



TW F-23

Hjulbalanseringsmaskin

twinbusch.de



INSTALLASJONS-, DRIFTS- OG VEDLIKEHOLDSHÅNDBOK



Les hele denne håndboken nøye før installasjon eller bruk av TW F-23. Følg instruksjonene nøye.

Twin Busch GmbH | Amperestraße 1 | D-64625 Bensheim
Tel.: +49 (0) 6251-70585-0 | Fax: +49 (0) 6251-70585-29 | info@twinbusch.de



TWIN BUSCH GMBH

Indeks

V2011.12

1. Introduksjon.....	1
2. Spesifikasjoner og funksjoner	1
2.1 Spesifikasjon.....	1
2.2 Funksjoner.....	1
2.3 Arbeidsmiljø	1
3. Konstitusjonen av Dynamic Balancer	2
3.1 Maskin.....	2
3.2 Elektrisk system	2
4. Installasjon av Dynamic Balancer	2
4.1 Åpning og kontroll	2
4.2 Installere maskinen	2
4.3 Montering av beskyttelseshetten	3
4.4 Montering av skruebolt på drivakselen	3
5. LCD-kontrollpanel og funksjonstaster	3
6. Montering og demontering av hjulet.....	4
6.1 Kontrollerer hjulet	4
6.2 Montering av hjulet	4
6.3 Demontering av hjulet	4
7. Inndatametodene for dato for felgen	5
7.1 Maskinens oppstartstilstand	5
7.2 Datoinntastingsmetode for normalt dynamisk balansemodus.....	5
7.3 ALU-1 til ALU-5 datainntastingsmetode for balansemodus	Feil! Bokmerke er ikke definert.
7.4 Datainndatametode for statisk balansemodus.....	6
7.5 ALU-S balansemodus datainntastingsmetode.....	6
8. Kalibrering av måleskalaen	Feil! Bokmerke ikke definert.
8.1 Kalibrering av felgavstandsskala.....	7
8.2 Kalibrering av diameterskala.....	7
9. Selvkalibreringen av Balancer	7
10. Balanserende drift av hjul	8
10.1 Operasjon for endring av balansemodus	8
10.2 Normal balansemodus driftsprosess	9
10.3 Driftsprosess for ALU-1 til ALU-5 balansemodus	Feil! Bokmerke er ikke definert.
10.4 Statisk (ST) balansemodus operasjonsprosess	Feil! Bokmerke ikke definert.
10.5 Driftsprosess for ALU-S1 balansemodus....	Feil! Bokmerke ikke definert.
10.6 Driftsprosess for ALU-S2 balansemodus.....	11
10.7 Driftsprosess for hjulvektdeling skjult klistremerkemodus	11
10.8 Operasjonsprosess for ALU-X-balansemodus	12
10.9 Omberegning.....	12
11. Optimalisert balansering.....	Feil! Bokmerke ikke definert.
12. Gram- og Oz-konverteringsoperasjon	12

13. INCH og MM konverteringsoperasjon	12
14. Beskytt hettens funksjon og innstillinger	12
15. Andre funksjonsinnstillinger	13
15.1 Visningsinnstillinger for minimumsverdi	13
15.2 Tastetone ledetråd for funksjonsinnstillinger	13
16. Maskinens selvtestfunksjon	13
16.1 LED-sjekk	13
16.2 Kontroll av posisjonssensorsignal	13
16.3 Kontroll av avstandssensorsignal	13
16.4 Kontroll av diametersensorsignal	14
16.5 Trykk på sensorsignalsjekk	14
17. Sikkerhetsbeskyttelse og feilsøking	14
17.1 Sikkerhetsbeskyttelse	14
17.2 Feilsøking	14
18. Vedlikehold	15
18.1 Daglig vedlikehold av ikke-profesjonelle	15
18.2 Vedlikehold av fagfolk	15
19. Liste over feilkoder	16
20. Oppsettdiagram for strømforsyning	17
Legg ved figur 1 System kretsskjema	18

1. Introduksjon

Et balansert hjul er veldig viktig for ytelsen til bilen din. Resultatet av et ubalansert hjul kan føre til for tidlig slitasje på støtdempere, styring og dekk. Et balansert hjul er også en viktig faktor for veiens ytelse og forebygging av ulykker, da ubalanserte hjul påvirker veigrepet og styringen.

Dette utstyret er utstyrt med den nye LSI (Large Scale Integrated circuit) som hjelper maskinvaresystemet med å beregne informasjon i høy hastighet.

Les bruksanvisningen nøye før du bruker utstyret for å sikre sikker drift. Demontering eller utskifting av deler av utstyret bør unngås. Hvis det er behov for reparasjoner, vennligst kontakt serviceavdelingen.

2. Spesifikasjoner og funksjoner

2.1 Spesifikasjon

- Maks hjulvekt: 65 kg
- Motoreffekt: 180w
- Strømforsyning: 220v /
- 50Hz
- Balanseringspresisjon:
- ±1g Rotasjonshastighet:
- 200r/min Syklustid: 8s
- Felgdiameter: 10"~24"(256mm~610mm)
- Felgbredde: 1,5"~20"(40mm~510mm)
- Støy: <70db
- Netto vekt: 123 kg
- Dimensjoner: 960mmx760mmx1160mm

2.2 Funksjoner

LCD-skjerm, intuitivt og fleksibelt betjeningsgrensesnitt.

- Ulike balanseringsmoduser for selvklebende og klemmevekker.
- Automatisk inndata for hjul for måleskala.
- Intelligent selvkalibrerings- og målevektfunksjon for selvmerking.
- Feildiagnose og beskyttelsesfunksjon.
- Senterløs felgmodus
- Balansering med senterløse hjul.
- Medø40 forlenget hovedakse, egnet for flere dekkmodeller.

2.3 Arbeidsmiljø

- Temperatur: 5 ~ 50 °C
- Høyde over havet: ≤4000m
- Fuktighet: ≤85%

3. Konstitusjonen av Dynamic Balancer

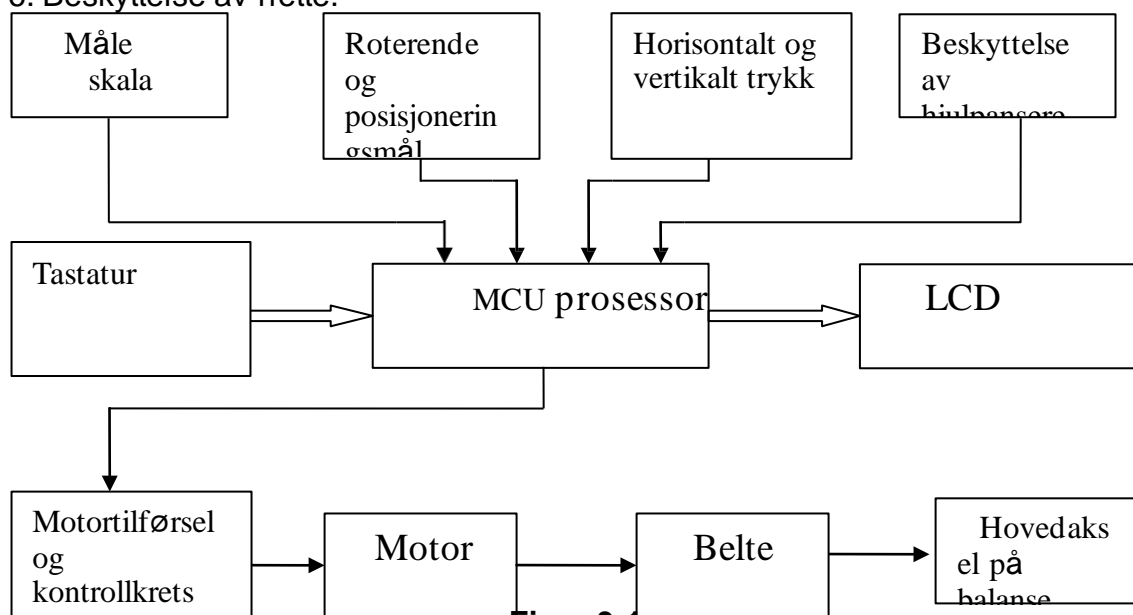
To hovedkomponenter i den dynamiske balansen er: maskin og elektrisitet:

3.1 Maskin

Delen av maskinen består av støtte, svingstøtte og hovedaksel; De er sammen festet på rammen.

3.2 Elektrisitetssystem

1. Mikrodatamaskinsystemet består av LSI, for eksempel nytt høyhastighets MCU, CPU-system og tastatur.
2. Automatisk måleskala.
3. Testhastighets- og posisjoneringssystem består av gir og optoelektronisk kobling.
4. Tofaset asynkron motorforsyning og kontrollkrets.
5. Horisontal og vertikal trykksensor.
6. Beskyttelse av hette.



Figur 3-1

4. Installasjon av Dynamic Balancer

4.1 Åpning og kontroll

Åpne pakken og se etter manglende eller skadede deler. Vennligst ikke bruk utstyret og kontakt leverandøren hvis deler mangler. Tilbehør og utstyr vises som følger:

- Skruebolt på drivaksel 1
- Balanseringstang

	1
Unbrakonøkkel	1
Mål skyvelære	1
Låsemutter	1
Adapter (kjegle)	4
Motvekt (100 g)	1
Beskyttelseshette (valgfritt)	1

4.2 Installere maskinen

4.2.1 Balanseblokken må installeres på fast underlag.

4.2.2 La det være 50 cm plass rundt balanseblokken som arbeidsområde.

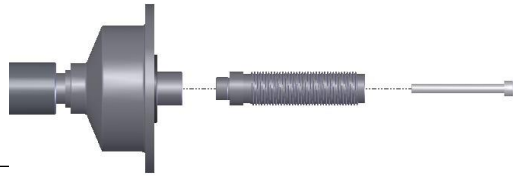
4.2.3 Ankerbolter for montering av balanseblokken på gulvet.

4.3 Montering av beskyttelseshetten

Monter beskyttelseshetterammen på utstyret med M10x65 skruer.

4.4 Montering av drivakselen

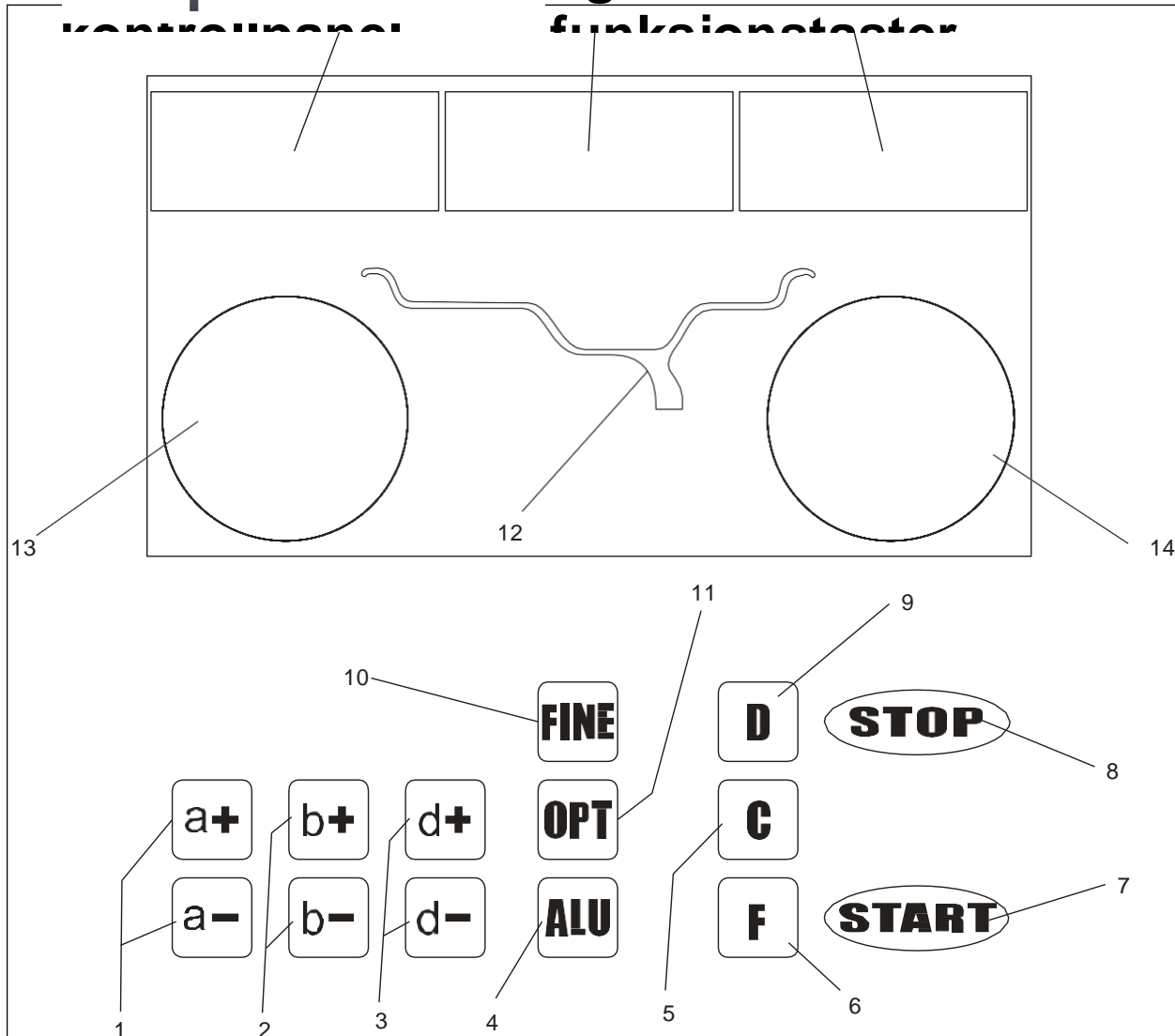
Monter den gjengede akselen og stram til med M10 x 150-skruen (se figur 4-1)



Figur 4-1

5.

og



- 1- Trykknapper, manuell innstilling av DISTANCE (a)
- 2- Trykknapper, manuell innstilling av WIDTH (b)
- 3- Trykknapper, manuell innstilling av DIAMETER (d)
- 4- Trykknapp, valg av "ALU" korreksjonsmodus
- 5- Trykknapper for omberegning og selvkalibrering
- 6- Markering, "STATISK" eller "DYNAMISK" korreksjon
- 7- Trykknapp, syklusstart
- 8- Trykknapp, nødsituasjon og valg av spesialfunksjoner
- 9- Trykknapp, selvdagnostikk, selvkalibrering og delt ubalanse

Bruk aldri skarpe gjenstander til å trykke på knappene!

- 10- Trykknapp, ubalanse viser tonehøyde og terskel
- 11- Trykknapp, optimalisering av ubalanse og delt ubalanse
- 12- Hjulvekt posisjonsskisse.
- 13- Innvendig vektposisjonsslys
- 14- Utvendig vekt vektposisjonsslys
- 15- Indre felgavlesning eller avstand.
- 16- Statisk eller breddeavlesning.
- 17- Ytre felgavlesning eller diameter.

6. Montering og demontering av hjulet

6.1 Kontrollerer hjulet

Hjulet må være rent, fritt for steiner og gjenstander, fjern alle motvekter på felgen. Kontroller dekktrykket. Sjekk felgen for skade eller deformasjon.

6.2 Montering av hjulet

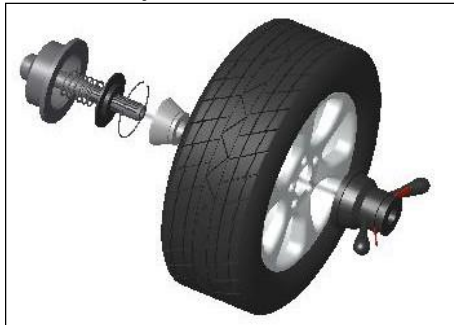
6.2.1 Velg riktig størrelse kjegle for felgen.

6.2.2 Monteringsmetoder: A. positiv posisjonering; B. negativ posisjonering.

6.2.2.1 Positiv (se figur 6-1):

6.2.2.2 Negativ posisjonering (se figur 6-2):

Negativ posisjonering brukes ofte for stålfelger, med mulig deformasjon på utsiden av hjulet.



Figur 6-1



Figur 6-2

6.2.3 Monter hjulet og kjeglen på hovedakselen. Sørg for at kjeglen er i midten av hjulet før du strammer til.

6.3 Demontering av hjulet

6.3.1 Hold hjulet for å løsne skruen.

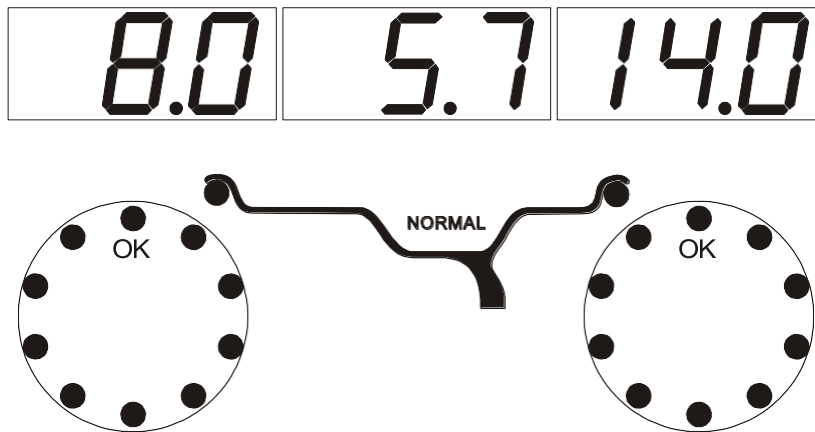
6.3.2 Fjern fra hovedakselen.

Merk: Ikke skyv hjulet over den gjengede akselen.

7. Inndatametodene for hjuldata

7.1 Strøm på

Når maskinen er slått på, starter en automatisk initialisering i omtrent to sekunder. Maskinen starter den innstilte dynamiske modusen automatisk, som i figur 7-1, Hjulstørrelsen kan nå skrives inn.

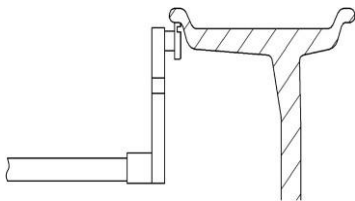


Figur 7-1

7.2 Metode for dynamisk balansemodus

7.2.1 Når strømmen slås på, starter maskinen normal balansemodus, og verdiene som vises er bare et eksempel.

7.2.2 Maskinen er nå klar for datainntasting:



Figur 7-2

Mål felgstørrelsen ved å trekke skalahodet til den indre konkave på kanten av felgen, figur 7-2, alle lysdioder skal slå seg av, og deretter vil displayet vise de nye målingene figur 7-3.



Figur 7-3

Når vekten går tilbake til nullposisjonen, viser LED-displayet målingene av felgen.

7.2.3 Skulle målene avvike fra hjulet, må de skrives inn manuelt.

7.2.4 Måling av bredden på hjulet.

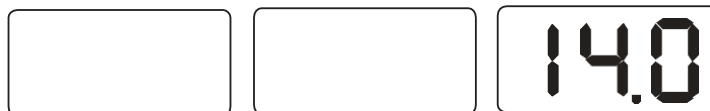
Bruk plastbreddemålekaliperen, mål breddeverdien på felgen og trykk deretter på b+ eller b-tasten for å endre manuelt.

7.3 ALU-1 til ALU-5 inngangsmetoder

Ved bruk av ALU-1 til ALU-5-modus kan ALU trykkes umiddelbart etter inntasting av hjulmålinger i henhold til trinn 7.2. Det er ikke nødvendig å skrive inn hjulmålene på nytt.

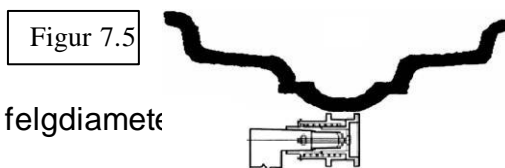
7.4 Inndatametode for statisk balansemodus

Etter at du har slått på strømmen, trykker du på tasten F for å vise dekkdiameteren på høyre side som i figur 7-4.



Figur 7-4

Juster måleskalaen til midten av felgen som vist i figur 7-5, displayet vil være av. Når målingen er ferdig, vil maskinen lage en "pip"-tone og vise avlesningen som i figur 7-3,



Figur 7.5

Avlesningen vist på høyre side er den testede felgdiameter

7.5 ALU-S balansemodus

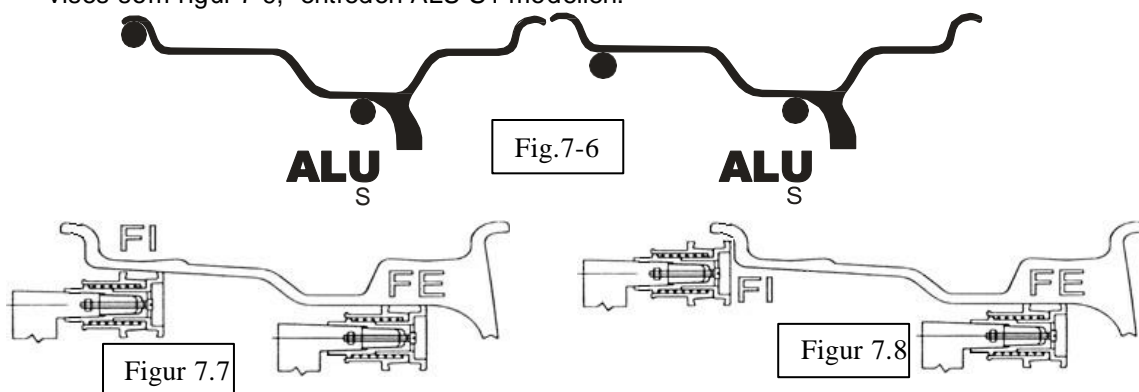
ALU-S er en "spesiell" modus, den inkluderer de 2 følgende modusene (Figur 7-6): Bildet til venstre er ALU-S1, bildet til høyre er ALU-S2.

7.5.1 ALU-S1 inngangsmetode

Som vist i figur 7-7, (FI), mål innsiden av felgen (al) og diameteren (dl), når den vises som figur 7-3, flytt måleskalaen lenger til den ytre kanten (FE), mål felgen utvendig avstand (aE) og diameter (dE), når den er ferdig, vil den vises som figur 7-9, entre ALU-S1-modell.

7.5.2 ALU-S2 balansemodus datainntastingsmetode

Som vist på figur 7-7, flytt måleskalaen til den indre kanten (FI), mål felgen innvendig avstand (al) og diameter (dl), når den vises som figur 7-3, flytt måleskalaen lenger til den ytre kanten (FE), mål felgen utenfor avstanden (aE) og diameteren (dE), når den er ferdig, vil den vises som figur 7-9, entredet ALU-S1-modellen.



Figur 7-9

8.1 Felg kalibrering

8.1.1 Trykk og hold inne STOP-knappen og trykk deretter på FINE, figur 8-1, trykk på STOP-knappen eller C-tasten for å avslutte.



Figur 8-1

8.1.2 Flytt skalaen til 0 (null) posisjon, trykk på ALU-knappen, figur 8-2, trykk på STOP-knappen eller C-knappen for å avslutte.



Figur 8-2

8.1.3 Flytt skalaen til 15, trykk på ALU-knappen, figur 8-3, returner måleskalaen.



Figur 8-3

8.2 Kalibrering av hjuldiameter

8.2.1 Monter et hjul i normal størrelse på maskinen, trykk og hold inne STOP-knappen, trykk deretter på OPT-knappen, figur 8-4, trykk på STOP-knappen



for å avslutte;

Figur 8-4

8.2.2 Trykk på d+ eller d- for å justere verdien på felgdiameteren, trykk på ALU-knappen figur 8-5;



Figur 8-5

8.2.3 Flytt vekten til innsiden av felgen figur 7-2, trykk på ALU-knappen, figur 8-3, for å avslutte selvkalibreringen.

8. Kalibrere balanseblokken

Fra tid til annen bør kalibreringen kontrolleres som følger.

9.1 Slå på maskinen, vent på initialiseringsfiguren 7-1, bruk et mellomstort dekk, følg trinn 7 datainngang;

9.2 Trykk på D (hold) deretter C-knappen, figur 9-1, (lukk beskyttelsen), trykk START, trykk STOP eller C-knappen for å avslutte;



Figur 9-1

9.3 Når maskinen har stoppet figur 9-2, (åpne hjulbeskyttelsen) klipp en 100 grams motvekt hvor som helst på felgen, (lukk beskyttelsen) trykk på START-knappen, trykk på STOP eller C-knappen for å avslutte;



Figur 9-2

9.4 Når maskinen har stoppet, figur 9-3, Demonter hjulet, er kalibreringsprosessen fullført.



Figur 9-3

NB: Når du kalibrerer maskinen, må du sørge for at hjulmålingene er riktige, og at motvekten på 100 gram må være riktig, ellers vil kalibreringen være feil og maskinen vil gi falske avlesninger.

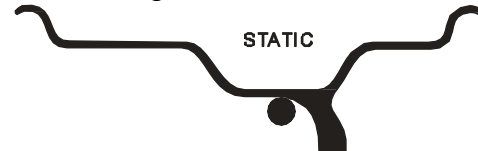
9. Balansering av operasjoner

10.1 Endre balansemodus

10.1.1 Trykk på F-knappen for å bytte mellom dynamisk og statisk balansemodus. Dynamisk modus: (normal modus), bruk vekter som vist i figur 10-1. Statisk modus: Bruk lodd som vist i figur 10-2.



Figur 10-1



Figur 10-2

10.1.2 (ALU-knapp), bytter CPU-systemet mellom ALU-1~ALU-5-modus.

ALU-1-modus: Bruk lodd som vist i figur 10-3.

ALU-2-modus: Bruk lodd som vist i figur 10-4.



Skikkelse 10-3



Skikkelse 10-4

ALU-3-modus: Bruk lodd som vist i figur 10-5.

ALU-4-modus: Bruk lodd som vist i figur 10-6.



Skikkelse 10-5



Skikkelse 10-6

ALU-5-modus: Bruk lodd som vist i figur 10-7.


Figur 10-7

10.1.3 Modus for splitting og skjuling av vekter:

ALU-S Hvis vektens posisjon er mellom eikene, kan ALU-S-modus dele motvektsposisjonen. Del motvekten og plasser den bak eikene. Se figur 10-8.


Figur 10-8

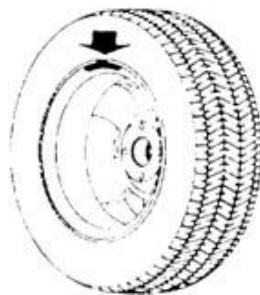
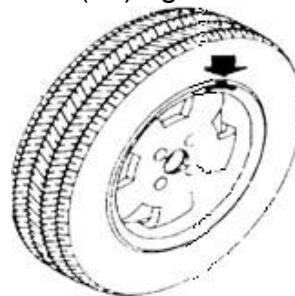
10.2 Balansering i normalmodus

10.2.1 Følg instruksjonene i figur 7.2 (felgmål).

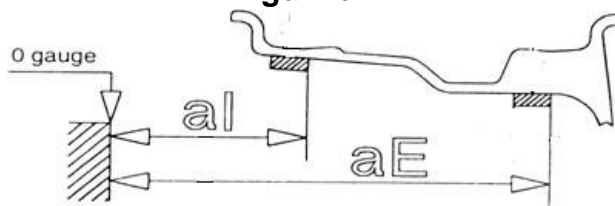
10.2.2 Sett fra deg hjulbeskyttelsen og trykk på START, når hjulet stopper viser LED-displayet hvor mye vekt som trengs.

10.2.3 Sentrifuger hjulet sakte manuelt til indikatoren for innvendig vektposisjon lyser (figur 5-1(13), påfør motvekt i en posisjon klokken 12 (innsiden av felgen), figur 10-9;

10.2.4 Gjenta prosedyren for yttervekten (figur 5-1(14) figur 10-10;


Figur 10-9

Figur 10-10

Figur 10-11



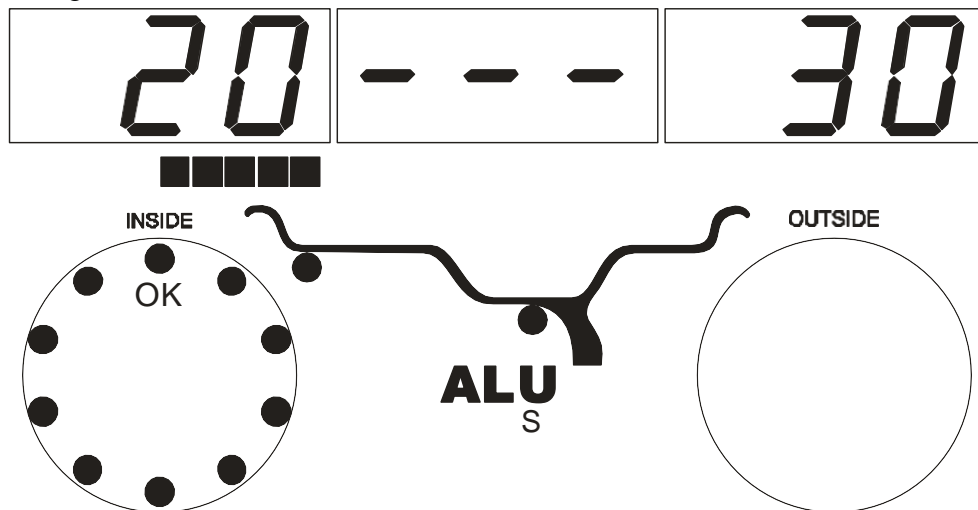
Figur 10-12

. ALU-S1 Automatisk springsprosess.

10.5.5 Følg instruksjonene i figur 7.2 (felgmål).

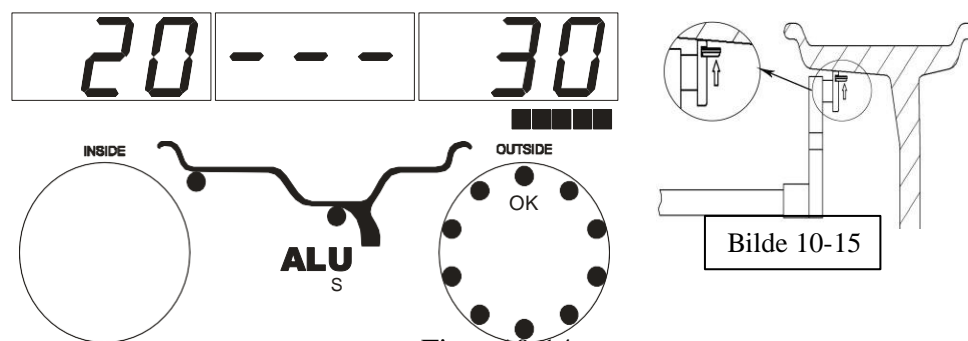
10.5.6 Lukk beskyttelsen, trykk på START, når den stopper, roter hjulet displayet viser nødvendig vekt på de to sidene av displayet.

10.5.7 Trykk på STOP og ALU, når den viser de horisontale linjene i midten av displayet, legg limvektene på måleskalahodet (selvklebende side vendt opp), roter hjulet sakte, når alle lysene på de innvendige vektene lyser (Figur 5-1(13)), trekk ut måleskalaen, når 5 svarte firkanter til venstre vises (Figur 10-13), fest vekten på felgen (Figur 10-15).



Figur 10-13

10.5.8 Følg samme prosedyre som i 10.5.7 for utsiden.



Figur 10-14

Figur 10-15

10.6 ALU-S2 balansemodus

. . ALU-S2 manuell betjening

10.6.1 Følg instruksjonene i figur 7.2 (felgmål).

10.6.2 Lukk beskyttelsen, trykk på START, når den stopper roter hjulet, displayet viser nødvendig vekt på de to sidene av displayet.

10.6.3 Roter hjulet sakte, når alle innvendige indikasjonslamper er på (Figur 5-1(13)), fest de nødvendige vektene ved klokken 12 på innsiden av felgen.

. .ALU-S2 automatisk drift.

10.6.5 Følg instruksjonene i figur 7.2 (felgmål).

Roter hjulet sakte, når alle innvendige indikasjonslamper er på (Figur 5-1(13)), fest de nødvendige vektene ved klokken 12 på innsiden av felgen.

10.6.8 Trykk på STOP og ALU, når den viser de horisontale linjene i midten av displayet, legg limvektene på måleskalahodet (selvklebende side vendt opp), roter hjulet sakte, når alle lysene på de innvendige vektene lyser (Figur 5-1(13)), trekk ut måleskalaen, når 5 svarte firkanter til venstre vises (Figur 10-13), fest vekten på felgen (Figur 10-15).

NB: når du bruker den automatiske metoden, sørg for at alle LED-lys vises - - -, hvis ikke, ikke flytt vekten, trykk på STOP og ALU, når alle lysdioder vises - - -, kan du nå feste vektene på.

10.7 Vektdelingsmodus

Denne modusen er bare egnet for ALU-S-balansering. For å skjule vekter, gjør du som følger:

10.7.1 Trykk på a+, for å gå tilbake til figur 7-1-grensesnittet, trykk på D og OPT. Du kan nå skrive inn mengden eiker (Figur 10-16). Trykk på b+ eller b- for å angi antall eiker, trykk på D og OPT for å lagre og returnere. Nå kan du vri hjulet til det høyeste punktet ved siden av eiken. trykk D og OPT, for å gå inn i modus, og trykk



D og OPT for å avslutte.

Figur 10-16

. .Dele lodd manuelt

10.7.2 Når du legger til vekter på innsiden, ta de samme trinnene som i 10.5.3 (ALU-S1) eller 10.6.3 (ALU-S2).

10.7.3 Rotere hjulet sakte, når alle lysdiodene lyser på utsiden (Figur 5-1(14)), Fest den første vekten på klokken 12-posisjonen til det utvendige hjulet.

10.7.4 Roter hjulet igjen, gjør samme prosedyre for den andre vekten.

. .Dele lodd automatisk

10.7.5 Innsiden av felgen, utfør trinnene 10.5.7 (ALU-S1) og 10.6.7 (ALU-S2).

10.7.6 Roter hjulet og bruk vekthodet til å påføre vekt nr.1 (Figur 5-1(14)),

10.7.7 Roter hjulet igjen, hold på vekt nr.2 ved hjelp av den automatiske metoden.

10.8 ALU-X balansemodus

Denne modusen er for å feste vekter til senterløse hjul, (adapter er nødvendig! Universal hjulflens) Festeposisjoner er vist i figur 10-17.



Figur 10-17

10.8.1 Følg instruksjonene i figur 7.2 (felgmål).

10.8.2 Trykk på tast D og ALU for å gå inn i ALU-X-modus.

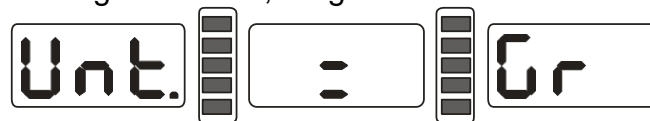
10.8.3 Sett ned beskyttelsen, trykk på START, vektene kan påføres i klokken 12-posisjon.

10.9 Omberegning

Hvis det er nødvendig å justere på nytt, kan dette gjøres ved å trykke på (C)

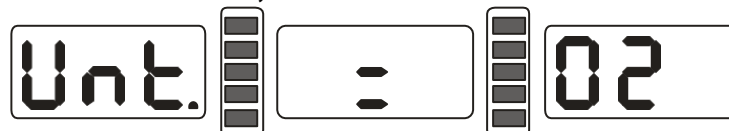
10. Gram og Oz konvertering

12.1 Trykk på STOP og a+ eller a-, for gram.



Figur 12-1

12.2 Trykk på b+ eller b- for Oz,



Figur 12-2

12.3 Trykk på b+ eller b- for å bytte mellom gram og Oz;

12.4 Trykk på a+ for å lagre oppsettet og avslutte.

11. INCH og MM konverteringsoperasjon

Denne operasjonen for konvertering av inngangsdimensjon B-verdi og D-verdi (tomme-MM).

Med oppstartsgrensesnitt (Figur 7-1), trykk på STOP og d- eller d+, kan endres mellom INCH/MM. Når den har desimaltegn, er det TOMME, hvis ikke, er det MM.

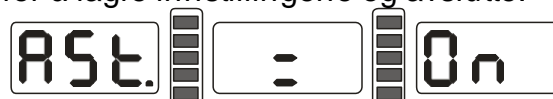
12. Innstillinger for hjulbeskyttelse

Denne funksjonen kan stilles inn til å starte maskinen automatisk eller ved å trykke på start når vernet er lukket.

Trykk på STOP og C, figur 14-1. Denne funksjonen kan slås av eller på.

Trykk på b+ eller b- for å bytte funksjon mellom "ON" og "OFF";

Trykk på a+-tasten for å lagre innstillingene og avslutte.



Figur 14-1

13. Andre funksjonsinnstillinger

15.1 Innstilling av minimumsverdi

Etter innstilling av minimumsverdivisningen vil alle hjul som er balansert med mindre enn den gitte verdien vises som 0 (null) ved å trykke på FINE-knappen, den sanne verdien vises. Trykk på STOP og D, og minimumsverdien kan settes til enten 5, 10 eller 15 gram ved å trykke på b+ eller b-. Trykk på a+ for å lagre innstillinger og gå



inn i neste trinn;

Figur 15-1

15.2 Innstillinger for tastetonefunksjon

Denne funksjonen kan slå tonen på eller av.

Se 15.1 trykk a+ enter innstillinger, 15-2, PÅ-Av-funksjon, Trykk på b+ eller b- for å bytte mellom "ON" og "OFF". Trykk på a+-tasten for å lagre innstillinger og gå inn i neste



trinn;

Figur 15-2

14. Maskintestfunksjon

Denne funksjonen er for å sjekke alle funksjoner og signaler og vil gi informasjon for feilanalyser.

16.1 LED-sjekk

Trykk på D og alle lysdiodene vil bli aktivert, LCD-skjermen kan nå kontrolleres, trykk C for å avslutte.



Figur 16-1

16.2 Kontroll av posisjonssensorsignal

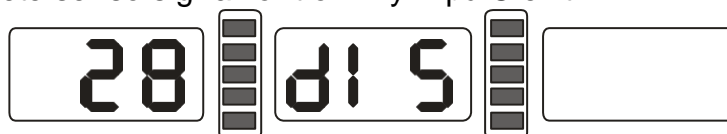
Denne funksjonen er for å sjekke posisjonssensoren, hovedakselen og hovedkortet.

Vri hovedakselen sakte, med klokken for å øke og mot klokken for å redusere verdien, riktig verdi er mellom 0 - 63. Trykk på ALU for å gå inn i avstandssensorkontroll. Trykk på C for å avslutte.

16.3 Kontroll av avstandssensorsignal

Denne funksjonen sjekker avstandssensoren og hovedkortets signalkrets.

Trykk på ALU, figur 16-2, flytt måleskalaen, og verdien endres. Trykk på ALU for å gå inn i diametersensorsignalkontroll. Trykk på C exit.



Figur 16-2

16.4 Kontroll av diametersensorsignal

Denne funksjonen er for å sjekke diametersensoren og hovedkortets signalkrets. Trykk på ALU, se figur 16-3, vri måleskalaen og verdien endres. Trykk på ALU for å gå inn i signalkontrollen av hovedakselens



trykksensor.

Figur 16-3

16.5 Kontroll av trykksensorsignal

Denne funksjonen vil sjekke hovedakselens trykksensor og hovedkort.

Trykk på ALU se figur 16-4, trykk forsiktig på hovedakselen, høyre og venstre LED-skjermverdi vil endres. Trykk på C exit.



Figur 16-5

15. Sikkerhetsbeskyttelse og feilsøking

17.1 Sikkerhetsbeskyttelse

17.1.1 Maskinen skal ikke under noen omstendigheter brukes hvis det oppdages feil.

17.2 Feilsøking

17.2.1 Hvis hjulet ikke roterer etter å ha trykket på START, viser LED Err-1. Sjekk motor-, datakort- og kabeltilkoblinger;

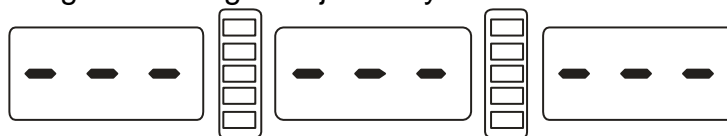
17.2.2 Hvis hjulet roterer og LED viser Err-1.

Sjekk posisjonssensor, datakort og kabeltilkoblinger;

17.2.3 Hvis hjulet fortsatt roterer etter balansering,

Sjekk brems justering kraft tilførsel datamaskinbrett og Kabeltilkoblinger;

17.2.4 Når strømmen er slått på og LED-displayene --- se figur 17-1, er skalakalibrering nødvendig eller juster/bytt ut sensoren.



Figur 17-1

17.2.5 Automatisk felgmåling skiller seg fra faktisk felgstørrelse. Kalibrer vekten på nytt.

17.2.6 Hvis skjermen ikke fungerer når strømmen er slått på, sjekk strømbryterens indikatorlampe og kontroller deretter strømforsyningskortet og datakortet.

16. Vedlikehold

18.1 Standard vedlikehold

Før du starter arbeidet på maskinen, må du slå av strømforsyningen.

18.1.1 Sjekk beltespenningen.

Sjekk alle ledningstilkoblinger

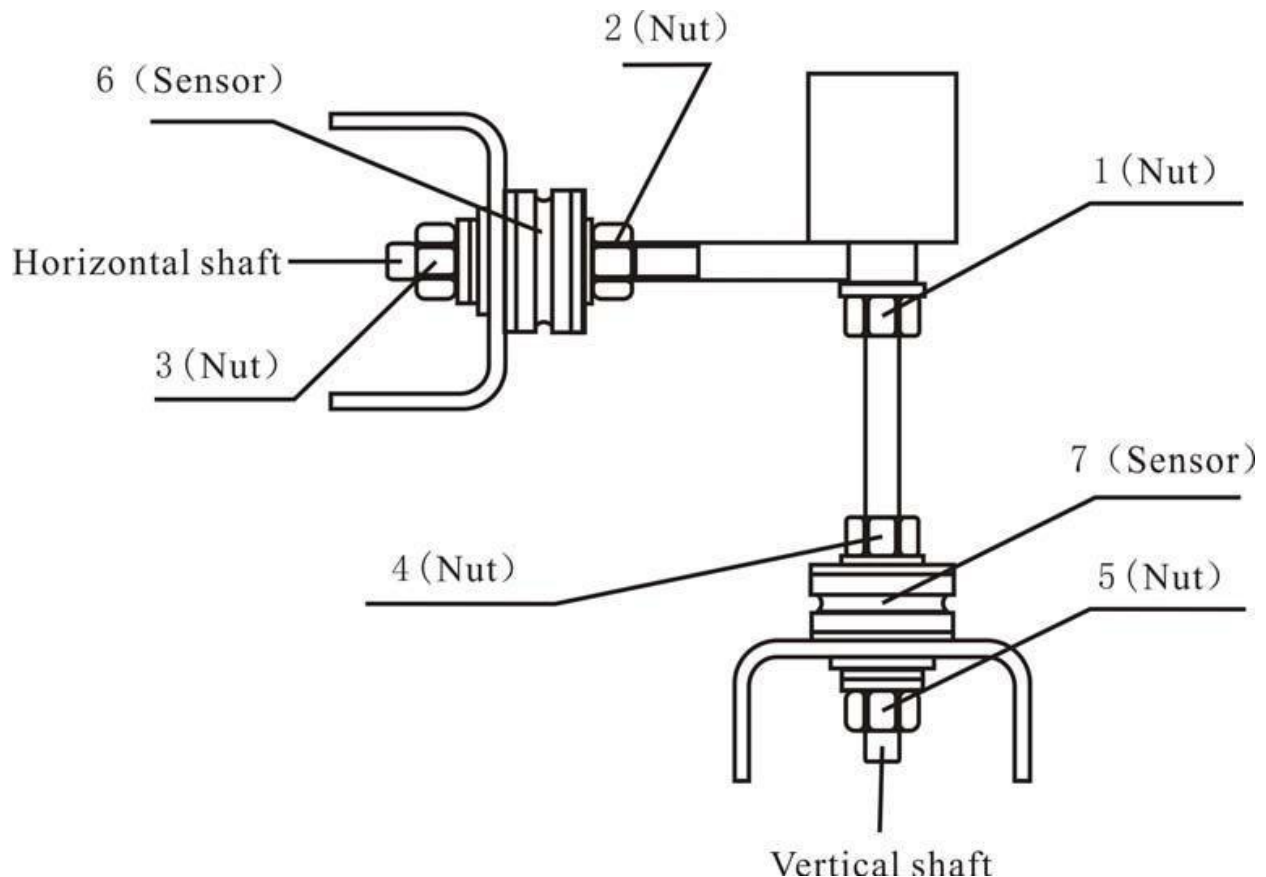
Kontroller at skruer og bolter er tette

18.2 Skifte ut sensoren

18.2.1 Hvis maskinen viser falske avlesninger som ikke forbedres etter kalibrering. Utskifting av sensor kan være nødvendig.

18.2.2 Utskifting og justering av trykksensor bør utføres som følger:

1. Løsne mutterne 1, 2, 3, 4, 5.
2. Demonter sensoren.
3. Bytt ut del nr.6, 7 av sensoren.
4. Monter sensoren på nytt til figur 18-1. (Vær oppmerksom på sensorens retning.)
5. Ikke stram for mye!
6. Utskifting av kretskort og sensorer bør utføres av en profesjonell.

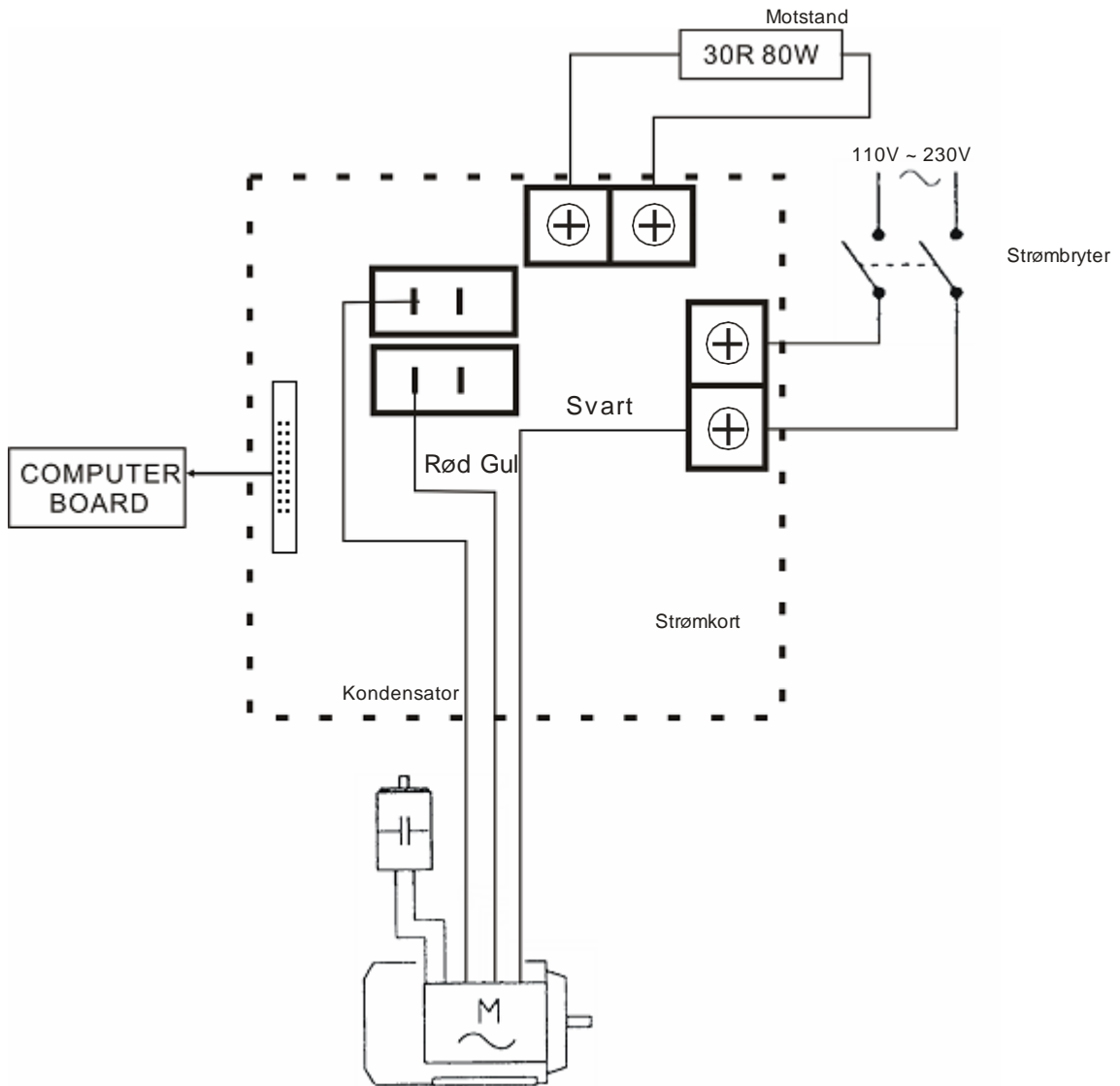


Figur 18-1

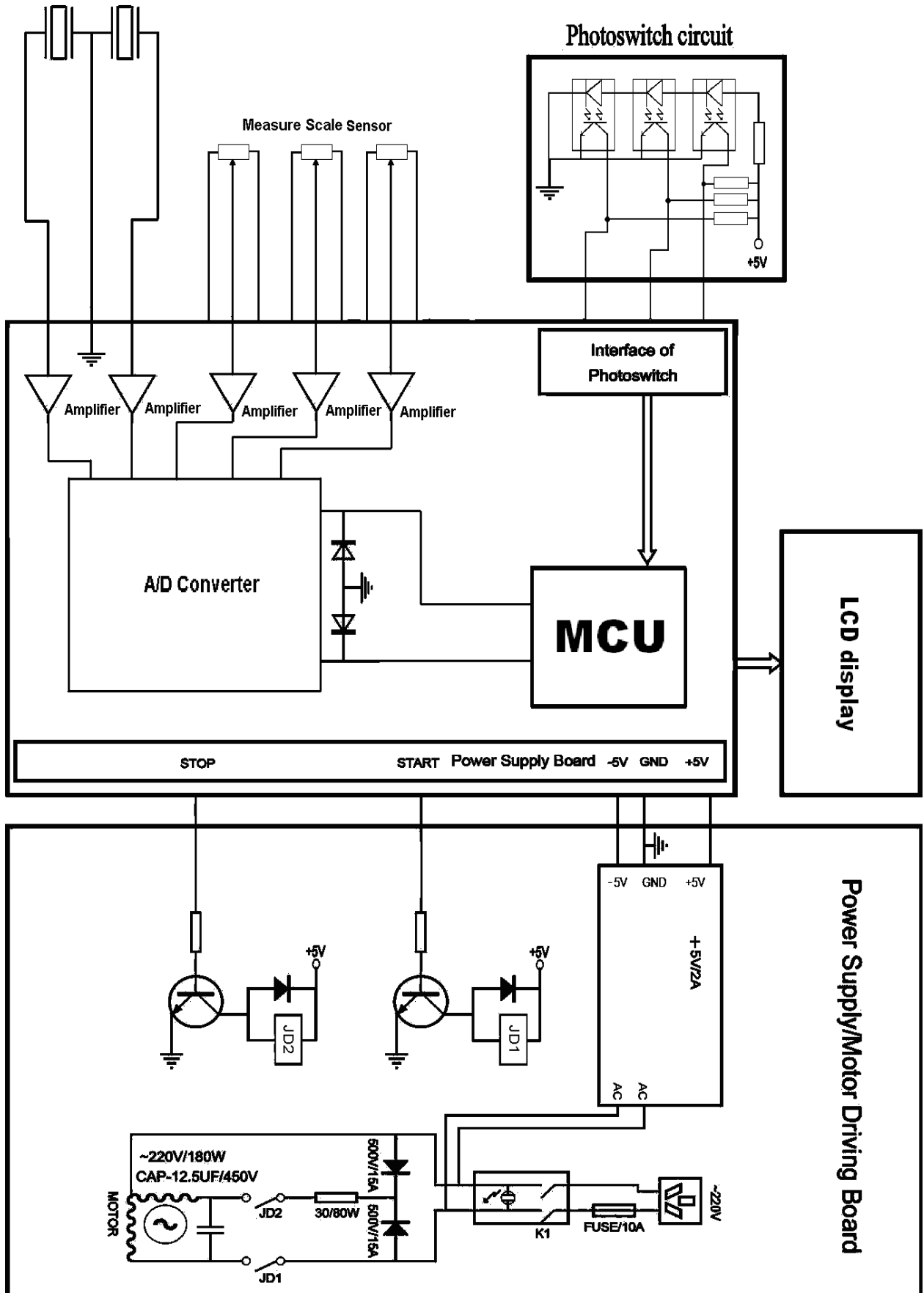
17. Liste over feilkoder

Kode	Betydninger	årsak	avhjelpe
Feil 1	Hovedakselen roterer ikke	1. motorfeil 2. posisjonssensorfeil 3. Feil på strømforsyningskortet 4. feil på datakortet 5. løs forbindelse	1. Bytt motor 2. endre posisjonssensor 3. Bytt strømforsyningskort 4. Bytt datakort 5. Sjekk kabeltilkoblinger
Feil 2	Rotasjonen er lavere enn 60r/min	1. posisjonssensorfeil 2. Hjulet er ikke stramt eller for lett 3. motorfeil 4. drivremmen er løs eller for stram 5. feil på datakortet	1. endre posisjonssensor 2. Stram hjulet 3. Bytt motor 4. Juster drivremmen 5. Bytt datakort
Feil 3	Feilberegning	for høy ubalanse	Gjenta selvkalibreringen Bytt datakort
Feil 4	Hovedakselen svinger feil retning	1. posisjonssensorfeil 2. feil på datakortet	1. endre posisjonssensor 2. Bytt datakort
Feil 5	Feil på hjulvern	1. løs forbindelse 2. feil på datakortet	1. Koble 3. Bytt datakort
Feil 6	Sensorsignalet fungerer ikke	1. Feil på strømforsyningskortet 2. feil på datakortet	1. Bytt strømforsyningskort 2. Bytt datakort
Feil 7	Tap av minnedata	1. Feil selvkalibrering 2. feil på datakortet	1. Gjenta selvkalibreringen 2. Bytt datakort
Feil 8	Feil i kalibreringsminne	1. 100 gram vekt glemt ved kalibrering 2. Feil på strømforsyningskortet 3. feil på datakortet 4. Feil på trykksensor 5. Løse forbindelser	1. Kalibrer på nytt med 100 g 2. Bytt strømforsyningskort 3. Bytt datakort 4. endre trykksensor 5. Sjekk kabeltilkoblingen

18. Kretsskjema for strømforstyring



Legg ved figur 1 System kretsskjema





TWIN BUSCH GMBH

Plass til notater:



Plass til notater:



TWIN BUSCH GMBH

Plass til notater:

**Se på videoene våre!
Det perfekte tillegget til manualen.**

Bare skann Qr-koden eller kopier

denne lenken:



Instruksjonsvide

<http://www.youtube.com/watch?v=Q2BjHB1GZjs>



Kalibrering video

<http://www.youtube.com/watch?v=-6zMeb2GZVU>



**Twin
Busch-**



Official Youtube Channel
Twin Busch Germany



CE



Company

Twin Busch, GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim

For herved, u, at den

Hjulbalanser

TW F-23

serial no.

I 'the oomigmraoon p!laedlon the mallket lav oss, meels den relevante sikkerheten og heaffil req111il'e!llflents. som reqllired av foll'owir. 1g1 EC d1æcli"ive(s) in it'3/therr current version s)_

EG-cltredive(s)

2004'iIQ,BfE,C **EMC directiv**

Aoolied harmonilzed stanærds og reglilatioos

E,N51OIHJ-6-,2:2005 EN-610IHJ-6-4:2007 E,N610IHI-3-2:20D6r1:-A1 :ZDOO+A2:200i9 EN 61000-J-l:2000:

CE Certiftæte

CE-C-1126-13-87-02,-3A

da.te

17_1:2-2013

UTSKIFTNING:

London

Plasser

IF-C-1,126--1 7 -02-3A

Missue:

Techni'ca fil no_:

Certification _____

CCQSUKLtd_

:Nivå 7, Westgate House. Westgate Road,

London W5 1YY Storbritannia

! Notmed Boov-Aoooinbnt IN'o_ 1105

Aniy- a'llieir.dian M lihe **utstyr**,FN

bruk, o.- instaJJation tomrom !!hans **diec'laration..**

Amhoræd pe!! 5Qri1- en oompile tedilrnæll doourmen! Bliorn er:Mcraael Glade ('armili æ IKIA')



Aulhorisert underskriver: r.11th. . ja

Bensheim, 14L111 _1)4 l:r.1i:lit-11:-01 ra mcnt

Twm Busch,Gmbh-ill | . Ampel"e,s,b" _11 | D-6462.5 Benisheim

lwinbusch.de | in fo@twinhusch_de | Te/L -11-.e ,0.162511-10585-0



Twin Busch GmbH | Amperestraße 1 | D-64625 Bensheim
Tel.: +49 (0) 6251-70585-0 | Fax: +49 (0) 6251-70585-29 | info@twinbusch.de