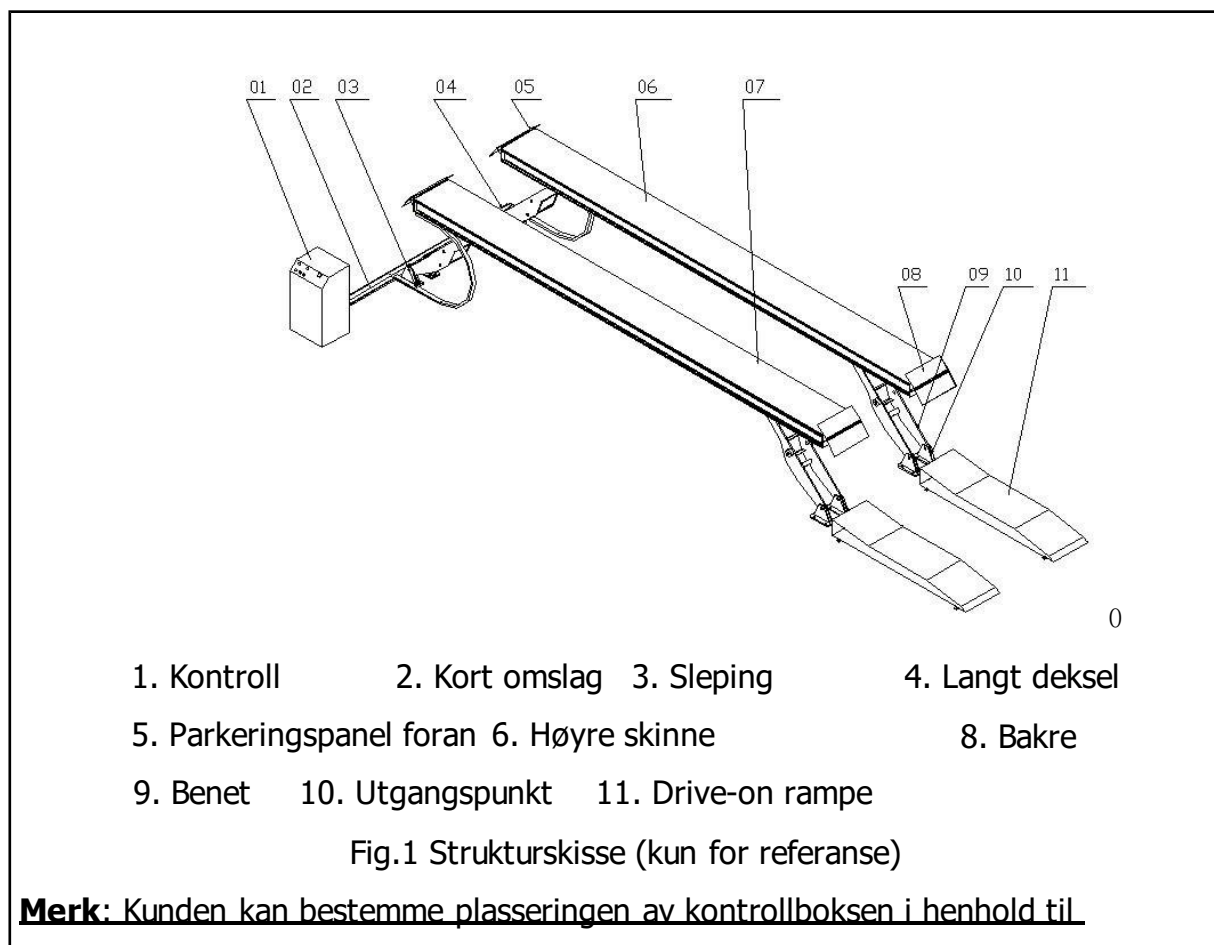


Fig.1 Strukturskisse (kun for referanse)

Merk: Kunden kan bestemme plasseringen av kontrollboksen i henhold til oppsettet.

5. Installasjon og feilsøking

5.1 Utstyret deles og pakkes i fire pakker for levering.

Pakke	Vare	Kvantitet
1	Venstre og høyre skinne	2 stk
2	parkeringspanel	4 stk
3	Kort/langt trekk	2 stk
4	Kontroll boks	1 stk



Arbeidsspenning: i henhold til motorens typeskilt.

Arbeidsfrekvens: 50Hz/60Hz±1%

Arbeidstemperatur : 5 ~ 40 °C Arbeidsfuktighet :
50%@40°C-90%@20°C Arbeidshøyde : ≤1000m

Støy: ≤70dB (A)

Utstyret deles og pakkes i fire pakker for levering.

Pakke	Vare	Kvantitet
1	Venstre og høyre skinne	2 stk
2	parkeringspanel	4 stk
3	Kjør-på-rampe	2 stk
4	Kontroll boks	1 stk

Lasting og lossing:



Fig.3 Pakking for levering

(1) Losse utstyret ved hjelp av gaffeltruck eller kran. Klipp av båndene og fjern pakken. Merk: skille venstre og høyre skinner etter plasseringen av slepekjettingene.



Fig.4 Høyre skinne



Fig.5 Venstre skinne

(2) Flytt skinnene til riktig posisjon (vanligvis installasjonsstedet): i henhold til layoutskissen som vist i fig.2, plasser venstre og høyre skinne så vel som elektronisk

til den angitte plasseringen.



Innbindingsfeste for forsendelse

Bilde 6

(3) Løsne sekskantbolten M16*150 på hver side av skinnen og fjern bindingsfestet. (se fig.6)

Installasjon:

(1) Montering av slepekjetting (fig.7)



Fig.7

- Bruk en gaffeltruck med 5 tonns nominell kapasitet for å heve skinnen fra midtposisjonen til en viss høyde, og gå deretter ned et kort stykke for å låse sikkerhetslåsen inn i sikkerhetslåsholderen, og dermed låse høyden på skinnene.
- Som vist i fig. 4, sørg for at oljerøret er i sin utvidede tilstand, skyv slepekjedet mot oljerøret et stykke og installer deretter slepekjedehodene i monteringshullene på skinnene. Fest det øvre hodet på slepekjettingen under skinnen med 2 stk senket skrue M6*10 på hver side.
- Fest det nedre hodet på slepekjeden med 2 stk senket skrue M6*10 inn i

tilsvarende posisjon under langdekselet, og plasser deretter oljerøret, kabelen og luftrøret i god orden under det lange dekselet.

- Bruk kort deksel for å låse oljerøret mellom skinnen og den elektroniske kontrollboksen, og koble deretter til og fest de lange og korte dekslene med 2 stk senket skrue M6*10.

(2) Installasjon av oljerør, luftrør og kabel

- Match de fire oljerørene med oljepumpe i henhold til markeringene, og stram dem med skiftenøkkel.
- Koble kabelen til kontakten på kontrollkortet.
- Fest hvert oljerør og kabel på baseboard ved hjelp av bevart rørstropp i bunnen av elektronisk kontrollboks.
- Fyll 35L hydraulikkolje i oljetanken (se flere detaljer i 1-7)
- Flytt bakdekselet til den elektroniske kontrollboksen.
- Fest det ytre luftrøret med T-krysset til utstyret.

(3) Montering av parkeringspanel og påkjøringsrampe

- Fest parkeringspanelene i enden av skinnene og fest dem med akselring 25 (2 stk) og kort pinne (2 stk).
- Sett påkjøringsrampen over parkeringspanelet og gjør den på linje med skinnen.



Fig.8Fig.9

(4) Installasjon av fundamentbolt

I henhold til utstyrsinstallasjonsskisse, bor du 24 hull på ϕ 22 mm i diameter og 110 mm i dybde på bakken med kompresjonsstyrke på ikke mindre enn 25Mpa,

Slå deretter ekspansjonsbolten i 90 mm dybde. (Eller bor hull rett etter at skinnene er satt på plass). Hvis gulvstyrken ikke er tilstrekkelig, graver du en smeltegrop på 1000 mm*1000 mm i areal og 150 mm i dybden, begraver 16 stk fundamentbolt M18*150 på forhånd i 90 mm i dybden, og fuger deretter med betonggrå 425# (andel mellom sement, sand og stein er 1:2:3). Etter at første etasje har tørket opp, bruk gaffeltruck for å få skinner og påkjøringsrampe på plass, og sett deretter mutter M18 på plass uten å stramme den. Nivellering av skinnene og påkjøringsrampen ved visuell inspeksjon eller nivåmåler (maks. tillatt høydeforskjell innenfor 5 mm), og foreta nødvendig justering med avstandsskive. Etter at justeringen er utført, stram de 24 stk mutteren M18 med dreiemomentet på 210Nm.

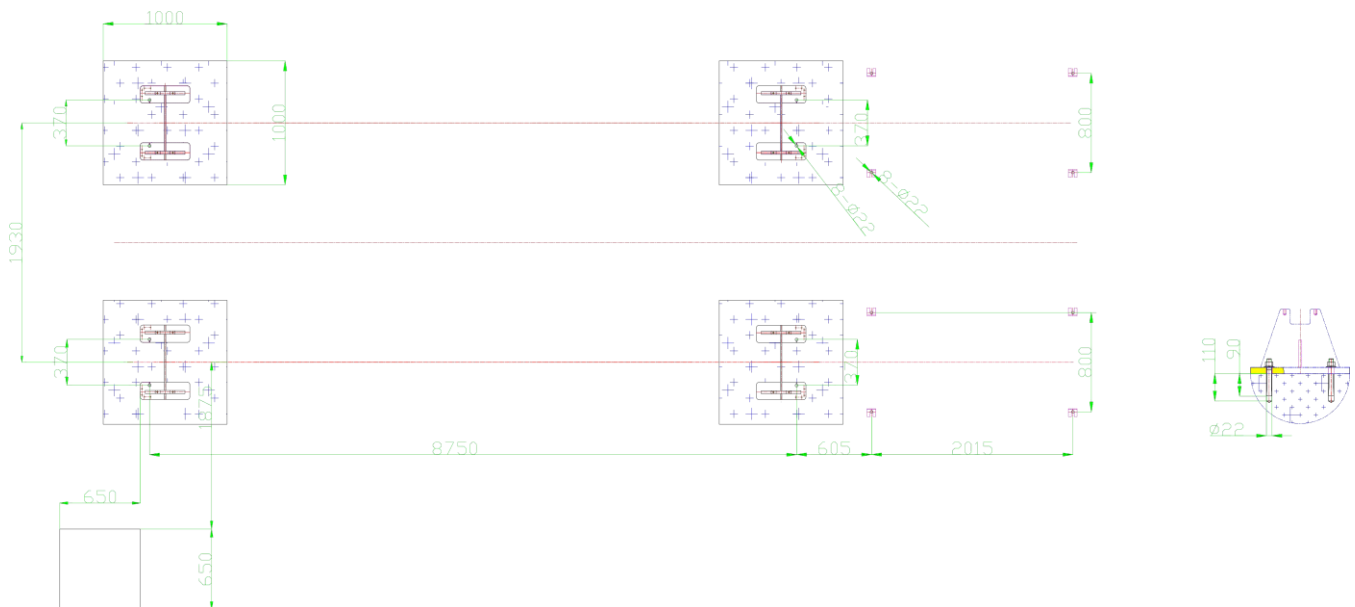


Fig.10 Base installasjon

6. Operasjon

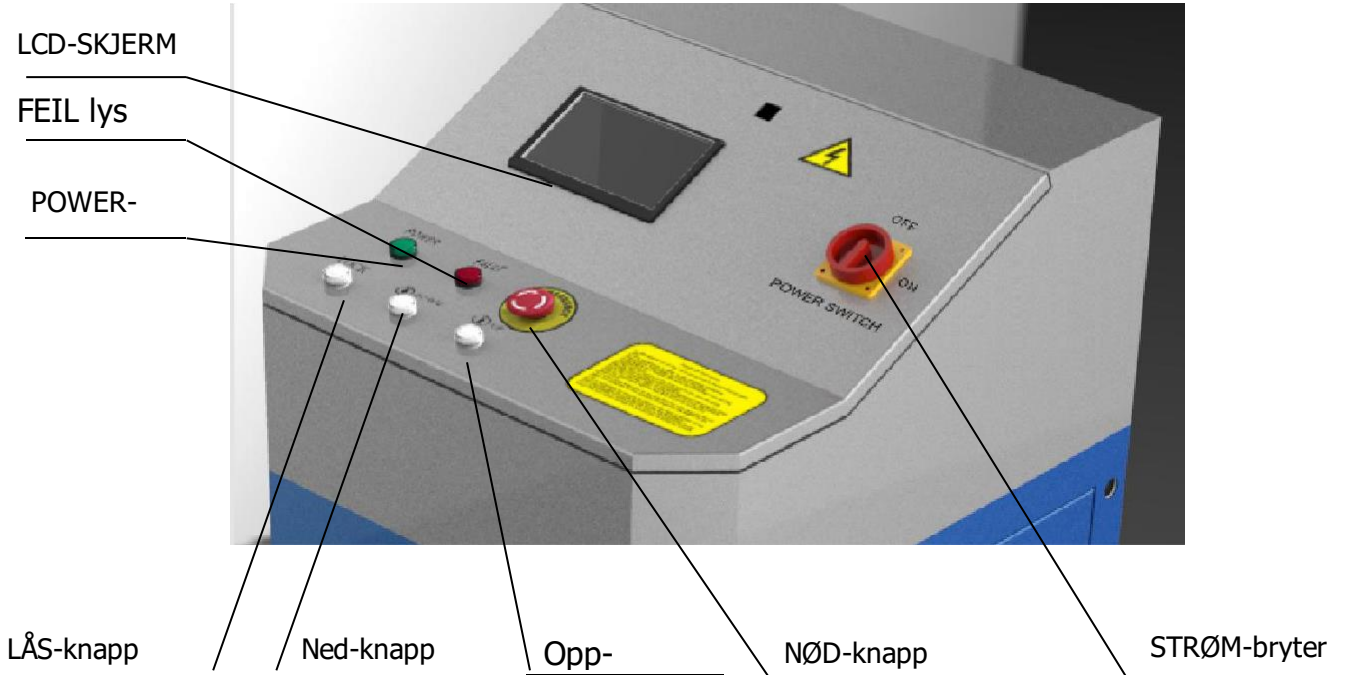


Fig.11 Betjeningspanel på kontrollboks

Prøvekjøring med tom last

- Etter at utstyret er installert på plass, kobler du kabelen fra elektronisk kontrollboks med ekstern strømkilde.
- Slå på strømbryteren (som vist i fig.11).
- Trykk på OPP-knappen, heisen vil stige og stoppe automatisk i 100 mm høyde. Sjekk rundt heisen for å forsikre deg om at alt er i god stand, og trykk deretter på OPP-knappen igjen for å heve heisen til maksimal høyde. Sørg for at påkjøringsrampen og parkeringspanelet kan velte og gjenopprette normalt, og sikkerhetslåsen og sikkerhetslåsholderen kan låses og låses opp normalt.
- Trykk på NED-knappen, heisen vil gå ned og stoppe automatisk i 30 ± 2 cm høyde; Samtidig piper det som minner operatøren om å sjekke rundt og sørge for at ingen diverse eller personer holder seg under skinnene for å forhindre fare. Trykk deretter på NED-knappen igjen for å senke heisen ned på bakken.



Fig.12 Løfteprosess

Påkjøring av kjøretøy

- Etter prøvekjøring med tom last kjører du kjøretøyet ut på skinnene via påkjøringsrampe. Tyerne skal være innenfor skinnebredde- og lengdeområdet og sørge for at kjøretøyet karosseri er nær midten av heisen. Ingen vekt mot parkeringspaneler eller påkjøringsrampe er tillatt.

Løfte

- Slå på strømbryteren.
- Trykk på OPP-knappen, heisen vil stige og stoppe automatisk i 100 mm høyde. Sjekk rundt kjøretøyet for å sikre at det er godt plassert, og trykk deretter på OPP-knappen igjen, heisen vil fortsette å stige og stoppe automatisk når den når maksimal høyde. **Synkende**

- Trykk på NED-knappen, heisen vil gå ned og stoppe automatisk i 30 ± 2 cm høyde; Samtidig piper det som minner operatøren om å sjekke rundt og sørge for at ingen diverse eller personer holder seg under skinnene for å forhindre fare. Trykk deretter på NED-knappen igjen for å senke heisen ned på bakken.
- Kjør kjøretøyet av heisen via rampe.

7. Feilsøking og vedlikehold

Håndboken passer til MAXIMA Mobile søyleløftere. Hvis mobile søyleheiser har problemer, følg denne håndboken nøyaktig for å sjekke årsaken, analysere prosessen og løse den. Levetiden til denne mobile søyleheisen er 10 år. Og levetiden til nøkkeldeler, som sylinder, pumpe, hydrauliske ventiler, oljerør, glideblokker, forskyvningssensor, er 5 år.

7.1. Slik bytter du ventiler:

7.1.1. Slå av hovedstrømforsyningen.

7.1.2. Lås opp den manuelle overstyringsknappen (ved hodeposisjonen til den store og lille ventilen til hver sylinder, der pilen peker på. Skru av mutteren, bruk skrutrekker til å trykke mot den midtre delen av ventilelementet, trykk ned langs aksen, så åpnes ventilen), eller vent på at vognen skal senkes ned på sikkerhetslåsen automatisk. Etter at den har stoppet, sjekk om sikkerhetslåsen er låst tett. Av sikkerhetshensyn, vennligst legg noen støtteartikler under kjøretøyet, for eksempel MAXIMA mobile akselstativ.

7.1.3. Bytt ut den tilhørende ventilen tilsvarende (se fig.13) i henhold til vedlegg II. i Vedlikehold for elektronisk kontrollsystem. Betjen forskjellige knapper på kontrollkortet for å teste av/på-kontrollen til elektromagnetisk ventil.

7.1.3.1. Skru først av mutteren utenfor problemventilstangen;

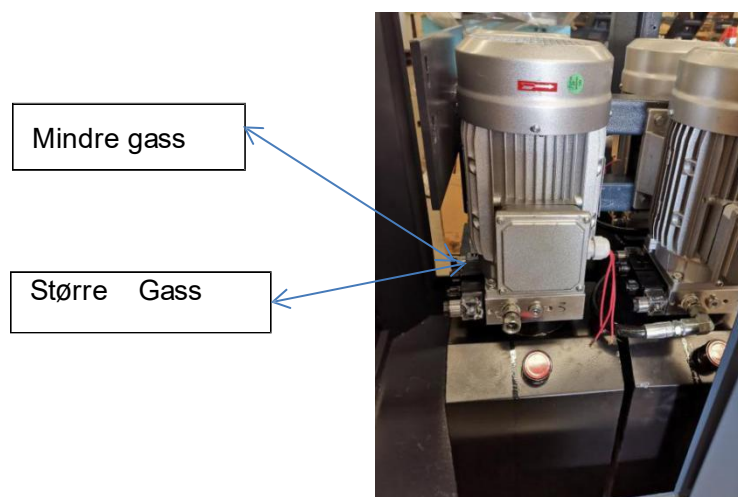
7.1.3.2. Få løkken av og demonter den;

7.1.3.3. Bytt ut akselen;

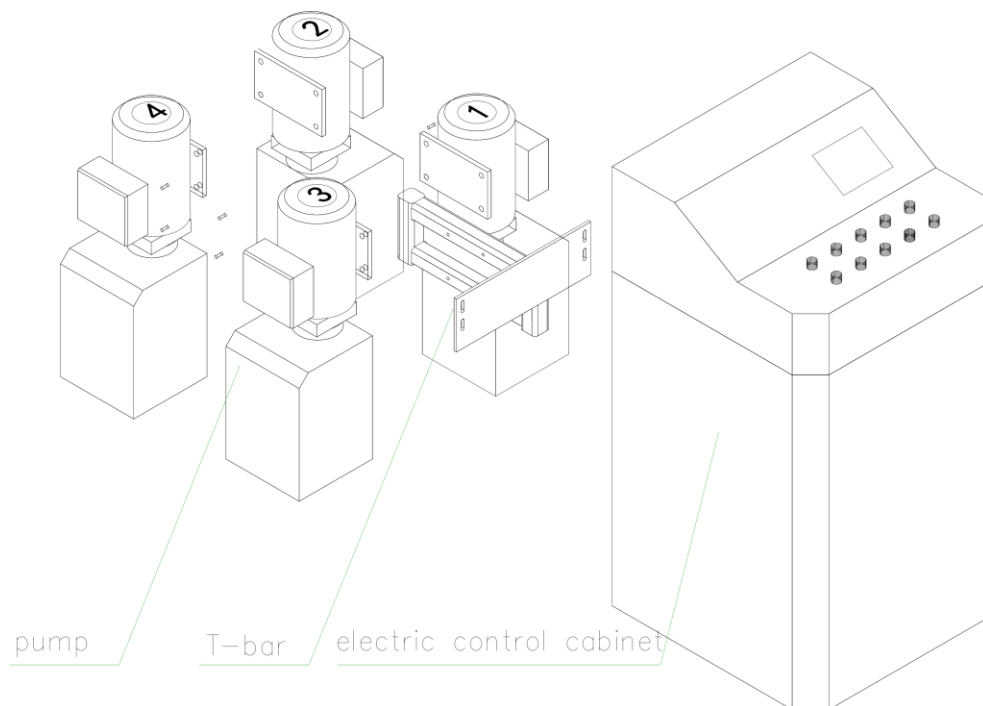
7.1.3.4. Sett løkken på nøyaktig samme som før. Ikke forstyrr posisjonen.

7.1.4. Sjekk om lekkasjeproblemet er løst.

7.1.5. Slå på, og trykk på "NED"-knappen for å senke kjøretøyet ned på bakken.



Enkel pumpestasjon

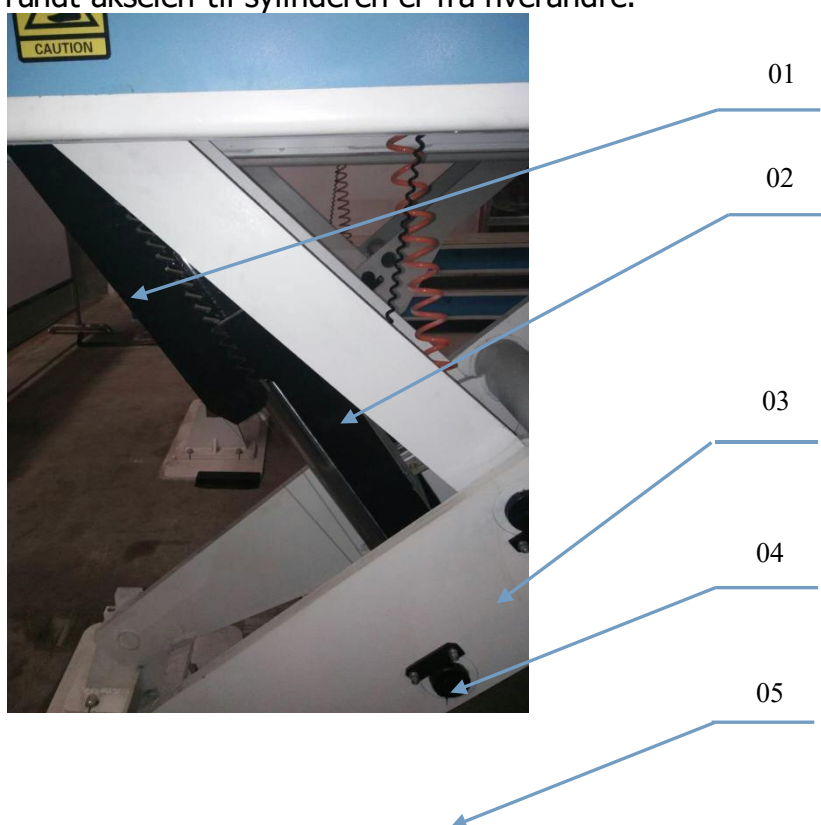


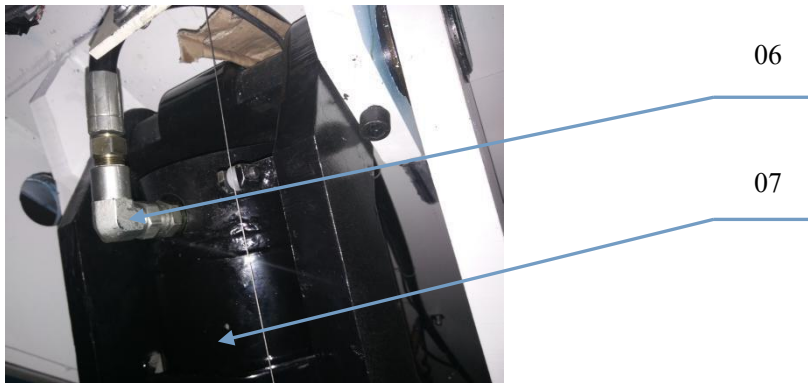
Bilde 13

7.2. Slik bytter du sylinderen

7.2.1. Senk plattformen ned på bakken, bruk gaffeltruck til å heve heisen i en viss høyde, senk den deretter ned et lite stykke, pass på at sikkerhetslåsene på begge sider faller inn i sikkerhetslåsholderne, og demonter deretter oljerørskjøtene. (se fig.14)

7.2.2 Bruk gaffeltruck til å heve skinnene i 1-2 cm, slik at sikkerhetslåsene forlater sikkerhetslåsholderen; bruk jekkstativ for å opprettholde siden av skinnen som sylindren skal skiftes ut på; demonter den øvre pinnen, og snurr deretter sylindren rundt akselen til sylindren er fra hverandre.





Bilde 14

01 Holder for sikkerhetslås 02 sikkerhetslås 03 Ben
04 Topp skaft 05 øvre pinne 06 oljerørskjøt 07 sylindret

7.23. Fjern bolten på sylindrens t-formede deksel på stangsiden, ta ut sylindren.
(se fig.15)

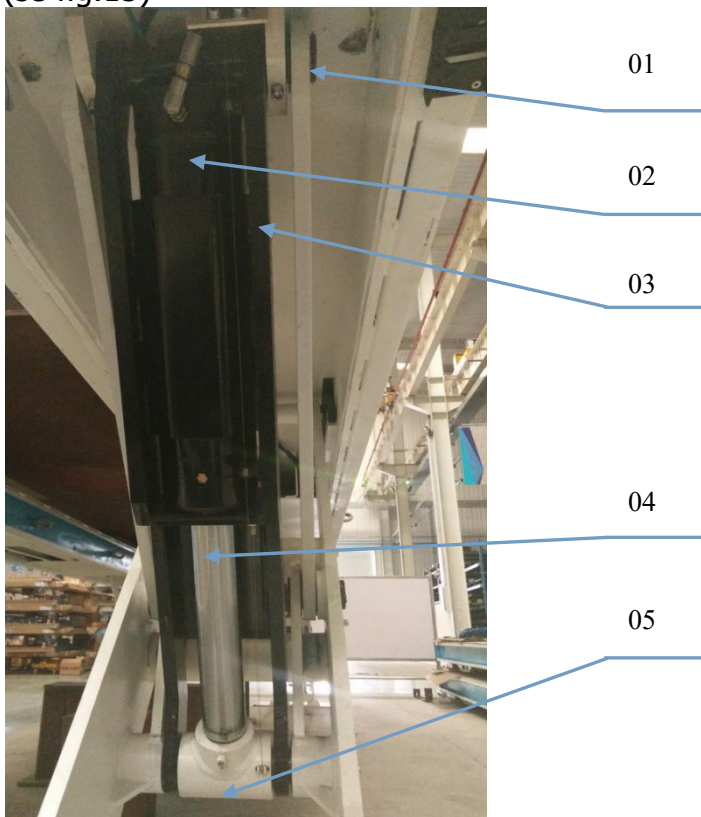


Fig.15

01 øvre pin 02 sylinder 03 sikkerhetslåsholder 04 sylindrestang 05
sylinder t-formet deksel

NOTAT: Siden sylindere er tunge i vekt, må du bære sylindren forsiktig under demontering, og senke sakte ned til bakken. Sett om nødvendig to mobile akselstativ under sylindren.

7.24. Bytt ut sylindren med en ny.

7.25. Etter utskifting, bruk gaffeltruck for å sette skinnene på minimumshøyde. Bruk løfteren i henhold til 6.

7.3 Sjekkliste for service

Følgende kontroller bør gjennomføres regelmessig

- 7.3.1. Sjekk plattformen for skade eller slitasje.
- 7.3.2. Kontroller sikkerhetslåselgen for skader.
- 7.3.3. Smør akselen og glideblokken.
- 7.3.4. Kontroller jernbanen og smør etter behov.
- 7.3.5. Kontroller alle elektriske støpsler og kabler for skader.
- 7.3.6. Sjekk ledningene for løse eller ødelagte koblinger.
- 7.3.7. Kontroller driften av forskyvningssensorer.
- 7.3.8. Sjekk detektorbryteren og gasskontakten.
- 7.3.9. Test alle kontroller for korrekt drift.
- 7.3.10. Sørg for at alle dekaleringer/advarselsklistermerker er på plass, rene og synlige på heisen.

8. Vedlikehold for elektronisk kontrollsystem

- 8.1 Feil: Ingen spenning i MRx (MR1/MR2/MR3/MR4) inngangsterminal
Løsning: Kontroller inngangsstrømkabelen T3: 1~3 → Kontroller om strømbryter QS1 er på
→ T4: 1~3
- 8.2 Feil: Ingen spenning i KMx (KM1/KM2/KM3/KM4/)
inngangsterminal Løsning: Sjekk KMx (KM1/KM2/KM3/KM4/)
Inngangsspenning
→ Kontroller om MRx (MR1/MR2/MR3/MR4/) er på.
- 8.3 Feil: Ingen spenning i BK1-inngangsterminalen
Løsning: Sjekk om strømbryter QS1 er på → Sjekk om sikring FU2、FU3 har gått ut.
- 8.4 Feil: Ingen utgang i strømbryteren P2; Indikatorlampen lyser ikke.
Løsning: Kontroller om strømbryter QS1 er på → Kontroller om nødknapp SB4、SB5 er utløst →
Kontroller om sikringen FU1 har gått ut → Kontroller om relé RL1 er aktivert.
- 8.5 Feil: Ingen utgang i strømbryter P3; Indikatorlampen lyser ikke.
Løsning: Sjekk om strømbryter QS1 er på → Sjekk om sikring FU4 har gått ut.
- 8.6 Feil: Strømlampen (L1) lyser ikke.
Løsning: Sjekk om strømbryter QS1 er på □ Sjekk BK1 utgangsspenning
→ Sjekk om nødknapp SB4、SB5 er utløst
→ Kontroller om FEIL2 (L3)-lampen lyser
→ Vri SHIELD-bryteren til "I"-posisjonen for å beskytte PS1.
- 8.7 Feil: FEIL2 (L3) lyset er tent.
Løsning: Når den fotoelektriske bryteren er normal, skal indikatorlampen være grønn, sjekk
om det oransje lyset på PS1 er på
→ Kontroller og juster den tilsvarende vinkelen mellom senderen til den fotoelektriske
bryteren og posisjonen til reflektoren
→ Sjekk om det grønne lyset på PS1 lyser
- 8.8 Feil: Feilindikatorlampen FAULT1 (L2) lyser
Løsning: Om heisen er ute av synkronisering → Om hjelpekontakten til MRx (MR1/MR2/MR3/MR4) er
aktivert

- Om detektorbryteren til pneumatisk ventil ikke fungerer
- Om løfteren har nådd høyeste posisjon
- Om flere knapper betjenes samtidig.

8.9 Feil: Motoren på hydraulikkpumpen Pux (Pu1/ Pu2/ Pu3/ Pu4) fungerer ikke.

Løsning: Trykk på "UP"-knappen → Kontroller om relé RLx (RL5/ RL6/ RL7/ RL8) er aktivert

- Kontroller om "ON"-knappen på motorvernet MRx (MR1/MR2/MR3/MR4) er trykket inn.

→ Om den tilsvarende kontaktoren KMx (KM1/KM2/KM3/KM4/) er lukket.

8.10 Feil: Motorpux (Pu1 / Pu2 / Pu3 / Pu4) på hydraulikkpumpen fungerer, men uten utgangstrykk.

Løsning: Fasesekvensen til trefaseutgangsforsyningen er feil, bytt ut to kabler fra inngangsstrømterminal T2: 1~3/4~6/7~9/10~12.

8.11 Feil: Trykk på "OPP"-knappen, men det er ingen respons.

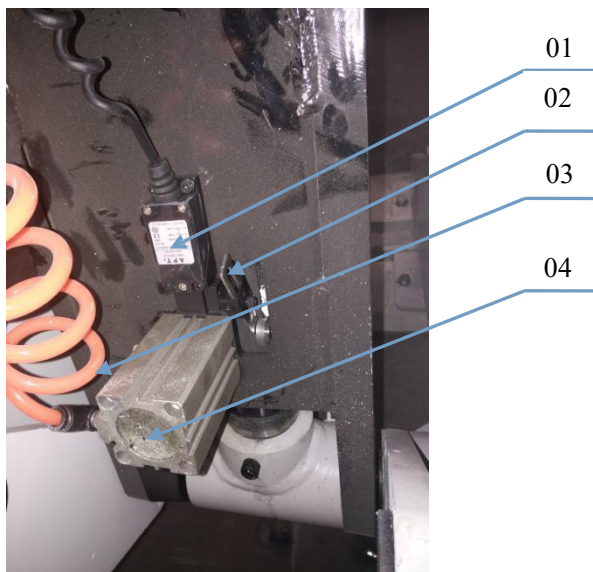
Løsning: Om alarmen piper for ute av synkronisering

- Om løfteren har nådd høyeste posisjon.

8.12 Feil: Trykk på "DOWN"-knappen, men det er ingen respons.

Løsning: Om alarmen piper for ute av synkronisering

- Om den pneumatiske ventilen er aktivert
- Om strømmen er slått på
- Om detektorbryteren fungerer som den skal. (se fig.16, fig.17)



Bilde 16

01 Etektor bryter 02 Berøre bar 03 Pneumatisk rør 04 Gass jekk

8.13 Feil: Alarmen piper

Løsning: Om heisen er ute av synkronisering

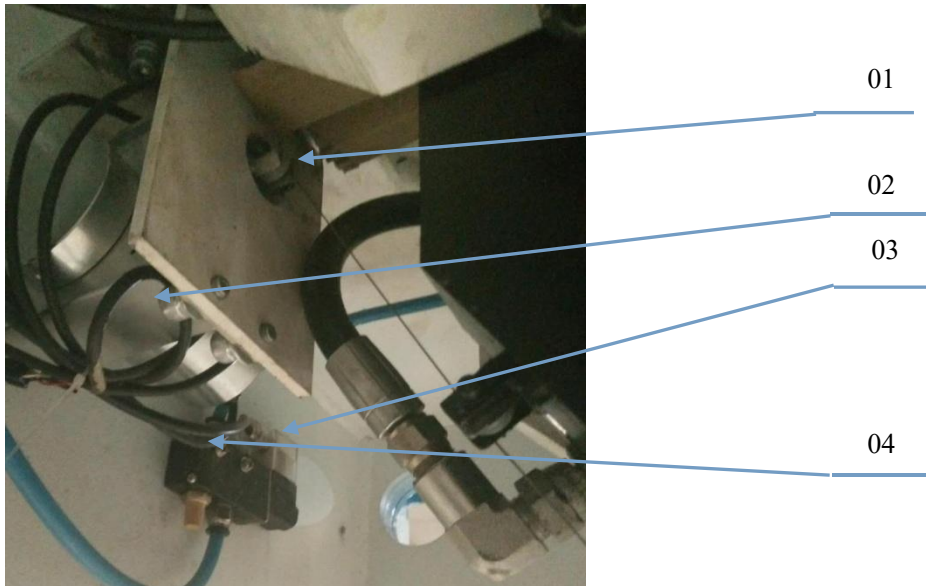
- Om hjelpekontakten til MRx (MR1/MR2/MR3/MR4) er aktivert
- Om detektorbryteren til pneumatisk ventil ikke fungerer
- Om løfteren har nådd høyeste posisjon
- Om flere knapper betjenes samtidig.
- Om høyden på låsen er lavere enn 30 cm

8.14 Feil: Ikke-synkroniseringsalarm

Løsning:

Sjekk om kabelen og pluggen mellom forskyvningssensoren og kontrollboksen er

normal → Senk heisen til laveste posisjon og sett 0-posisjonen på nytt
 → Juster synkroniseringen i enkeltsylindermodus.
 (se fig.17)



Bilde 17

01 Skive 02 Forskyvningssensor 03 Pneumatisk ventil 04
 ire for forskyvningssensor

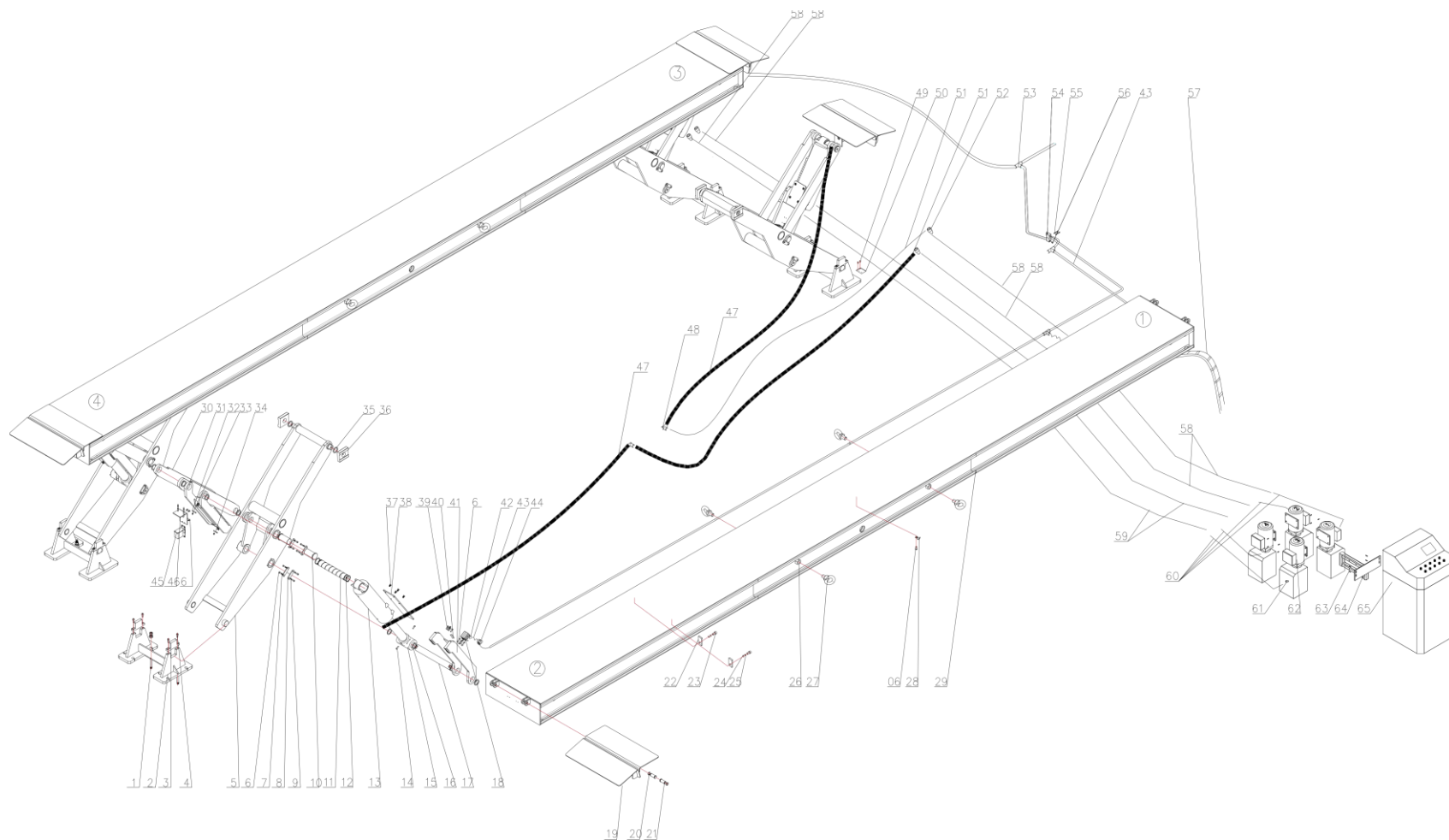
- 8.15 Feil: hvordan bedømme ikke-synkroniseringsalarmer
 Løsning: alarmer fortsetter å pipe etter å ha trykket på "OPP" og "NED"-knappen, men stopper etter å ha trykket på "LOCK"-knappen.
- 8.16 Feil: Forskyvningssensoren er defekt og dermed kan ikke heisen gå opp og ned normalt.
 Løsning: Kontroller høydeverdien til hver oljesylinder på LCD-skjermen. I henhold til høyden på løfteplattformen kan det bedømmes at feilen er forskyvningssensoren.
- 8.17 Feil: Elektromagnetisk ventil på hydraulikkpumpen aktiveres ikke, og feilårsaken kan ikke identifiseres.
 Løsning: Åpne baksiden av kontrollskapet, det er totalt 8 magnetventiler på hydraulikkpumpen, hvorav "VS1" og "VB1" styrer 1# sylinder, "VS2" og "VB2" styrer 2# sylinder, og "VS3" og "VB3" styrer 3# oljesylinder, "VS4" og "VB4" styrer 4# oljesylinder.
 Betjen forskjellige knapper på kontrollkortet for å teste av/på-kontrollen til elektromagnetisk ventil.
 Betjen "Lås1"-knappen, åpne "VB1";
 Betjen "Lock2"-knappen, åpne "VB2";
 Betjen "Lock3"-knappen, åpne "VB3";
 Betjen "Lock4"-knappen, åpne "VB4";
 Trykk på "Up1"-knappen for å slå på "RL5" og "KM1"; Trykk på "Up2"-knappen for å slå på "RL6", "KM2"; Trykk på "Up3"-knappen for å slå på "RL7", "KM3"; Trykk på "Up4"-knappen for å slå på "RL8", "KM4"; Betjen "Down1"-knappen, åpne "VB1", "VH1", "VH3"; Betjen "Down2"-knappen, åpne "VB2", "VH1", "VH3"; Betjen "Down3"-knappen, åpne "VB3", "VH1", "VH3"; Betjen "Down4"-knappen, åpne "VB4", "VH1", "VH3";

- 8.18 Feil: LED-en på hovedkontrollkortet lyser ikke
Løsning 1: Hovedkontrollkortet drives av bryterstrømforsyningen P2, sjekk om utgangen fra bryterstrømforsyningen P2 er normal (hvis den er normal, skal den sende ut +24V, og P2-indikatorlampen lyser); se feilsøking 4 for feilsøking av svitsjestrømforsyningen P2;
Løsning 2: Bryterstrømforsyningen P2 er normal, sjekk om sikringen F1 på hovedkontrollkortet er utbrent (på hovedkontrollkortet)
- 8.19 Feil: LCD-skjermen lyser ikke
Løsning: LCD-skjermen drives av å bytte strømforsyning P3, P4; sjekk bryterstrømforsyningen P3, P4
- 8.20 Feil: Hovedkontrollkortet er defekt og må skiftes ut
Løsning: Når du bytter ut hovedkontrollkortet, se Wiring_B.sch-tegningen i håndboken og sørg for at tilkoblingen er riktig i henhold til etiketten og plasseringen av kabelen på kontakten.
- 8.21 Feil: Vis "kommunikasjonsfeil"-feil:
Løsning: Sjekk om strømforsyningen til hovedkontrollkortet er normal
→ Kontroller strømforsyningen til hovedkontrollkortet eller skjerm PS1-fotobryteren.
- 8.22 Feil: LCD-skjermen viser "HSx" (kan være HS1\ HS2\ HS3\ HS4) feil:
Løsning: Hvis deteksjonsbryterledeplaten nær den hydrauliske sylindren er løs, juster den tilsvarende deteksjonsbryterplaten;
Juster vinkelen på deteksjonsbryterens ledeplate. Når sylindren beveger seg, skal deteksjonsbryteren være i tilbakestillingstilstand.

Vedlegg I.: Liste over komponenter

VARE	KODING	BESKRIVELSE	VARE	KODING	BESKRIVELSE
1	1040040-0043	Flyvende ringer skrue M16	41	1040012-0008	Dyrker vaskemaskin 12
2	1040010-0087	Mutter M16	42	1040001-0036	Skrue M10X20
3	2030051-0019	Kjør-på-rampe	43	2020008-0618	Plate for gassjekk
4	1040007-0011	Ekspansjonsbolt for anker M18 * 150	44	2030065-0005	Sikkerhetslås
5	2030065-0008	Base undermontering	45	1040011-0014	Flat skive 8
6	2020009-0204	Nedre akseldeksel	46	1040012-0018	Dyrker vaskemaskin 8
7	1040004-0100	Skrue M12*25	47	2040005-0092	Forvirre
8	2030024-0009	Hovedetappen	48	1050002-0058	Gass innkobling
9	1040004-0036	Skrue M8 * 25	49	1140004-0035	Rettvinklet feste
10	1040011-0014	Flat skive 8	50	1050002-0055	T-formet feste
11	2040005-0091	Avverg dekning	51	1140003-0095	Pneumatisk ventil
12	1040012-0018	Dyrker vaskemaskin 8	52	1040011-0012	Flat skive 4
13	2040002-0233	Midterste skaft	53	1040012-0015	Dyrker vaskemaskin 4
14	2040002-0239	Opp skaft	54	1040008-0021	Skrue M4*30
15	1040013-0034	Lukkering for aksel 60	55	1250015-0209	Lyddemper (PT1/4)
16	1040004-0100	Skrue M12 * 25	56	1190010-0070	Skrue pneumatisk rør
17	1140001-0040	Sylinder	57	1150007-0014	Slepeline
18	1250015-0208	Lyddempe (PT1/8)	58	1040011-0014	Flat skive 8
19	1040004-0100	Skrue M12 * 25	59	1040012-0018	Dyrker vaskemaskin 8
20	2030065-0006	T-formet deksel for stempel	60	1040004-0036	Skrue M8*25
21	2040005-0090	Flat skive 60	61	2060004-1009	Forskyvning sensor
22	2040002-0238	Aksel for sylinder	62	2020010-0455	Stor brakett for sensor
23	1040004-0036	Skrue M8 * 25	63	1040004-0036	Skrue M8*25
24	1050001-0006	Gass jekk	64	2050030-0097	Elektrisk kontrollskap
25	2030051-0018	Parkeringspanel	65	1040004-0100	Skrue M12*25
26	1040013-0008	Lukkering for aksel 25	66	1130011-0017	Motor
27	2040002-0183	Kort skaft	67	2030065-0007	Flens for motor
28	1040010-0090	Mutter M30	68	2040002-0243	Knutepunkt
29	1220002-0038	Flyvende ringer skrue M30	69	1140002-0033	Kompositiv ventilblokk
30	1040004-0120	Skrue M16*30	70	1140007-0013	Kvadratisk oljetank
31	1040011-0005	Flat skive 16	71	1040004-0036	Skrue M8*25
32	1040012-0009	Lukkering for aksel 16	72	1040008-0020	Skrue M4*16

33	1040040-0043	Koblingsplate	73	1130004-0087	Sjekk bryteren
34	2030065-0004	Holder for sikkerhetslås	74	1140005-0150	Gummislange 3/8-NPT Jeg.
35	1040013-0001	Lukkering for aksel 6	75	1140005-0149	Gummislange 3/8-NPT II.
36	2020006-1000	Skive	76	1140005-0145	Gummislange 3/8-NPT III.
37	2040002-1002	Skive skaft	77	2030018-0045	Ensidig plattformunder montering
38	2020008-0620	Stor skyveblokk			
39	2040005-0086	Flat skive 45			
40	1040011-0015	Flat skive 12			

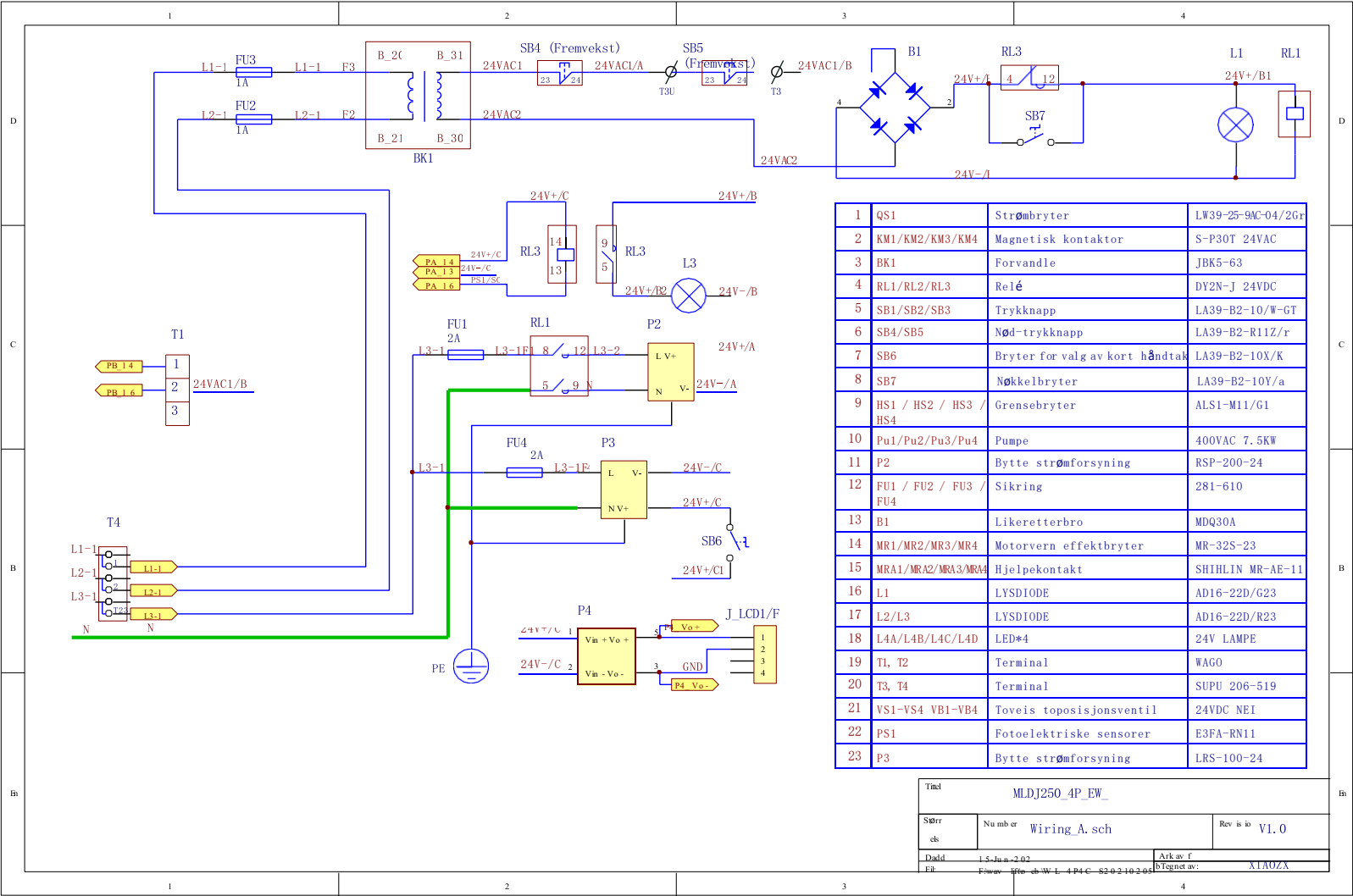


MLDJ 250 Explosion View (kun for referanse)

Vedlegg III. Navneskilt



Vedlegg IV. :Krets diagram



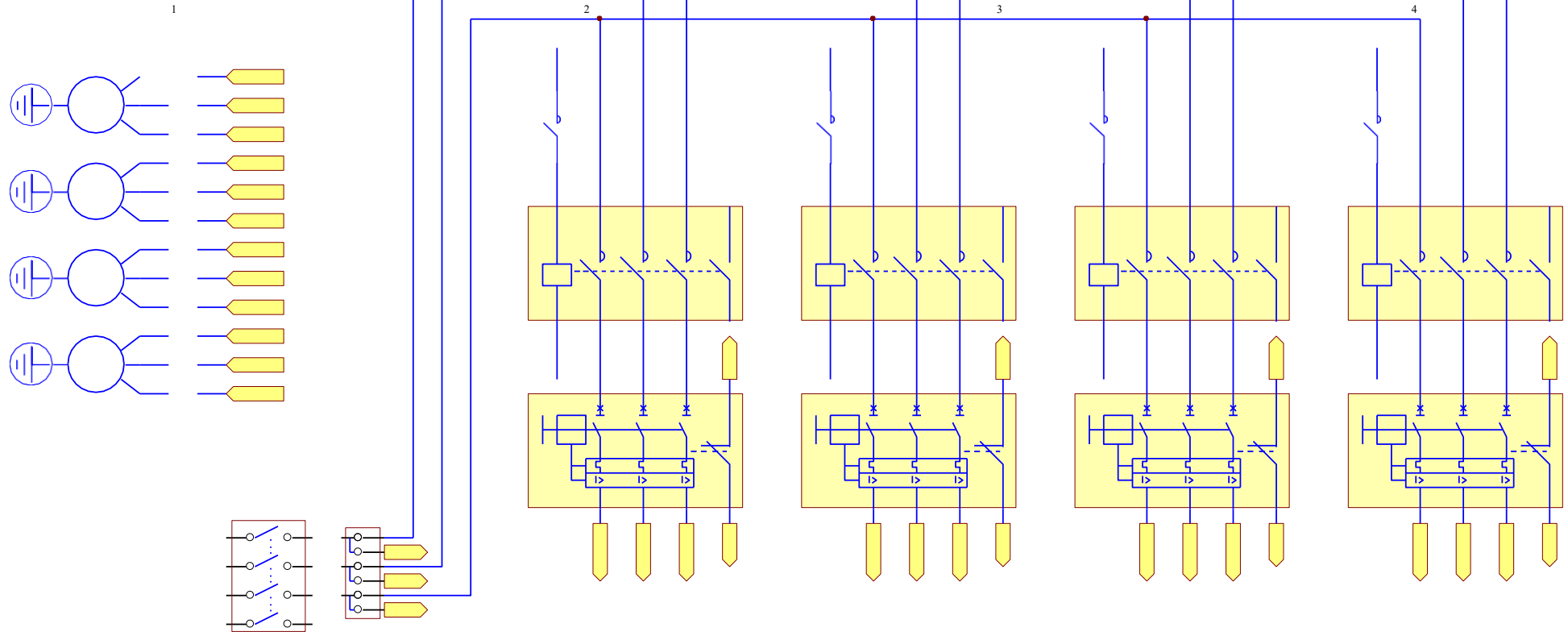
Number

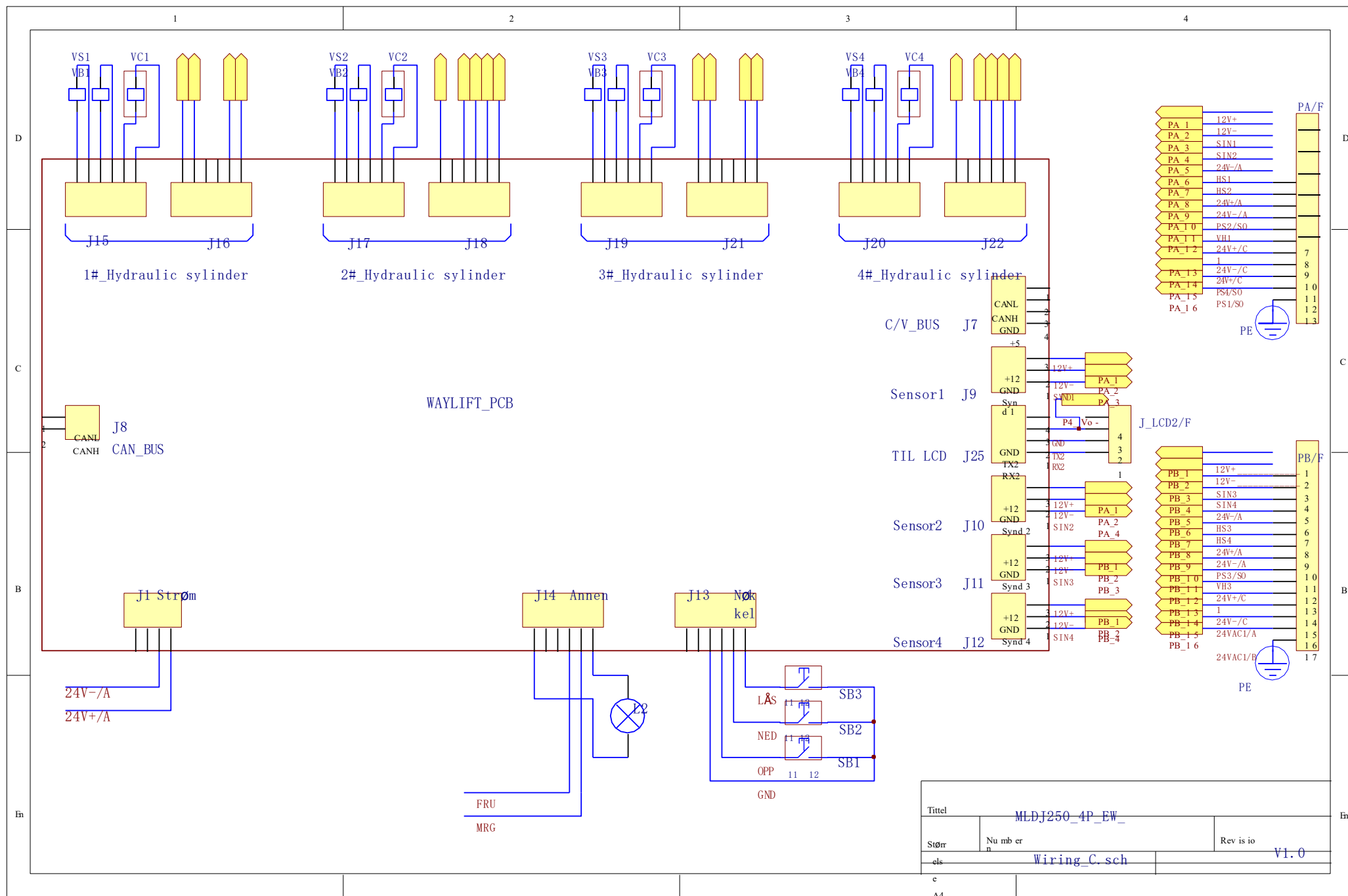
Revision

Wiring_B.sch

V1.0

Dated: 1-5-Jun-2021
F:\way_lift\pcb\W_L_4 P4 C_S2 02 10 2 05.d db Tegn
av: Ark av fil: X1A0ZX





1

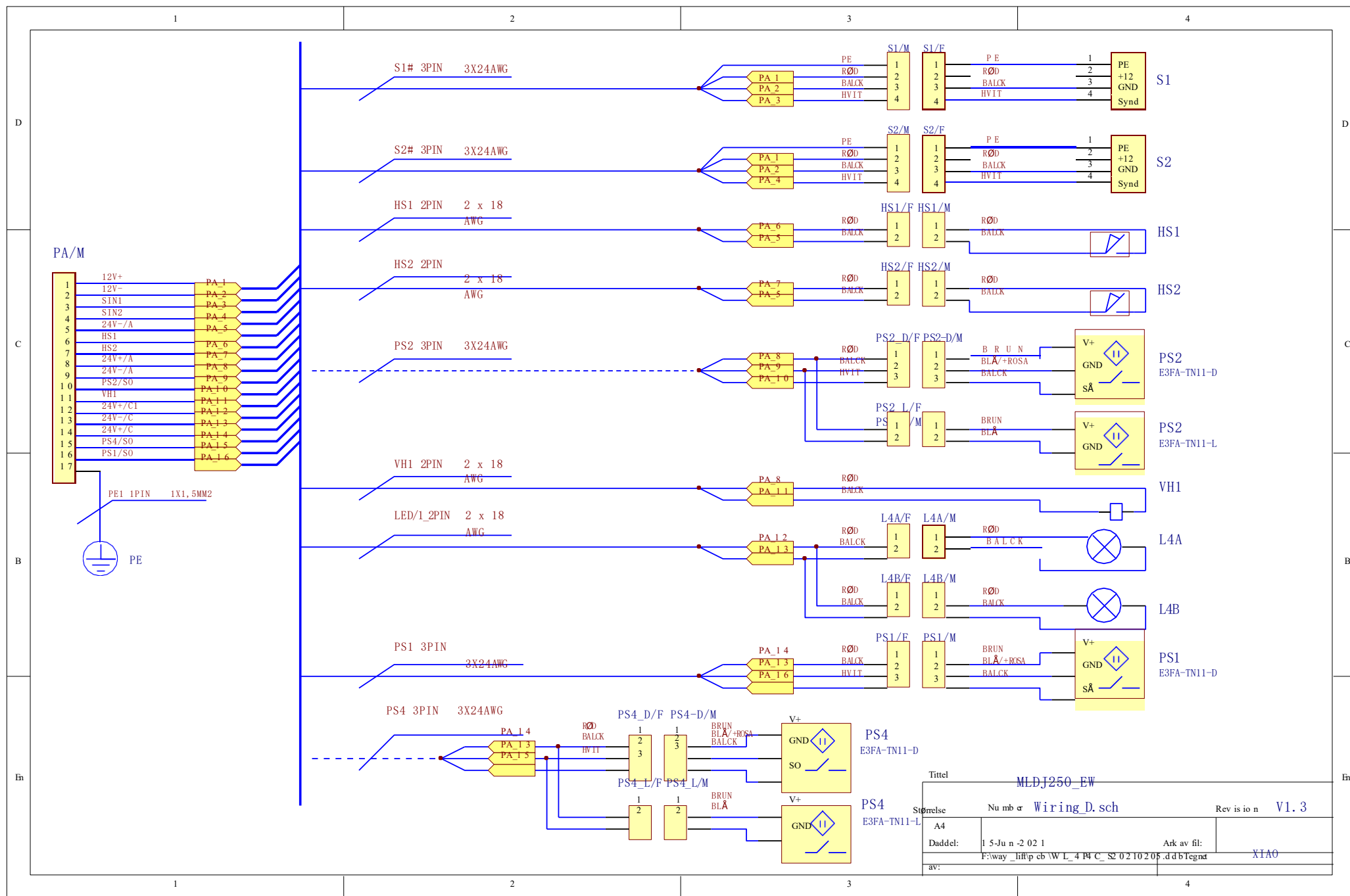
2

3

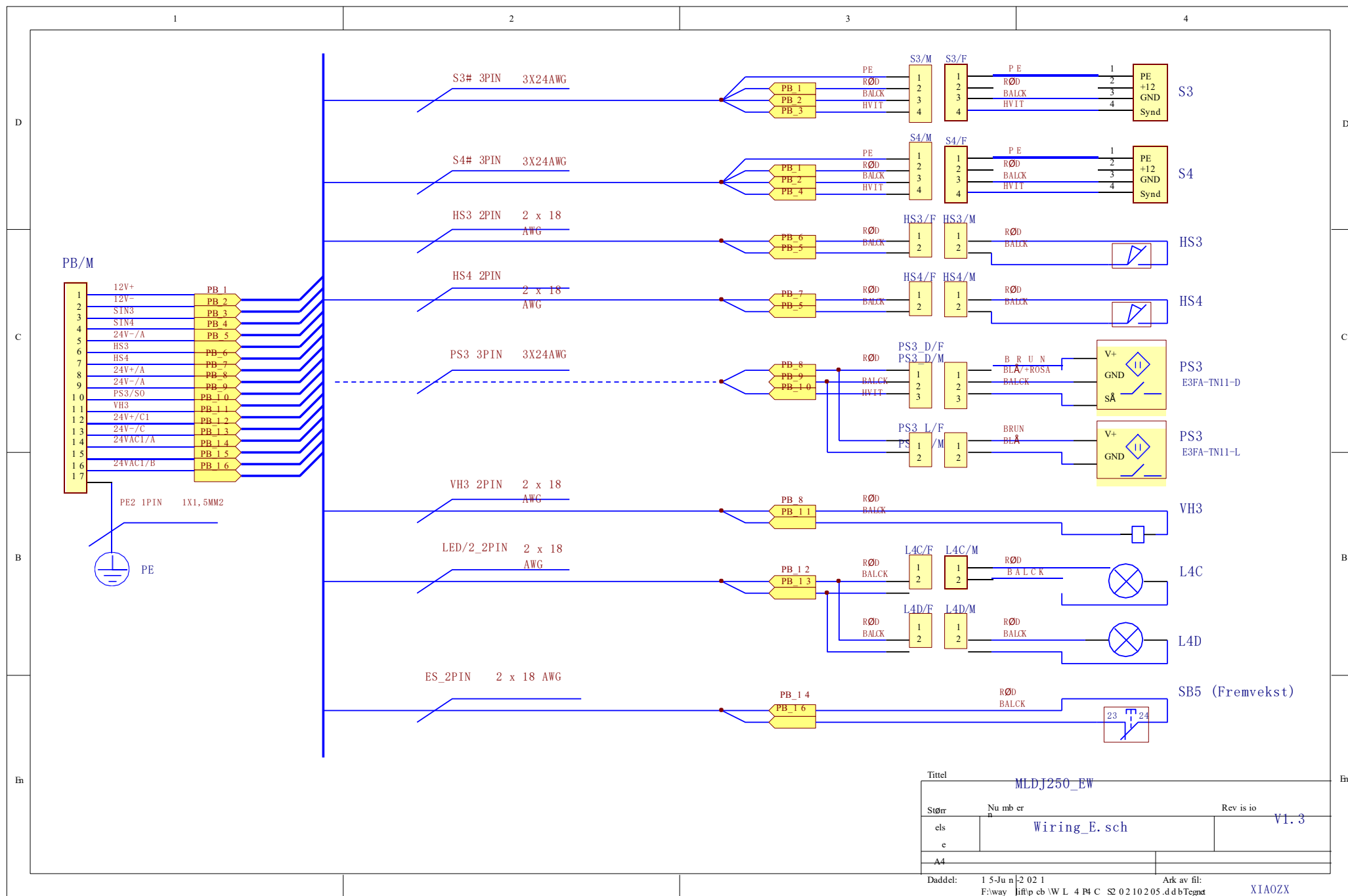
F:\way _lift\p cb \W L_ 4 P4 C_ S2 0 2 10 2 05 .d d bTegnet av:

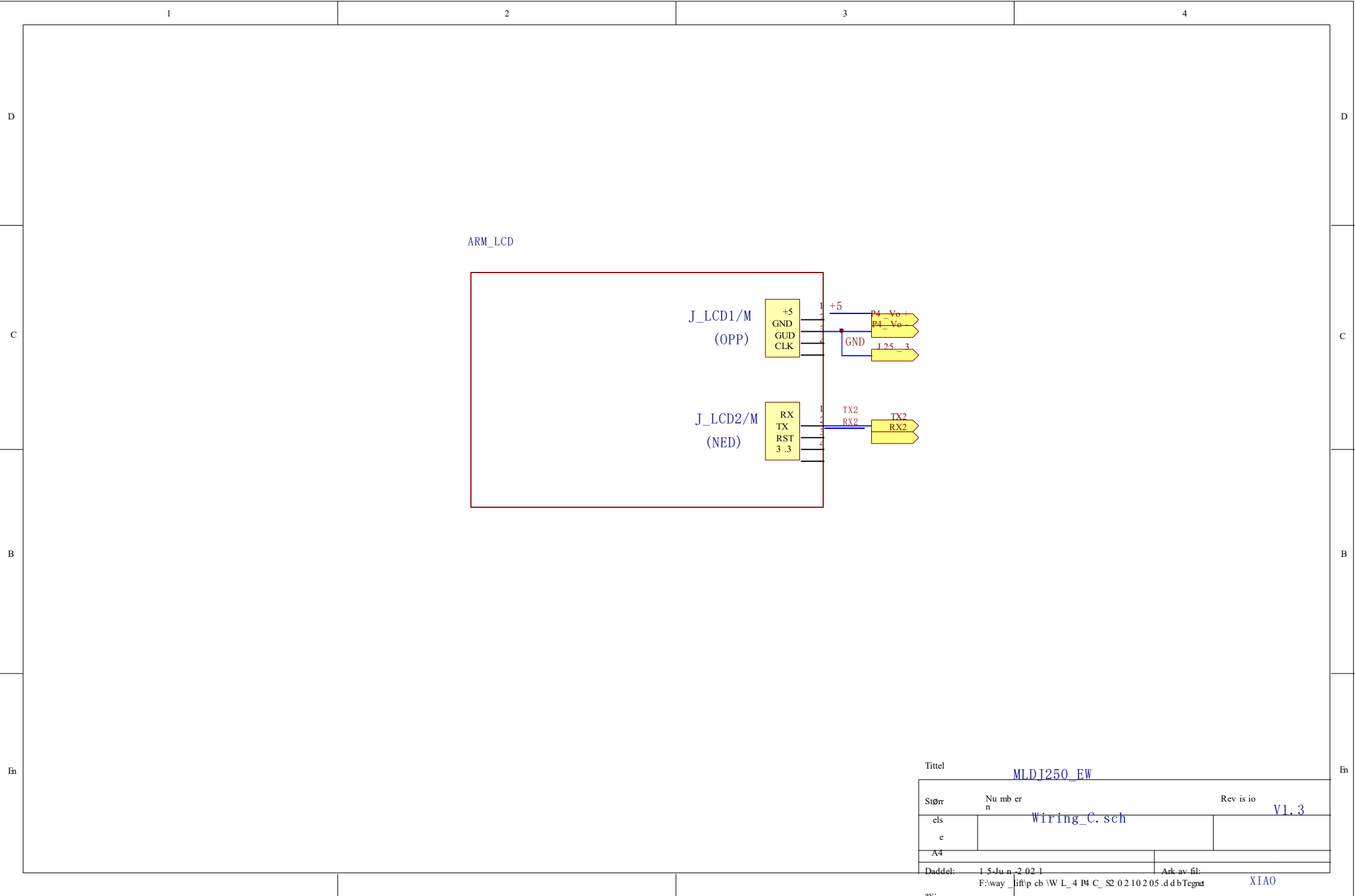
4

XIAO



Tittel			
MLDJ250-EW			
Størrelse	Nu mb α	Wiring_D.sch	
A4		Rev is io n V1.3	
Daddel:	15-Jun-2021		Ark av fil:
	F:\way_hilp cb \W_L_4 P4 C_ S2 10205.d d b Tegnd		XIAO
av:			





1

2

3

4

Erklæring om samsvar



Utstyret som følger med denne erklæringen er i samsvar med EU-direktiv(er):

2006/42/EF maskindirektiv

2014/30/EU direktiv om elektromagnetisk kompatibilitet

Fabrikant

Navn: MIT AUTOMOBILE SERVICE Co., Ltd

Adresse: NO.17, Guangzhou Road, Ytetz, Yantai, PR Kina

En kopi av den tekniske filen for dette utstyret er tilgjengelig fra:

CCQS UK Ltd., 5 Harbour Exchange Square London, E14 9GE, UK

Beskrivelse av utstyr

MLDJ250 Kapasitet 25T, kraftig plattformløft

Serienummer: MLDJ250210701-nnn.

For maskiner i MD vedlegg IV

Et utvalg av dette maskineriet har blitt presentert for kontrollorgan nummer 1105.

CCQS UK Ltd., 5 Harbour Exchange Square London, E14 9GE, UK

Som har utstedt et EF-typeeksamenssertifikat

nummer er CE-C-0613-18-80-01-5A, dato 2018.08

Utstyret som denne erklæringen er gitt for, er i samsvar med eksemplet som sertifikatet gjelder, og sertifikatet forblir gyldig.

Følgende harmoniserte standarder er brukt:-

EN 1493:2010 Kjøretøyheis

EN 60204-1:2006/AC:2010 Maskinsikkerhet - Elektrisk utstyr til maskiner - Del 1: Generelle krav

EN ISO 12100:2010 Maskinsikkerhet - Generelle prinsipper for konstruksjon - Risikovurdering og risikoreduksjon

EN 61000-6-2:2005+AC:2005 Elektromagnetisk kompatibilitet (EMC) Del 6-2: Generiske standarder – Immunitet for industrielle miljøer

EN 61000-6-4:2007/A1:2011 Elektromagnetisk kompatibilitet (EMC) – Del 6-4: Generiske standarder

— Utslippsstandard for industrielle miljøer

Autorisert underskriver av produsent

SignaturNavn på underskriver:

Stilling i selskap:Daglig leder Sted

signert:Yantai

Dato signert:2021-10

MED AUTOMOBILE SERVICE COMPANY LIMITED
Tilføye: No.17 Guangzhou Road, YTETDZ, Yantai,
Kina Tlf: +86 535 61050646105057
Faks: +86 535 6105089
www.MaximaAuto.com